

Компания ВЕСПЕР		Изм.	Листов	Лист	
		нов	92	1	
Ремонт преобразователей частоты EI-7011-175...-200H					
Файл	Ремонт EI-7011-175H_200H.docx	Разработал	Щедривый		
Дата изм.	26.03.2014 г.	Проверил	Михин		
Дата печати					
		Утвердил	Цыганков		

Руководство по ремонту

преобразователей частоты

EI-7011-175H

EI-7011-200H

Версия 1.0

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ВВЕДЕНИЕ.....	4
2.	МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
3.	ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, МАТЕРИАЛЫ И ПРИБОРЫ.....	6
4.	ДИАГНОСТИКА.....	9
4.1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	9
4.2.	ОБЩИЙ ВИД ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ЧАСТОТЫ.....	9
4.3.	БЛОК –СХЕМА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ЧАСТОТЫ	10
4.4.	ФОТОГРАФИИ СМЕННЫХ УЗЛОВ.....	11
4.5.	РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ВНУТРИ ПЧ.....	19
4.6.	БЛОК-СХЕМА ДИАГНОСТИКИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ЧАСТОТЫ	20
4.7.	ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР.....	21
4.8.	ДИАГНОСТИКА ДИОДНО-ТИРИСТОРНЫХ МОДУЛЕЙ.....	21
4.9.	ДИАГНОСТИКА ПЛАТ УПРАВЛЕНИЯ ТИРИСТОРАМИ.....	24
4.10.	ДИАГНОСТИКА ЦЕПИ ПРЕДЗАРЯДА.....	26
4.11.	ДИАГНОСТИКА МОДУЛЕЙ IGBT И ПЛАТЫ ДРАЙВЕРОВ.....	27
4.12.	ДИАГНОСТИКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.....	32
4.13.	ДИАГНОСТИКА ПЛАТЫ ВАРИСТОРОВ.....	33
4.14.	ПОДАЧА ПИТАЮЩЕГО НАПРЯЖЕНИЯ.....	34
4.15.	ДИАГНОСТИКА ВЕНТИЛЯТОРОВ.....	34
4.16.	ПРОВЕРКА НА ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ.....	35
4.17.	ПРОВЕРКА НА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ.....	36
4.18.	ДИАГНОСТИКА ПЛАТЫ ЦП.....	36
4.19.	ДИАГНОСТИКА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ.....	39
4.20.	ДИАГНОСТИКА ПЛАТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.....	39
4.21.	ДИАГНОСТИКА ТРАНСФОРМАТОРА ~380/220.....	39
4.22.	ДИАГНОСТИКА ТЕРМОДАТЧИКОВ.....	39
4.23.	ДИАГНОСТИКА КОНДЕНСАТОРОВ ЗВЕНА ПОСТОЯННОГО ТОКА.....	39
4.24.	ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ДИАГНОСТИКИ.....	39
5.	БЛОК-СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ РЕМОНТА.....	40
5.1.	ЗАМЕНА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ.....	40
5.2.	ЗАМЕНА ПЛАТЫ ЦП.....	40
5.3.	ЗАМЕНА ПЛАТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.....	40
5.4.	ЗАМЕНА ПЛАТЫ ВАРИСТОРОВ.....	41
5.5.	ЗАМЕНА СИЛОВЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.....	41
5.6.	ЗАМЕНА ВЕНТИЛЯТОРОВ.....	41
5.7.	ЗАМЕНА ДАТЧИКОВ ТОКА.....	41
5.8.	ЗАМЕНА БЛОКА КОНДЕНСАТОРОВ.....	42
5.9.	ЗАМЕНА КОНДЕНСАТОРОВ.....	42
5.10.	ЗАМЕНА ПЛАТЫ ДРАЙВЕРОВ.....	42
5.11.	ЗАМЕНА ТЕРМОДАТЧИКОВ.....	43
5.12.	ЗАМЕНА ПЛАТ УПРАВЛЕНИЯ ТИРИСТОРАМИ.....	43
5.13.	ЗАМЕНА РЕЗИСТОРА ПРЕДЗАРЯДА.....	44
5.14.	ЗАМЕНА РАЗРЯДНОГО РЕЗИСТОРА.....	44
5.15.	ЗАМЕНА ДИОДНО-ТИРИСТОРНЫХ МОДУЛЕЙ.....	45
5.16.	ЗАМЕНА МОДУЛЕЙ IGBT.....	45
5.17.	ЗАМЕНА ТРАНСФОРМАТОРА ~380/220.....	46
5.18.	ЗАМЕНА ДРУГИХ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ.....	46
6.	РАЗБОРКА.....	47
6.1.	ДЕМОНТАЖ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ.....	47
6.2.	ДЕМОНТАЖ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ.....	47
6.3.	ДЕМОНТАЖ ПОДДОНА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ.....	48
6.4.	ДЕМОНТАЖ ПЛАТЫ ЦП.....	49
6.5.	ДЕМОНТАЖ ПЛАТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.....	50
6.6.	ДЕМОНТАЖ ПЛАТЫ ВАРИСТОРОВ.....	50

6.7. ДЕМОНТАЖ СИЛОВЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ	50
6.8. ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЯТОРОВ.....	51
6.9. ДЕМОНТАЖ ДАТЧИКОВ ТОКА	52
6.10. ДЕМОНТАЖ КОЖУХА.....	54
6.11. ДЕМОНТАЖ БЛОКА КОНДЕНСАТОРОВ	55
6.12. РАЗБОРКА БЛОКА КОНДЕНСАТОРОВ.....	57
6.13. ДЕМОНТАЖ ПЛАТЫ ДРАЙВЕРОВ.....	59
6.14. ДЕМОНТАЖ ПЛАТ УПРАВЛЕНИЯ ТИРИСТОРАМИ	60
6.15. ДЕМОНТАЖ РАЗРЯДНОГО РЕЗИСТОРА.....	60
6.16. ДЕМОНТАЖ РЕЗИСТОРА ПРЕДЗАРЯДА	61
6.17. ДЕМОНТАЖ ДИОДНО-ТИРИСТОРНЫХ МОДУЛЕЙ	62
6.18. ДЕМОНТАЖ МОДУЛЕЙ IGBT.....	63
6.19. ДЕМОНТАЖ ТЕРМОДАТЧИКОВ.....	63
6.20. ДЕМОНТАЖ ТРАНСФОРМАТОРА ~380/220.....	64
7. СБОРКА.....	65
7.1. УСТАНОВКА ТРАНСФОРМАТОРА ~380/220.....	65
7.2. УСТАНОВКА МОДУЛЕЙ IGBT.....	66
7.3. УСТАНОВКА ДИОДНО-ТИРИСТОРНЫХ МОДУЛЕЙ.....	68
7.4. УСТАНОВКА РЕЗИСТОРА ПРЕДЗАРЯДА И ДИОДА ПРЕДЗАРЯДА	69
7.5. УСТАНОВКА ВХОДНЫХ ШИН И ШИНЫ «+» НА ДИОДНО-ТИРИСТОРНЫЕ МОДУЛИ.....	70
7.6. УСТАНОВКА РАЗРЯДНОГО РЕЗИСТОРА.....	72
7.7. УСТАНОВКА ПЛАТ УПРАВЛЕНИЯ ТИРИСТОРАМИ.....	72
7.8. УСТАНОВКА ТЕРМОДАТЧИКОВ.....	72
7.9. УСТАНОВКА ПЛАТЫ ДРАЙВЕРОВ	73
7.10. УСТАНОВКА СИЛОВЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.....	74
7.11. СБОРКА И УСТАНОВКА БЛОКА КОНДЕНСАТОРОВ.....	75
7.12. УСТАНОВКА КОЖУХА КОРПУСА.....	80
7.13. УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ ТОКА И ВЫХОДНЫХ ШИН.....	81
7.14. УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ.....	82
7.15. УСТАНОВКА ПЛАТЫ ВАРИСТОРОВ.....	83
7.16. УСТАНОВКА ПЛАТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ	84
7.17. УСТАНОВКА ПЛАТЫ ЦП.....	84
7.18. УСТАНОВКА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ	85
7.19. УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ.....	86
8. ВЫХОДНОЙ КОНТРОЛЬ.....	87
8.1. БЛОК-СХЕМА ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ	87
8.2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ПРОВЕРКА ПЧ.....	88
8.3. ИЗМЕРЕНИЕ ВЫХОДНОГО ТОКА.....	89
8.4. ЗАВЕРШАЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ.....	90
Приложение 1. Структурная схема преобразователей частоты EI-7011-175H, -200H.....	92

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящее Руководство предназначено для сертифицированных сервисных центров компании «Веспер автоматика», выполняющих ремонт преобразователей частоты (ПЧ) моделей EI-7011-175H, -200H.

1.2. Данное Руководство может быть использовано службами КИПиА других предприятий для проведения самостоятельного ремонта.

Примечание. ООО «Веспер автоматика» несет ответственность за результаты ремонта только в том случае, если ремонт выполнен в сертифицированном сервисном центре компании «Веспер автоматика». При самостоятельном ремонте ответственность лежит на службе, выполняющей такой ремонт.

1.3. Организационные процедуры всех этапов ремонта изложены в «Инструкции о порядке приема, подготовки и проведения ремонтных работ преобразователей частоты EI, E2 и E3 и устройств плавного пуска ДМС», утвержденной 12.08.09 г.

1.4. В процессе ремонта преобразователей частоты (далее по тексту – ПЧ) выполняются следующие работы:

- Диагностика ПЧ и определение неисправных составных частей.
- Разборка (частичная или полная).
- Замена неисправных составных частей (блоков, узлов, деталей);
- Сборка.
- Выходной контроль отремонтированного ПЧ и прогон под нагрузкой.

1.5. Методы диагностики и определения неисправных узлов изложены в разделе 4.

1.6. В разделе 5 приведены блок-схемы процессов ремонта, показывающие последовательность операций по замене неисправных узлов.

1.7. В разделах 6, 7 и 8 описаны операции, соответственно, по разборке, сборке и в выходному контролю ПЧ.

1.8. В тексте настоящего руководства применяются следующие графические обозначения:



- используемое оборудование и инструмент (с номерами пунктов раздела 3);



- особые указания.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.1. Перед подключением преобразователя убедитесь, что напряжение источника питания (сети) соответствует номинальному значению.
- 2.2. Во избежание возгорания не устанавливайте преобразователь на горючие поверхности.
- 2.3. Не присоединяйте и не разъединяйте разъемы, если ПЧ подключен к сети. Отсоединение или проверка компонентов разрешается только через 5 минут после отключения питания и погасания индикаторов.
- 2.4. Не присоединяйте и не отсоединяйте нагрузку (двигатель или лампы накаливания) к выходным клеммам преобразователя, если ПЧ подключен к сети. Отсоединение или подключение нагрузки разрешается только через 5 минут после отключения питания и погасания индикаторов.
- 2.5. Не прикасайтесь к нагревающимся компонентам, например радиатору и тормозному резистору, поскольку их температура может быть достаточно высока.
- 2.6. Соблюдайте правила техники безопасности при работе с высоким напряжением.

3. ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, МАТЕРИАЛЫ И ПРИБОРЫ

3.1. Перечень инструмента.

- 3.1.1. Рабочий стол
- 3.1.2. Паяльная станция
- 3.1.3. Кусачки боковые
- 3.1.4. Пинцет
- 3.1.5. Динамометрическая отвертка 0,5 – 5 Н*м
- 3.1.6. Насадка крестовая PH2x150
- 3.1.7. Отвертка плоская 3x150
- 3.1.8. Отвертка крестовая PH2x150
- 3.1.9. Ключи гаечные рожковые 5,5, 7, 11, 17
- 3.1.10. Ключи гаечные торцовые 8, 14, 17
- 3.1.11. Шпатель резиновый 50 мм
- 3.1.12. Флакон полиэтиленовый 100 мл
- 3.1.13. Тара для составных частей ПЧ
- 3.1.14. Тара для крепежа
- 3.1.15. Тара для брака
- 3.1.16. Кримпер (обжимные клещи)
- 3.1.17. Фен технический

3.2. Комплектующие изделия.

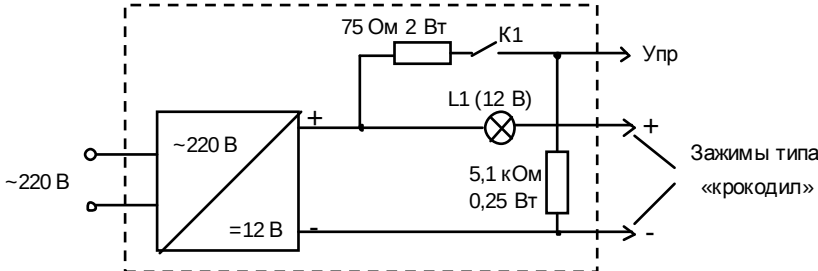
- 3.2.1. Ремонтируемое изделие
- 3.2.2. Комплектующие изделия (на замену) в соответствии с актом диагностики

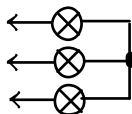
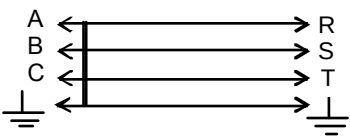
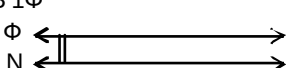
3.3. Расходные материалы.

- 3.3.1. Припой ПОС-61 трубчатый с флюсом
- 3.3.2. Теплопроводный компаунд DOW CORNING 340
- 3.3.3. Смесь спирто-бензиновая 1:1 (далее по тексту – СБС)
- 3.3.4. Салфетка бязевая 20x20 см

3.4. Измерительные приборы и специальные приспособления, рекомендованные для проведения диагностики и ремонта.

Таблица 3.1.

Наименование	Фото
3.4.1. Мультиметр Fluke 289 (или аналогичный, с режимом прозвонки диодов и измерением электрической емкости).	
3.4.2. Устройство проверки силовых модулей (УПСМ)	 Принципиальная схема УПСМ

3.4.3. Трёхфазный асинхронный электродвигатель 93 кВт (110 кВт).	
3.4.4. Лампы накаливания 220 В, 40...100 Вт, 3 шт., соединённые по схеме «Звезда».	
3.4.5. Потенциометр 1 - 10 кОм; Проволочная перемычка.	
3.4.6. Токоизмерительные клещи Fluke 353	
3.4.7. Осциллограф MSO6104A или аналогичный	
3.4.8. Кабель питания ~380 В 3Ф.	К сети ~380 В 3Ф к ПЧ 
3.4.9. Кабель питания ~220 В (сечение провода 0,75...1,5 мм²).	К сети ~220 В 1Ф К нагрузке 

3.4.10. Источник постоянного напряжения ≈ 540 В:

Напряжение питания ~ 220 В, 50 Гц, 1 Ф
 Выходное напряжение ≈ 540 В пост. тока
 Ток нагрузки, не менее 100 мА

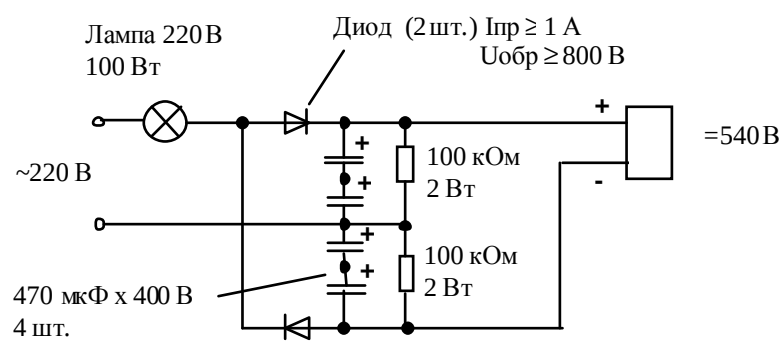


Схема электрическая принципиальная источника ≈ 540 В

4. ДИАГНОСТИКА

4.1. Общие положения

4.1.1. Диагностика преобразователя частоты включает в себя оценку его технического состояния и определение неисправных сменных частей (блоков, плат, узлов и деталей).

4.1.2. Прежде чем приступить к диагностике, необходимо ознакомиться с блок-схемой и структурной схемой преобразователей частоты EI-7011-175H, -200H (п. 4.3, Приложение 1) и внешним видом сменных блоков и узлов (п. 4.4).

4.1.3. Основная последовательность действий при диагностике ПЧ представлена на блок-схеме диагностики (п. 4.6).

4.2. Общий вид преобразователя частоты

4.2.1. Общий вид преобразователя частоты EI-7011-175H (-200H) представлен на рис. 4.1.



Рис. 4.1. Общий вид преобразователя частоты EI-7011-175H (-200H).

4.3. Блок – схема преобразователей частоты EI-7011-175H, -200H

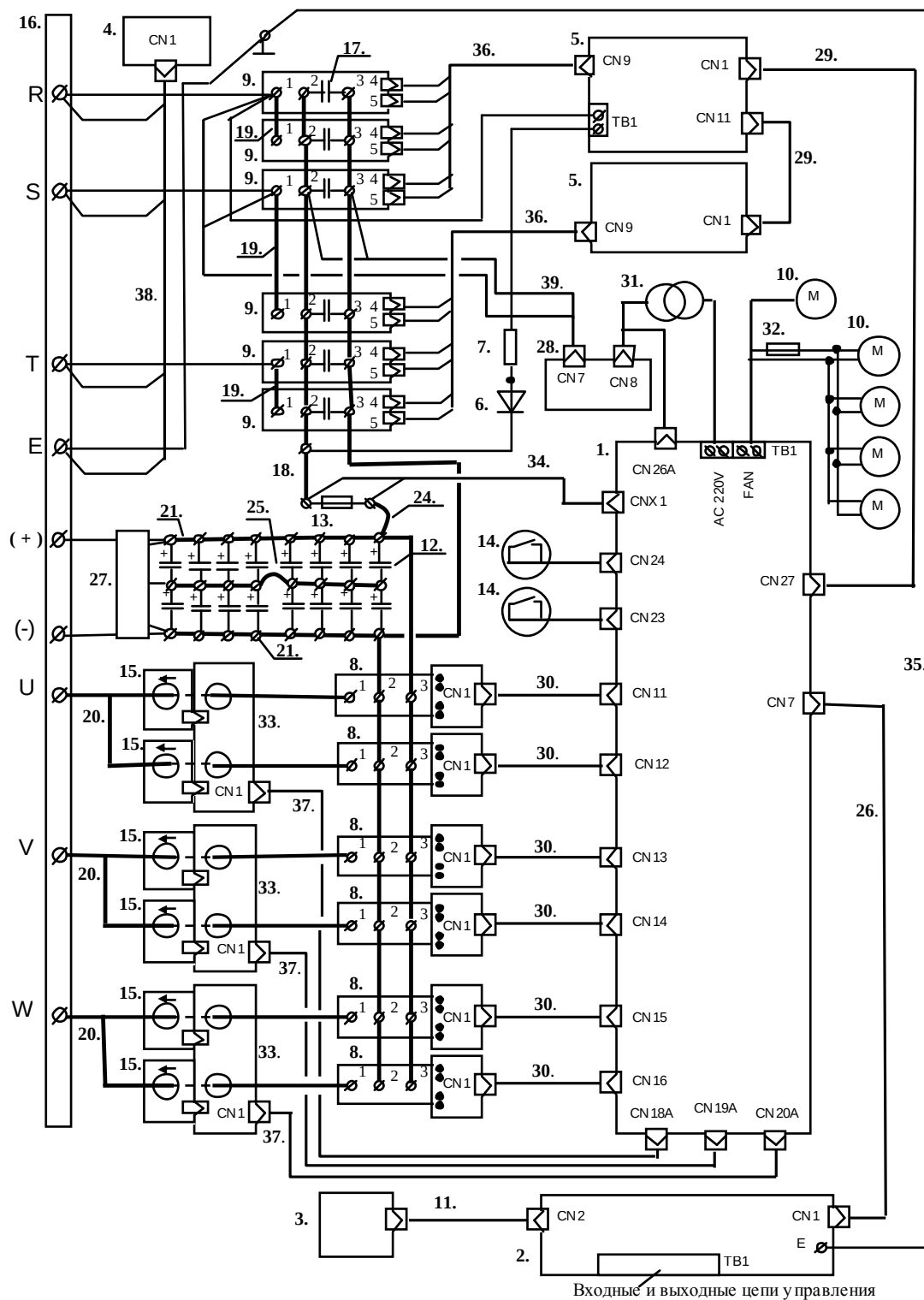


Рис. 4.2. Блок-схема преобразователя частоты EI-7011-175H, -200H.

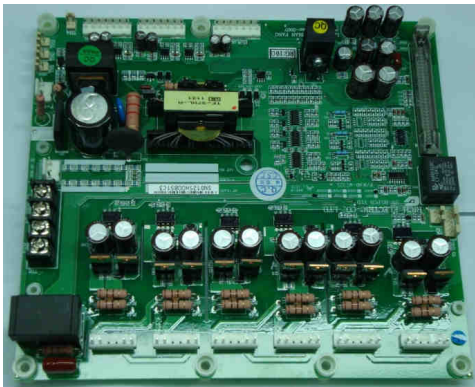
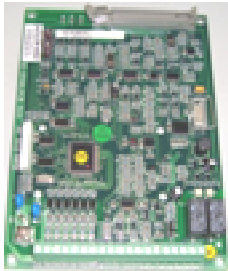
Пояснения к рис. 4.2:

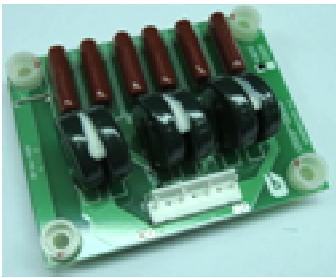
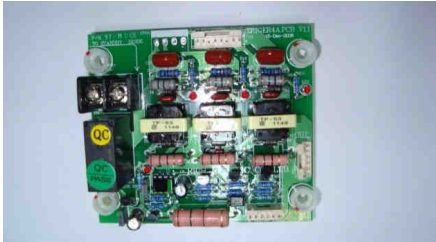
1. Плата драйверов.
2. Плата ЦП.
3. Пульт управления.
4. Плата варисторов.
5. Платы управления тиристорами (2 шт.).
6. Диод предзаряда.
7. Резистор предзаряда.
8. Модули IGBT с монтажной платой (6 шт.).
9. Диодно-тиристорные модули (6 шт.).
10. Вентиляторы (5 шт.).
11. Шлейф пульта управления с поддоном.
12. Конденсаторы звена постоянного тока (14-16 шт.).
13. Силовой предохранитель.
14. Термодатчики (2 шт.).
15. Датчики тока (6 шт.).
16. Силовая клеммная колодка.
17. Конденсаторы 0,22 мкФ х 1000 В (6 шт.).
18. Шина «+» выпрямителя.
19. Входные шины (R, S, T) (3 шт.).
20. Выходные шины (U, V, W) (3 шт.).
21. Шины «+» и «-» блока конденсаторов (в сборе).
24. Силовая перемычка цепи «+» предохранителя.
25. Силовая перемычка средней точки блока конденсаторов.
26. Шлейф платы ЦП.
27. Разрядный резистор.
28. Плата предохранителей.
29. Шлейфы плат управления тиристорами (2 шт.).
30. Жгуты управления модулями IGBT (6 шт.).
31. Трансформатор ~380/220.
32. Предохранитель вентиляторов.
33. Платы датчиков тока (3 шт.).
34. Жгут контроля силового предохранителя.
35. Провод заземления платы ЦП.
36. Жгуты управления тиристорами (2 шт.).
37. Кабели датчиков тока (3 шт.).
38. Жгут платы варисторов.
39. Жгут контроля входного переменного напряжения и напряжения звена постоянного тока.

4.4. Фотографии сменных узлов,

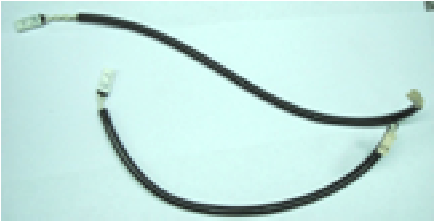
4.4.1. Фотографии сменных узлов, входящих в состав преобразователей частоты Е1-7011-175Н, -200Н, приведены в табл. 4.1. (порядковые номера соответствуют рис. 4.2).

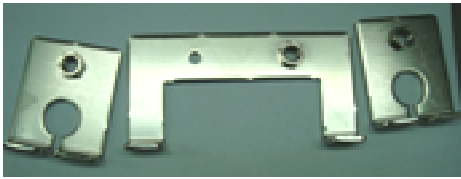
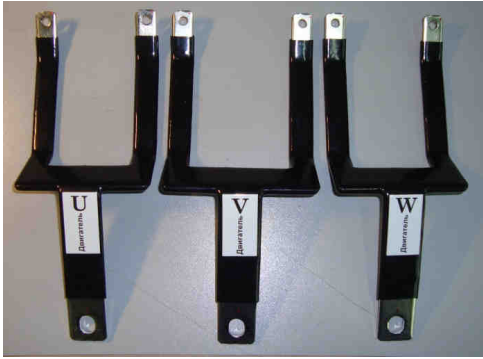
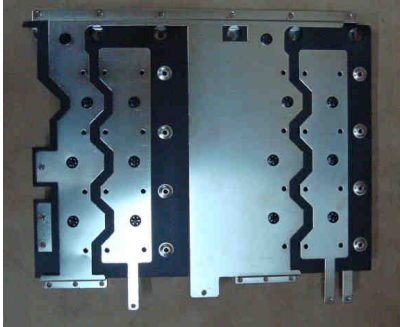
Таблица 4.1.

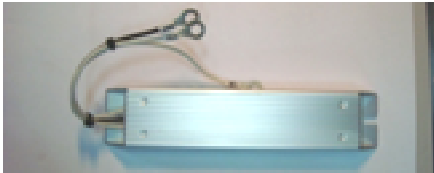
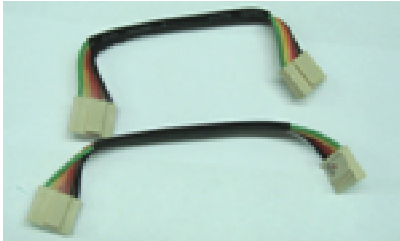
№	Наименование	Фото
1	Плата драйверов	
2	Плата центрального процессора (ЦП)	

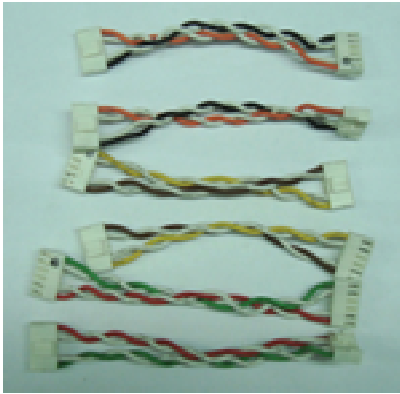
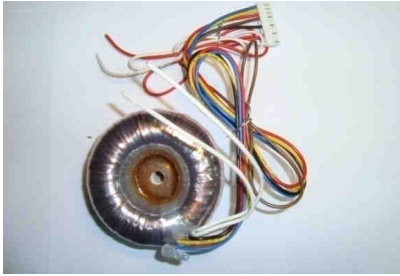
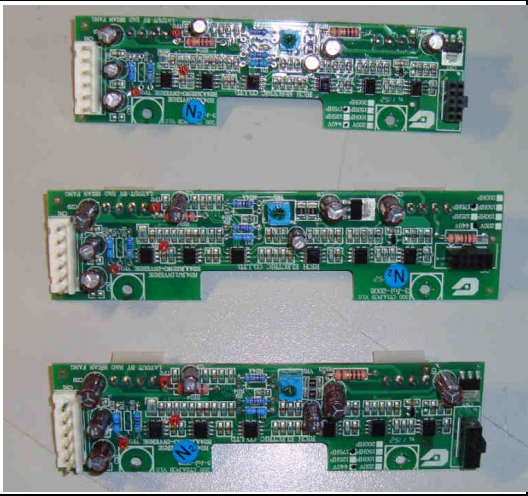
3	Пульт управления	
4	Плата варисторов	
5	Платы управления тиристорами 050Н – 200Н (2 шт.).	
6	Диод предзаряда 70 А (1 шт.).	
7	Резистор предзаряда 60 Ом / 120 Вт	
8	Модули IGBT FF200 (6 шт.) с монтажными платами IGBT GE2 (6 шт.).	 

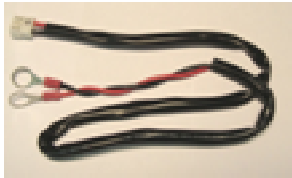
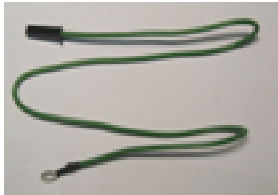
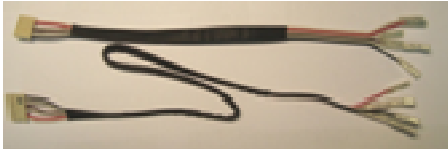
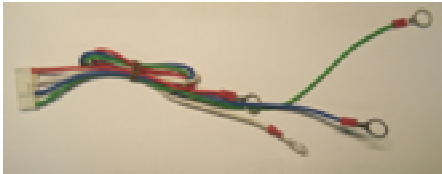
9	Диодно-тиристорные модули SKKH 162/16 (6 шт.)	
10	Вентиляторы - вентиляторы охлаждения радиатора UF-15PC23 (4 шт.); - вентилятор (боковой) охлаждения электронного отсека ПЧ UF- 12A23 (1 шт.).	 
11	Шлейф пульта управления (с поддоном).	
12	Конденсаторы звена постоянного тока 3300 мкФ × 400В - для EI-7011-175H - 14 шт.; - для EI-7011-200H - 16 шт.	

13	Силовые предохранители: 250 А – для EI-7011-175Н (2 шт.); 315 А – для EI-7011-200Н (2 шт.).	
14	Термодатчики U0-32 85С - контактного типа (2 шт.)	
15	Датчики тока CSNS300M-01 (6 шт.) с переходной платой 300СТ_СН.PCB	
16	Силовая клеммная колодка 175Н – 200Н (3 шт.)	
17	Конденсаторы 0,22 мкФ x1000 В (6 шт.)	

18	Шина «+» выпрямителя.	
19	Входные шины (R, S, T).	
20	Выходные шины (U, V, W).	
21	Шины «+» и «-» блока конденсаторов в комплекте с изолирующими прокладками.	
22	Элементы крепления шин «+» и «-» блока конденсаторов: заглушка и стопорное кольцо (14 шт)	
23	Шина «+» предохранителей	

24	Силовая перемычка цепи « + » предохранителей.	
25	Силовая перемычка «средней точки» блока конденсаторов.	
26	Шлейф платы ЦП	
27	Разрядный резистор 2x30 кОм / 120 Вт	
28	Плата предохранителей	
29	Шлейфы плат управления тиристорами (2 шт.).	

30	Жгуты управления модулями IGBT (6 шт.)	
31	Трансформатор ~380/220 В	
32	Предохранитель в вентиляторов с держателем.	
33	Платы датчиков тока (3 шт.).	

34	Жгут контроля силового предохранителя	
35	Провод заземления платы ЦП	
36	Жгуты управления тиристорами (2 шт.)	
37	Кабели датчиков тока (3 шт.)	
38	Жгуты плат варисторов	
39	Жгут контроля входного переменного напряжения и напряжения звена постоянного тока	

4.5. Расположение элементов внутри ПЧ.

4.5.1. Общий вид преобразователей частоты EI-7011-175H, -200H со снятой верхней крышкой и расположение элементов внутри ПЧ представлены на рис. 4.3.

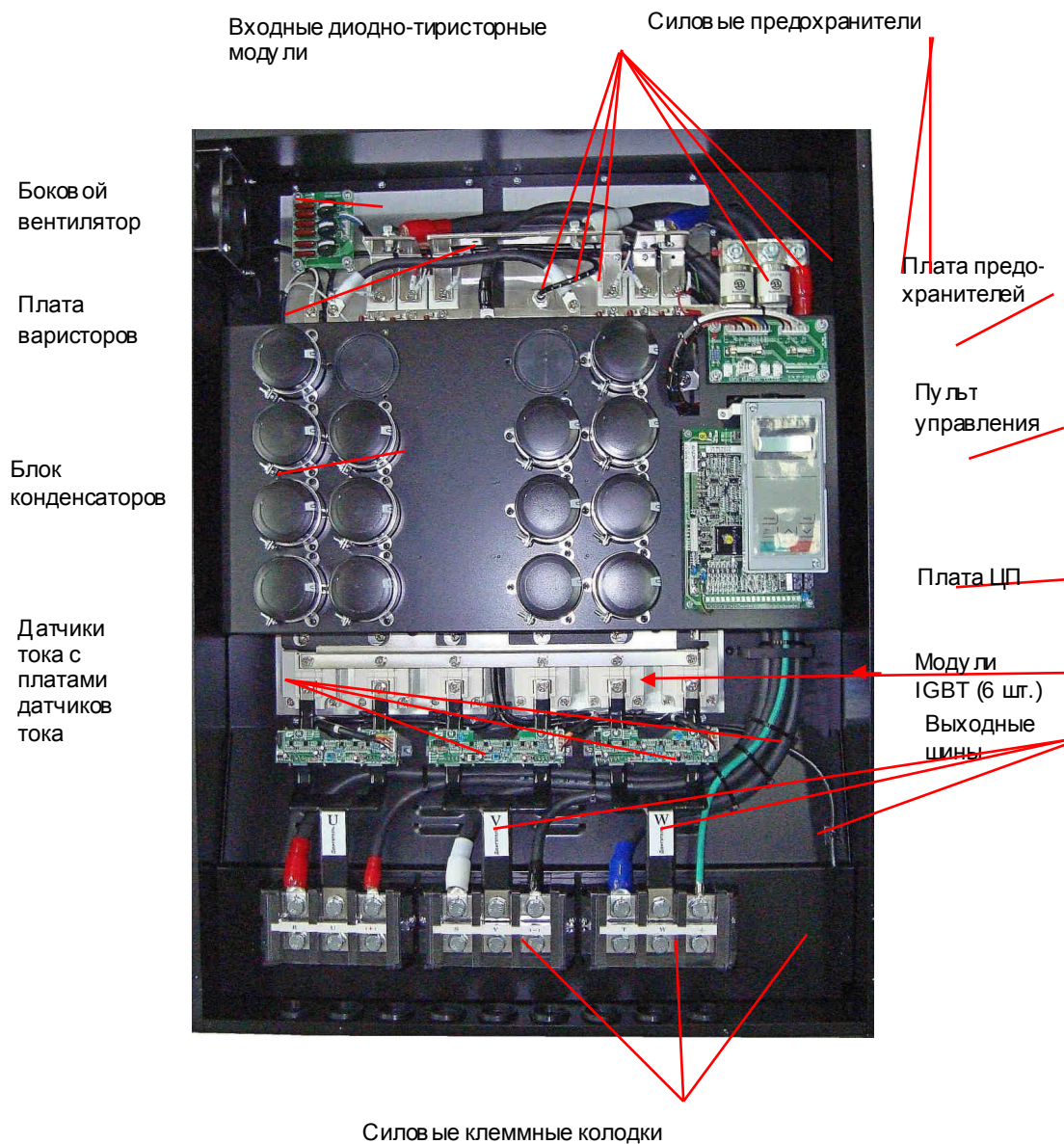


Рис. 4.3.

4.6. Блок-схема диагностики преобразователей частоты EI-7011-175H, -200H

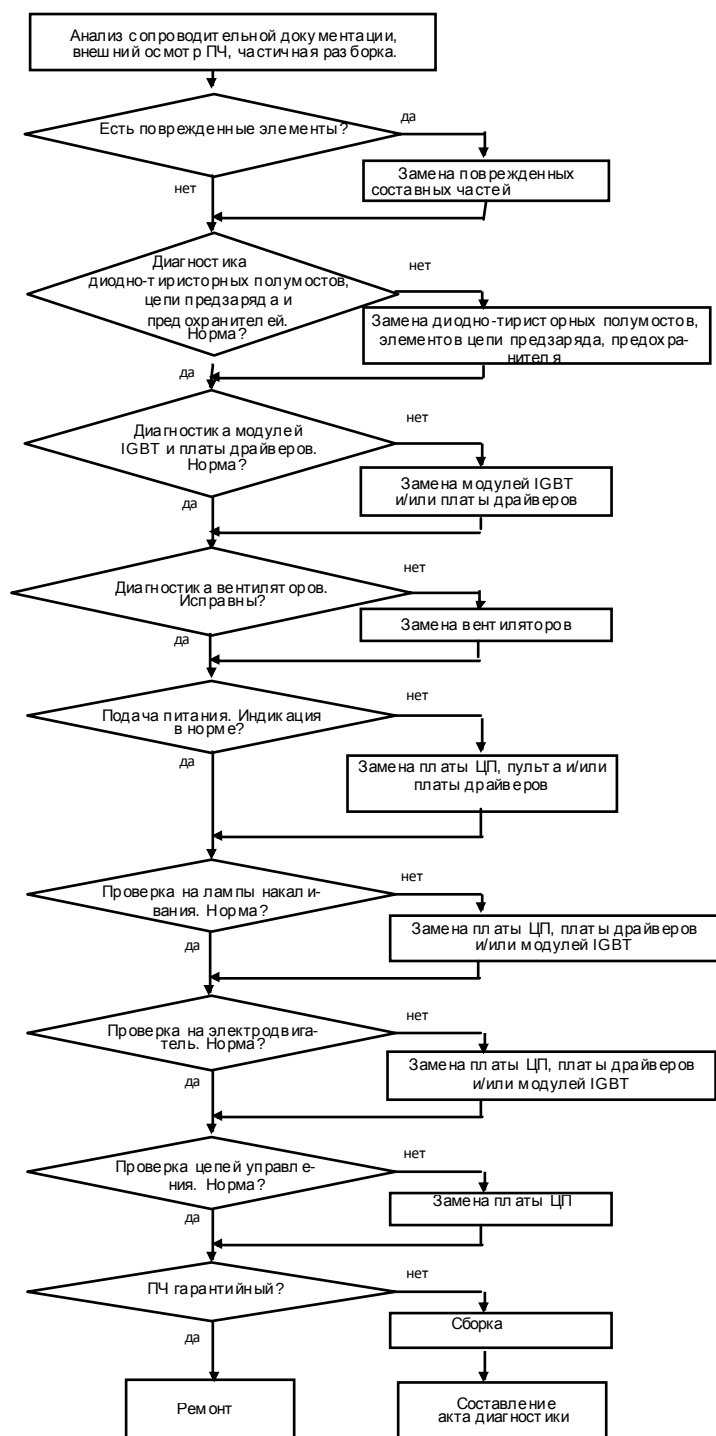


Рис. 4.4.

4.7. Визуальный осмотр

4.7.1. Ознакомиться с содержанием сопроводительных документов (акта, письма и т. п.). Провести внешний осмотр ПЧ, обратив внимание на возможные повреждения корпуса.

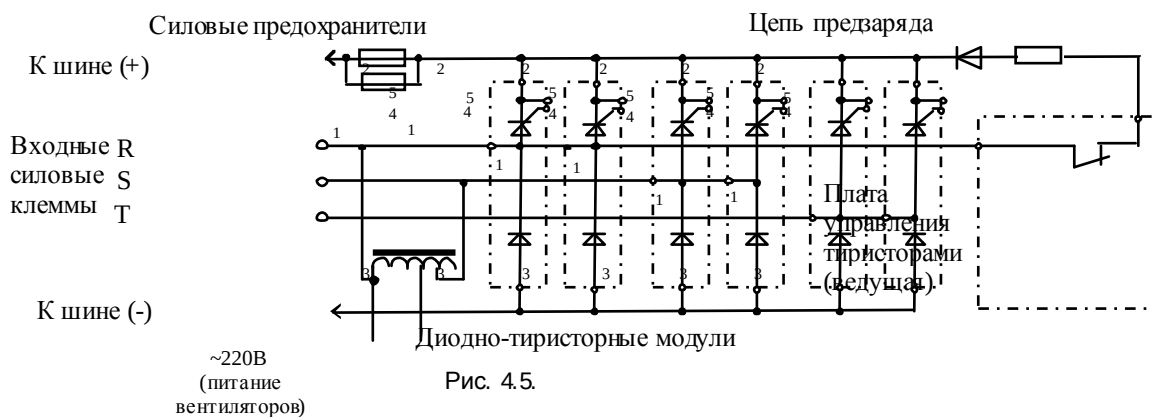
4.7.2. В зависимости от диагностируемой составной части, провести частичную разборку ПЧ в соответствии с разделом 5.

4.7.3. Провести визуальный осмотр всех электронных компонентов и печатных проводников. В случае обнаружения поврежденных элементов соответствующие составные части подлежат замене.

4.8. Диагностика диодно-тиристорных модулей.

4.8.1. Предварительная «прозвонка» диодной части входных диодно-тиристорных модулей.

Электрическая принципиальная схема соединений входных диодно-тиристорных модулей приведена на рис. 4.5.



4.8.1.1. Установить мультиметр в режим «Прозвонка диодов». Проверить цепь «-» - «R». При исправных модулях цепь должна звониться как «диод»: при прямой проводимости показания прибора должны быть в диапазоне 0,3 – 1,0 и должен звучать короткий звуковой сигнал (рис. 4.6 а); при обратной проводимости - «обрыв цепи» (рис. 4.6 б).



Щуп COM прибора к клемме R

Щуп Ω прибора к клемме (-)

а)



Щуп Ω прибора к клемме R

Щуп COM прибора к клемме (-)

б)

Рис. 4.6.

Мультиметр 3.4.1.

4.8.1.2. Аналогично п. 4.8.1.1. проверить цепи «-» - «S» и «-» - «T». Если показания прибора при прямой проводимости отличаются более чем на 10%, модули соответствующего канала считаются неисправными и подлежат замене в соответствии с п. 5.15.

Мультиметр 3.4.1.

4.8.2. Проверка функционирования тиристорной части диодно-тиристорных модулей.

4.8.2.1. Демонтировать пульт управления, плату ЦП и блок конденсаторов в соответствии с разделом 5. Расположение диодно-тиристорных модулей показано на рис. 4.7.

 Отвертка крестовая PH2 3.1.8.

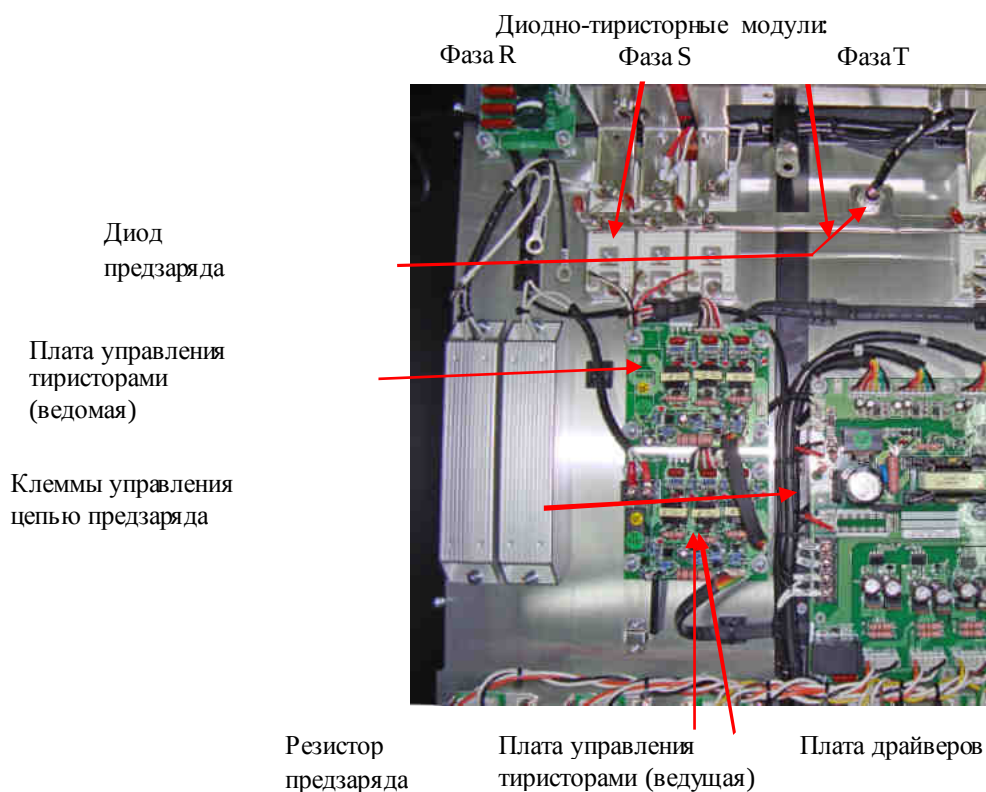


Рис. 4.7.

4.8.2.2. Проверить работоспособность Устройства Проверки Силовых Модулей (УПСМ, см. п. 3.4.2):

- подать на УПСМ напряжение питания ~220 В;
- соединить выход «+» УПСМ с выходом «-». У исправного устройства лампа L1 должна загореться;
- отключить питание ~220 В от УПСМ.

 УПСМ 3.4.2

4.8.2.3. Отсоединить ножевые наконечники жгутов управления тиристорами от выводов 4 диодно-тиристорных модулей (рис 4.8).

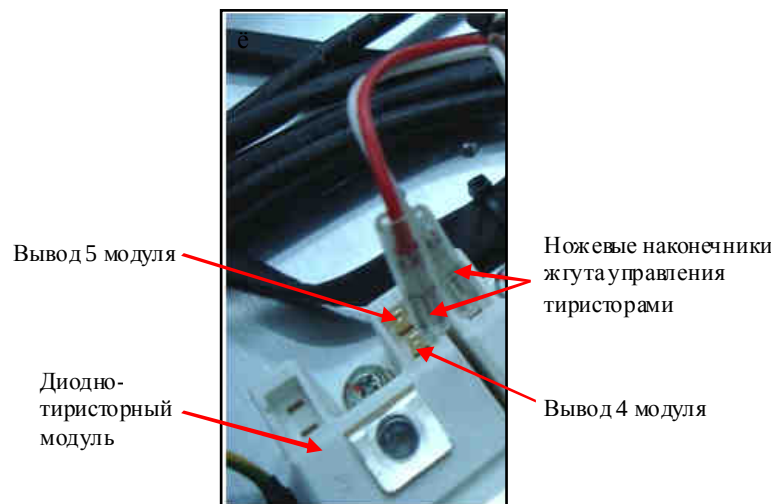
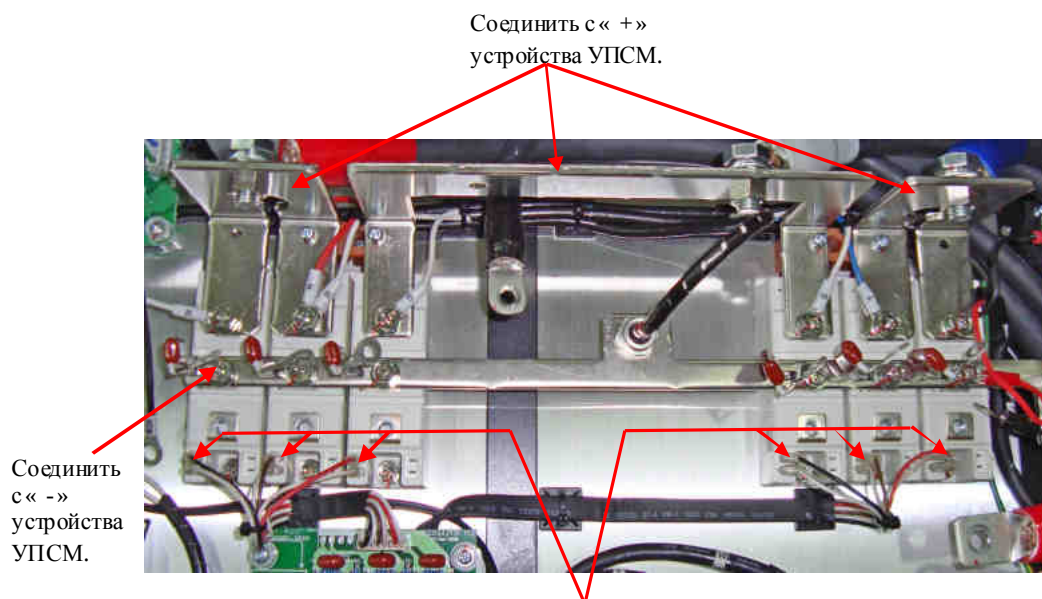


Рис. 4.8.



Последовательно подключать «Упр» устройства УПСМ к клемме 4 каждого модуля.

Рис. 4.9.

4.8.2.4. Проверить цепь управления тиристора каждого диодно-тиристорного модуля (6 шт.) в следующем порядке (см. рис. 4.9):

- соединить в вывод «+» УПСМ с выводом 1 модуля (входная шина R, S или T);
- соединить в вывод «-» УПСМ с выводом 2 модуля (шина «+» преобразователя);
- соединить в вывод «Упр.» УПСМ с выводом 4 модуля (рис. 4.8).
- подать питание ~220 В на УПСМ. Лампочка L1 светиться не должна;
- замкнуть тумблер K1 устройства УПСМ, лампочка L1 должна засветиться;
- разомкнуть тумблер K1, лампочка L1 должна продолжать светиться.

При выполнении вышеуказанных условий п. 4.8.1 и п. 4.8.2.4 диодно-тиристорный модуль считается исправным. В противном случае он неисправен и подлежит замене в соответствии с п. 5.15.

УПСМ 3.4.2.

 **Внимание.** При диагностике модуля IRKH 162/16 (черного цвета) обратите внимание, что клеммы 4 и 5 у него расположены противоположно модулю SKKH 162/16 (белого цвета).

4.9. Диагностика плат управления тиристорами.

4.9.1. Соединить плату драйверов с платами управления тиристорами с помощью шлейфов, и платы управления тиристорами – с управляющими разъемами диодно-тиристорных модулей. Подсоединить к плате драйверов плату ЦП с помощью шлейфа платы ЦП, и пульт управления (рис. 4.2). Отсоединить от клемм «АС220V» колодки ТВ1 платы драйверов штатные провода и подсоединить к этим клеммам кабель питания ~220 В. Подсоединить выход источника питания =540 В к разъему CN26A платы драйверов.

 **Отвертка крестовая PH2 3.1.8;**
Источник постоянного напряжения =540 В 3.4.10;
Кабель питания ~220 В 3.4.9.

4.9.2. Подать напряжения ~220 В и =540 В на плату драйверов. Проконтролировать свечение дисплея на пульте управления с надписью «Опорная частота XX.X Гц» и всех контрольных светодиодов (по 4 шт.) на ведущей и ведомой платах управления тиристорами (рис. 4.12).

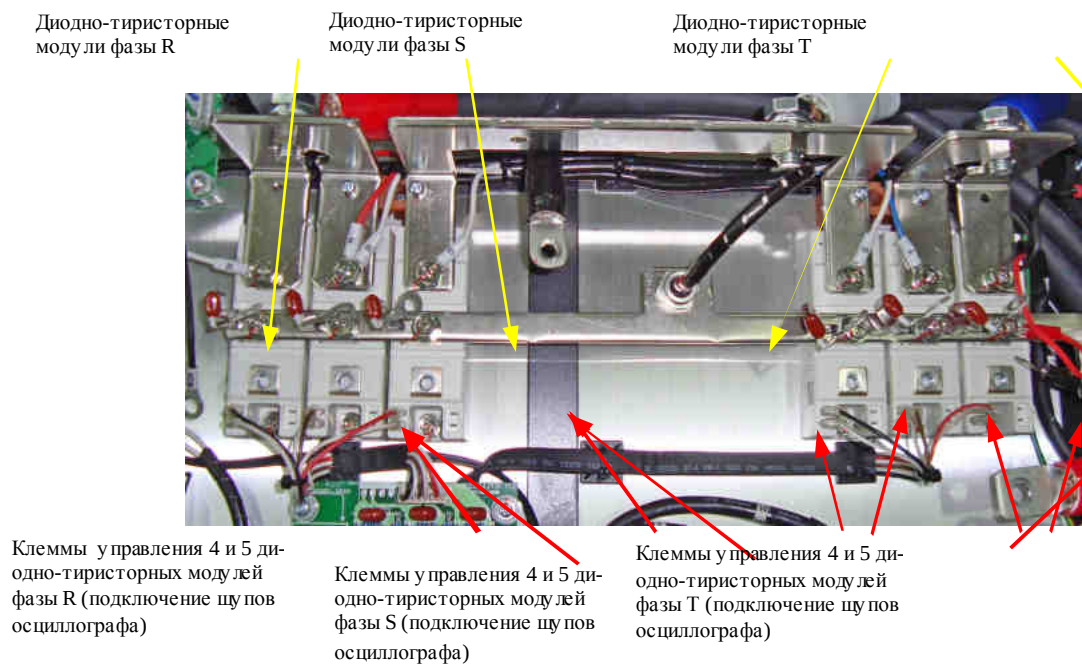


Рис. 4.10.

4.9.3. Нажать кнопку «Пуск» на пульте управления. Подключить щупы осциллографа поочередно к управляющим контактам 4 и 5 каждого диодно – тиристорного модуля фазы R (см. рис. 4.10). Наблюдать импульсы управления.

Примерный вид импульсов управления диодно – тиристорным модулем представлен на рис. 4.11.

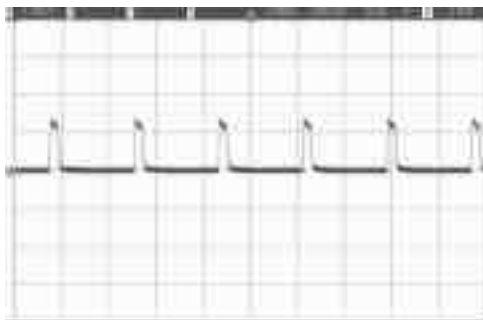


Рис. 4.11. Осциллограмма сигналов управления диодно – тиристорным модулем (200 мкс/дел; 1,0 В/дел).

У исправного канала сигналы управления тиристором должны иметь амплитуду 1...2 В и частоту следования 2,5...3 кГц.

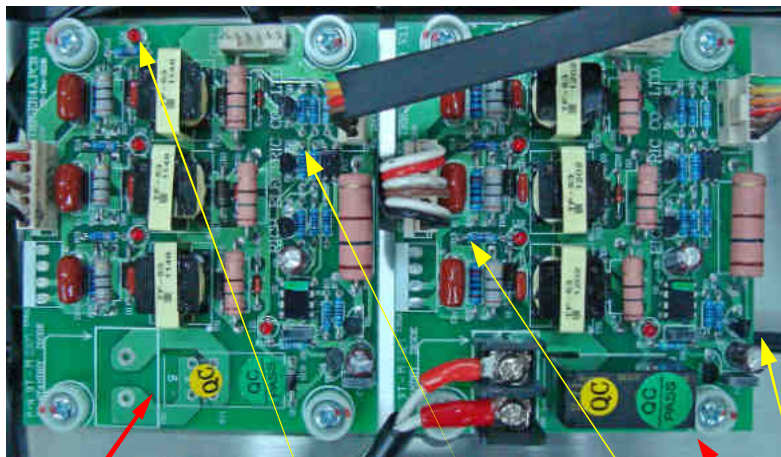
 **Осциллограф** 3.4.7.

4.9.4. Подключить мультиметр в режиме измерения сопротивления к клеммам колодки ТВ1 ведущей платы управления тиристорами (рис. 4.12): показания прибора должны соответствовать обрыву цепи.

 **Мультиметр** 3.4.1.

4.9.5. Выполнить п. 4.9.3. для каналов S и T. В случае, если на плате управления тиристорами один или несколько контрольных светодиодов не светятся, или осциллограмма сигналов управления какого-либо канала не соответствует рис. 4.11 или показания прибора при измерении сопротивления контактов колодки ТВ1 не соответствуют обрыву цепи - плата управления тиристорами считается неисправной и подлежит замене в соответствии с п. 5.12.

 **Мультиметр** 3.4.1.



Ведомая плата
управления
тиристорами

Контрольные светодиоды

Колодка ТВ1

Ведущая плата
управления
тиристорами

Рис. 4.12.

4.9.6. Нажать кнопку «Стоп», дождаться погасания индикатора на кнопке «Пуск» пульта управления, снять с платы драйверов напряжения ≈ 540 В и ~ 220 В.

4.10. Диагностика цепи предзаряда.

4.10.1. Электрическая принципиальная схема соединений элементов цепи предзаряда приведена выше на рис. 4.5.

4.10.2. Проверить цепь предзаряда (диод предзаряда и резистор предзаряда), подсоединя мультиметр к клеммам «+» и «R» силовой клеммной колодки. Исправная цепь должна «звониться» как «диод»: при прямой проводимости показания прибора 0,3 – 1,0 и должен звучать короткий звуковой сигнал (рис. 4.13 а); при обратной проводимости - «обрыв цепи» (рис. 4.13 б).

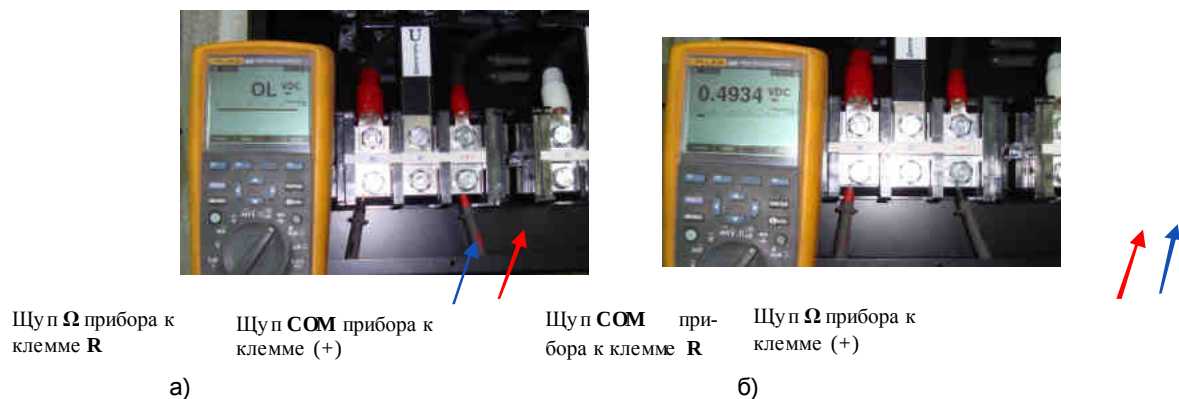


Рис. 4.13.

Если показания прибора отличаются от указанных в п. 4.10.2, цепь предзаряда считается неисправной и ее компоненты (диод предзаряда и резистор предзаряда) подлежат отдельной проверке (п.п. 4.10.3, 4.10.4).

Мультиметр 3.4.1.

4.10.3. Проверить диод предзаряда (рис. 4.14), подсоединяя к его выводам мультиметр в режиме «Прозвонка диода» (чтобы получить доступ к выводу «+ (анод)» диода предзаряда, изолирующую трубку с вывода необходимо сдвинуть). Если диод предзаряда исправен, то при прямой проводимости показания прибора должны составлять 0,3 – 1,0, при обратной проводимости - «обрыв цепи». При иных показаниях прибора диод предзаряда считается неисправным и подлежит замене.

Мультиметр 3.4.1.

Сдвинуть изолирующую трубку с вывода «+ (анода)» диода предзаряда

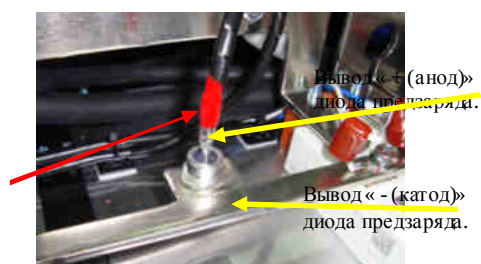


Рис. 4.14.

4.10.4. Проверить резистор предзаряда (рис. 4.15), подсоединяя мультиметр в режиме измерения сопротивления к цепи «R» и к вводу «+ (анод)» диода предзаряда. Показания прибора должны быть в пределах $60 \text{ Ом} \pm 10\%$. При иных показаниях прибора резистор предзаряда считается неисправным и подлежит замене.

 **Мультиметр 3.4.1.**

Щуп **COM** прибора к выводу «+» (анод) диода предзаряда

Щуп **Ω** прибора к цепи «R» преобразователя

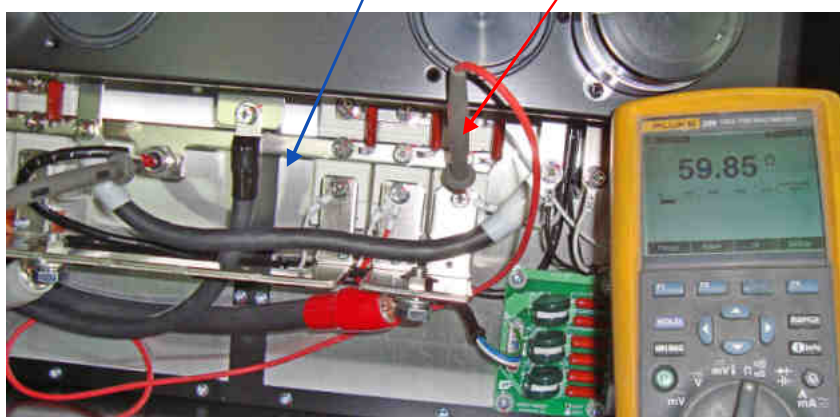


Рис. 4.15.

4.11. Диагностика модулей IGBT и платы драйверов.

4.11.1. «Прозвонка» обратных диодов модулей IGBT.

4.11.1.1. Установить мультиметр в режим «Прозвонка диодов». Подключить щупы мультиметра для проверки обратных диодов модулей IGBT (2 шт.) канала «U», как показано на рисунках 4.16 (относительно цепи «+») и 4.17 (относительно цепи «-»). Исправная цепь «звонится» как диод: при прямой проводимости показания прибора 0,3...1,0 и звучит короткий звуковой сигнал, при обратной проводимости – «обрыв цепи». Аналогичным образом проверить обратные диоды каналов «V» и «W».



Щуп **Ω** прибора к клемме U

Щуп **COM** прибора к клемме (+)

а)



Щуп **COM** прибора к клемме U

Щуп **Ω** прибора к клемме (+)

б)

Рис. 4.16. Проверка обратных диодов IGBT-модулей относительно цепи «+».

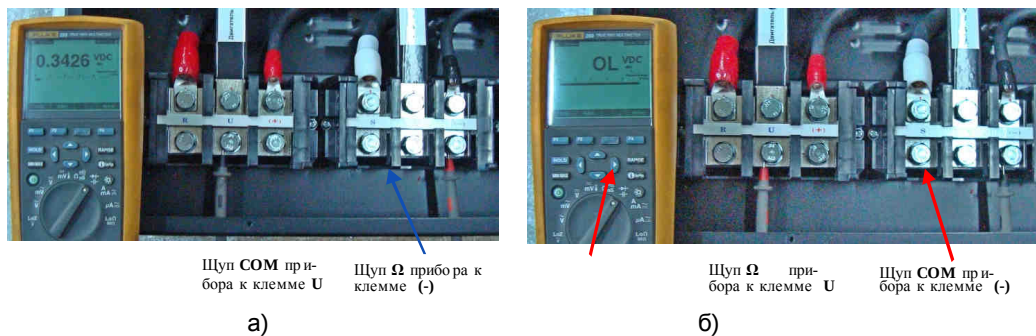


Рис. 4.17. Проверка обратных диодов IGBT-модулей относительно цепи «-».

Мультиметр 3.4.1.

4.11.2. Проверка функционирования транзисторов модулей IGBT.

4.11.2.1. Отсоединить от модулей IGBT разъемы жгутов управления (стрелки на рисунке 4.18а).

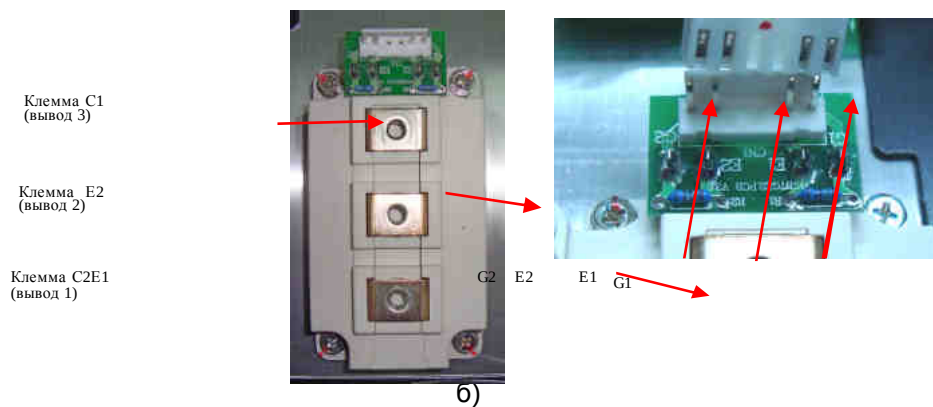
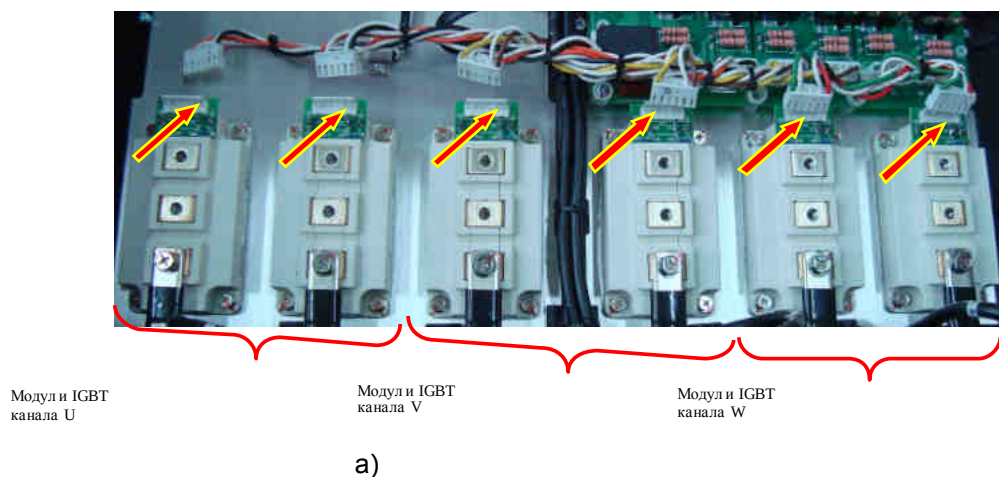


Рис. 4.18.

4.11.2.2. Проверить каждый модуль IGBT (всего - 6 шт.) в следующем порядке:

- подключить в вывод «Упр.» УПСМ к контакту G1 монтажной платы модуля IGBT (см. рис. 4.18б);
- подключить в вывод «+» УПСМ к клемме C1 модуля IGBT;
- подключить в вывод «-» УПСМ к клемме C2E1 модуля IGBT (см. рис. 4.18б);
- подать питание ~220 В на УПСМ. Лампочка L1 светиться не должна.
- замкнуть тумблер K1, лампочка должна засветиться;
- разомкнуть тумблер K1, лампочка должна погаснуть;

- подключить в вывод «Упр.» УПСМ к контакту G2 монтажной платы модуля IGBT канала U (см. рис. 4.18б);
- подключить в вывод «+» УПСМ к клемме C2E1 модуля IGBT;
- подключить в вывод «-» УПСМ к клемме E2 модуля IGBT (см. рис. 4.18б);
- подать питание ~220 В на УПСМ. Лампочка L1 светиться не должна;
- замкнуть тумблер K1, лампочка должна засветиться. Разомкнуть тумблер K1, лампочка должна погаснуть.

При выполнении условий п.4.11.2.2 модуль IGBT считается исправным. В противном случае модуль IGBT неисправен и подлежит замене в соответствии с п. 5.16.



Мультиметр 3.4.1.

4.11.3. Диагностика платы драйверов.

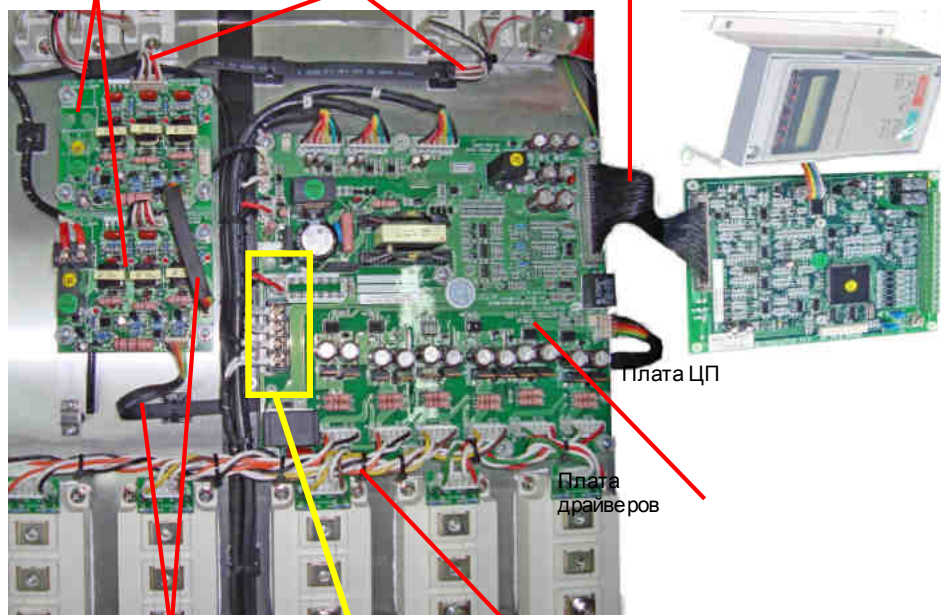
При диагностике платы драйверов проводится проверка только каналов управления модулями IGBT. Расположение разъемов управления модулями IGBT (CN11...CN16) приведено на рис. 6.24.

4.11.3.1. Подключить исправные IGBT-модули к плате драйверов с помощью жгутов управления модулями IGBT. Соединить плату драйверов с платой центрального процессора и пультом, а также с платами управления тиристорами при помощи соответствующих шлейфов (рис. 4.2, 4.19а).

Платы
управления
тиристорами

ния диодно-
модулями

Пульт



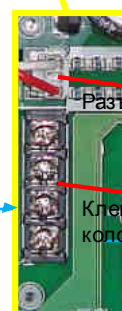
Шлейфы плат
управления
тиристорами

Жгуты управления
модулями IGBT

а)

К источник упи- —
тания =540V +

Кабель питания
~220V



б)

Рис. 4.19.

4.11.3.2. Отключить штатные провода от клемм «AC220V» колодки TB1 и подключить к этим клеммам кабель питания ~220 В. Подключить к разъёму CN26A платы драйверов источник питания =540 В.

Подать напряжения питания ~220 В и =540 В. Установить опорную частоту 3 Гц, нажать кнопку «Пуск» на пульте управления.



Кабель питания ~220 В 3.4.9;
Источник питания =540 В 3.4.10;

4.11.3.3. Включить питание осциллографа, установить в вертикальную развёртку 5 В/дел, горизонтальную 50 мкс/дел. Выполнить проверку сигналов управления верхнего и нижнего плеча каждого модуля IGBT (6 шт.) в следующей последовательности:

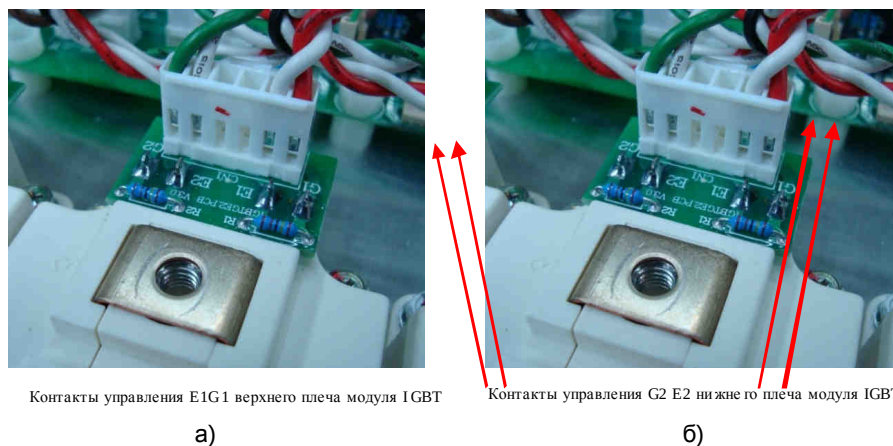


Рис. 4.20.

- подключить щупы осциллографа к контактам G1 (вход осциллографа) и E1 (общий провод щупа) разъёма монтажной платы модуля IGBT (см. рис. 4.20а) и визуально оценить осциллограмму сигналов управления верхнего плеча;
- подключить щупы осциллографа к контактам G2 (вход осциллографа) и E2 (общий провод щупа) разъёма монтажной платы модуля IGBT (см. рис. 4.20б) и визуально оценить осциллограмму сигналов управления нижнего плеча;

Примерный вид полученных осциллограмм сигналов управления верхнего и нижнего плеча каждого модуля IGBT должен соответствовать на рис. 4.21.

У исправного канала управления модулем IGBT должно быть:

- нижний уровень импульсов управления находится в диапазоне -9 ... -12 В.
- верхний уровень импульсов управления находится в диапазоне +10...+17 В.
- длительность фронта импульсов управления – не более 10 мкс.

Форма импульсов (передний и задний фронты) и частота следования зависят от используемых модулей IGBT, модификации платы драйверов, установленной несущей частоты и могут отличаться от представленных на рисунке.

В случае неисправности хотя бы одного из каналов управления модулями IGBT плата драйверов считается неисправной и подлежит замене в соответствии с п. 5.10.



Отвертка крестовая PH2 3.1.8;

Кабель питания ~220 В 3.4.9;

Источник питания =540 В 3.4.10;

Осциллограф 3.4.7.

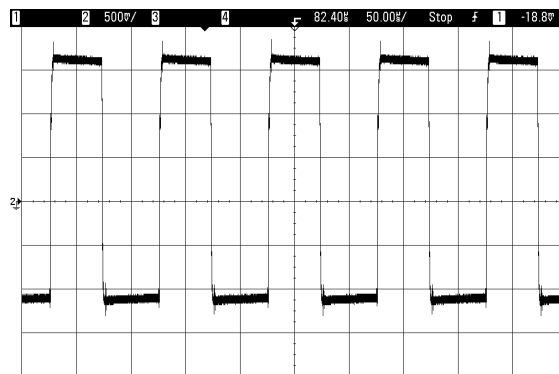


Рис. 4.21. Примерная осциллограмма сигналов управления IGBT-модулем (горизонт.развертка 50 мкс/дел, верт. развертка 5 В/дел).

4.12. Диагностика предохранителей.

4.12.1. Проверка силовых предохранителей. Демонтировать один из силовых предохранителей, открутив 2 болта крепления (рис.4.22). Установить мультиметр в режим измерения сопротивления. Проверить каждый из предохранителей, для чего подключить щупы мультиметра согласно рис. 4.22. Показания прибора должны соответствовать нулевому сопротивлению (как при закороченных щупах).

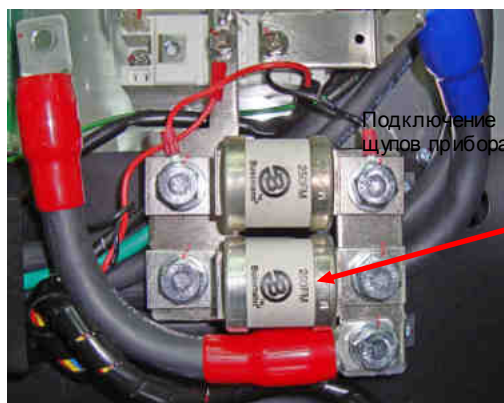
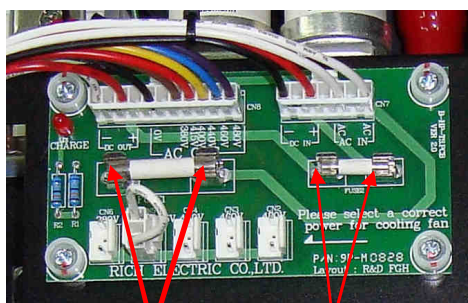


Рис. 4.22. Диагностика силового предохранителя

Если показания прибора не соответствуют п. 4.12.1, силовым предохранитель подлежит замене в соответствии с п. 5.5.

4.12.2. Аналогичным образом проверить предохранители на плате предохранителей (рис. 4.23а) и предохранитель вентиляторов охлаждения радиатора (рис.4.23б) (см. п.4.15 «Диагностика вентиляторов»). Показания прибора должны соответствовать нулевому сопротивлению (как и при закороченных щупах).



Плата предохранителей.
Подключение щупов прибора.

а)



б)

Рис. 4.23. Диагностика предохранителей на плате предохранителей и предохранителя в вентиляторов охлаждения радиатора.

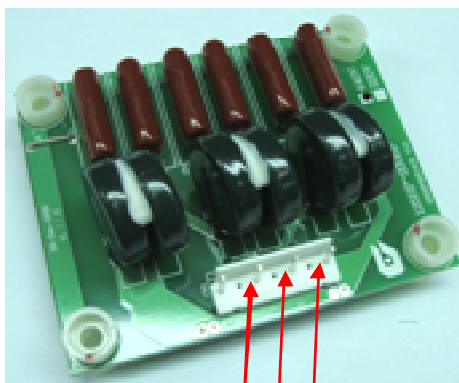
Если показания мультиметра не соответствуют п. 4.12.2, предохранители подлежат замене.

 **Мультиметр 3.4.1.**

4.13. Диагностика платы варисторов.

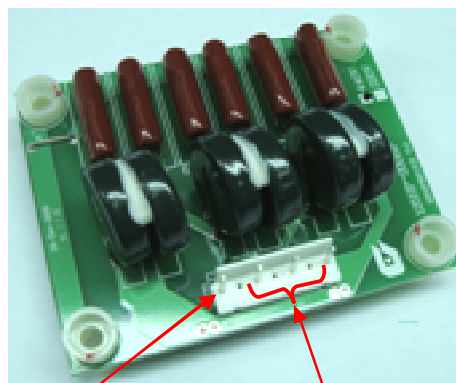
4.13.1. Установить мультиметр в режим измерения сопротивления.

4.13.2. Подключить щупы мультиметра и измерить сопротивление между каждой парой сигнальных контактов разъема CN1, согласно рис. 4.24а. Показания прибора должны соответствовать обрыву цепи.



Измерить сопротивление между каждой парой сигнальных контактов.

а)



Контакт $\perp$ (корпус). Измерить сопротивление между контактом $\perp$ (корпус) и каждым сигнальным контактом.

б)

Рис. 4.24. Диагностика платы варисторов

4.13.3. Подключить щупы мультиметра и измерить сопротивление между контактом $\perp$ (корпус) и каждым сигнальным контактом разъема CN1, согласно рис. 4.24б. Показания прибора должны соответствовать обрыву цепи.

Если показания мультиметра не соответствуют п. 4.13.1, плата варисторов подлежит замене в соответствии с п. 5.4.

 **Мультиметр 3.4.1.**

4.14. Подача питающего напряжения.

4.14.1. Подключить все разъемы к плате драйверов согласно блок-схеме (рис. 4.2).

4.14.2. Установить блок конденсаторов, плату варисторов, плату ЦП и пульт управления согласно разделу 7.



Отвертка крестовая PH2 3.1.8.

4.14.3. Подать напряжение питания 3Ф ~380 В на преобразователь, как показано на рис. 4.25.

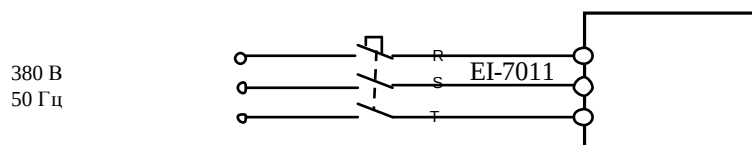


Рис. 4.25. Подключение ПЧ к сети ~3ф 380 В.



Кабель питания ~380 В 3.4.8.

4.14.4. После подачи питания на дисплее должна появиться индикация «Опорная частота XX.X Гц». Если в место индикации Опорной частоты на дисплее индицируется сообщение о неисправности, продолжить диагностику по п. 4.14.6.

4.14.5. Если на дисплее высвечивается один из кодов неисправности, то дальнейшая диагностика проводится путем последовательной замены составных частей преобразователя на заведомо исправные.

4.14.6. Список сообщений о неисправности на дисплее преобразователя частоты и действий по их устранению приведен в Руководстве по эксплуатации преобразователя частоты EI-7011, в главе 8 «Возможные неисправности».

4.14.7. При отсутствии какой-либо индикации на дисплее необходимо последовательно заменить сначала пульт управления (п. 5.1), затем плату ЦП (п.5.2). Если несоответствие не устранено, то причиной неисправности является плата драйверов, которая подлежит замене в соответствии с п. 5.10.

4.15. Диагностика вентиляторов.

4.15.1. Перевести ПЧ в местный режим, установить опорную частоту 50 Гц и подать команду «Пуск».

4.15.2. Визуально проверить вращение вентиляторов. Если какой-либо из вентиляторов не вращается, он подлежит проверке. Для проверки вентилятора его необходимо демонтировать (см. п. 6.8). Отсоединить розетку шнура питания вентилятора от встроенной в его корпус вилки и проверить вращение, подав на вентилятор напряжение от внешнего источника ~220 В. При отсутствии вращения или при наличии повышенного шума подшипников – вентилятор заменить (п. 5.6).



Отвертка крестовая PH2 3.1.8;

Кабель питания ~220 В 3.4.9;

Ключ гаечный рожковый 7 3.1.9.

4.15.3. Если не вращаются все вентиляторы (боковой вентилятор электронного отсека и вентиляторы охлаждения радиатора), то для выявления причины неисправности сначала необходимо последовательно проверить каждый вентилятор отдельно (по п. 4.15.2). При обнаружении неисправности всех вентиляторов они подлежат замене.

Если при отдельной проверке каждый вентилятор исправен, то для уточнения причины неисправности необходимо последовательно заменить:

- сначала плату ЦП (п. 5.2);
- затем плату драйверов (п. 5.10).

4.15.4. Если вращается боковой вентилятор электронного отсека, но не вращаются все вентиляторы охлаждения радиатора, то необходимо проверить рабочее состояние предохранителя вентиляторов охлаждения радиатора (рис. 4.26). При поданной команде «Пуск» и исправном предохранителе индикатор обрыва, встроенный в держатель предохранителя, не должен светиться.

Если индикатор обрыва на держателе предохранителя светится при поданной команде «Пуск», необходимо вынуть держатель с предохранителем из его посадочного места, потянув на себя, и убедиться в его обрыве, подключив мультиметр в режиме измерения сопротивления (см. рис. 4.23б).

Необходимо найти и устранить причину перегорания предохранителя, проверив отдельно каждый вентилятор охлаждения и провода питания на предмет короткого замыкания (по п. 4.15.2). После устранения причины предохранитель подлежит замене.



Рис. 4.26. Предохранитель цепи питания вентиляторов охлаждения радиатора

 **Мультиметр 3.4.1;**
Отвертка крестовая PH2 3.1.8.

4.16. Проверка на лампы накаливания.

4.16.1. Подключить три лампы к выходным клеммам U, V, W преобразователя частоты. Подать питание ~380 В 3Ф (рис. 4.27).

 **Лампы 3.4.4; Кабель питания ~380 В 3Ф 3.4.8.**

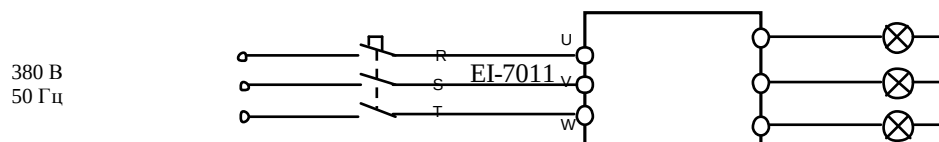


Рис. 4.27. Подключение к ПЧ ламп накаливания

4.16.2. Установить опорную частоту 3 Гц и подать команду «Пуск» на преобразователь. Лампы должны мигать равномерно и симметрично; в случае если одна из ламп не горит, или яркость ламп разная, заменить плату ЦП (п. 5.2).

4.16.3. Если после замены платы центрального процессора не удалось добиться равномерного свечения (мигания) ламп, необходимо заменить плату драйверов (п. 5.10) или модуль IGBT соответствующего канала.

4.16.4. Если лампы светятся (мигают) одинаково, перейти к выполнению п. 4.17.

4.17. Проверка на электродвигатель.

4.17.1. Подключить электродвигатель к выходным клеммам U, V, W (рис. 4.28).



Электродвигатель 3.4.3.

4.17.2. Прочитать следующие параметры, установленные пользователем:

- опорная частота;
- значения констант
CD-002,
CD-004,
CD-010...CD-018,
CD-019, CD-020,
CD-025...CD-032,
CD-035...CD-043,
CD-050
CD-084



Внимание! Предварительно записать текущие значения этих констант на свободном поле карточки ремонта для последующего восстановления.

4.17.3. Установить

CD-010 = 0
CD-011 = 380 В.

На местном пульте управления ПЧ нажать кнопку **МЕСТН/ДИСТАНЦ** (при этом индикаторы **УПР** и **РЕГ** на пульте должны погаснуть). Кнопками **ν**, **λ** установить задание частоты 50 Гц. Нажать кнопку «**Пуск**» на пульте управления. Двигатель должен запуститься, выходная частота ПЧ должна плавно увеличиваться до заданного значения.

4.17.4. С помощью токовых клещей произвести измерение выходного тока ПЧ по каждой выходной фазе (U, V и W).



Токоизмерительные клещи 3.4.6.

4.17.5. Вычислить среднее арифметическое значение выходного тока

$$I_{cp} = (I_U + I_V + I_W) / 3$$

и сравнить его с показаниями пульта управления ПЧ («Выходной ток» основного меню). Разница между этими значениями должна составлять не более $\pm 10\%$. Отклонение значений токов I_U , I_V , I_W между собой также не должно превышать $\pm 10\%$.

4.17.6. Если при проверках по п. 4.17.3...4.17.5 выявлено какое-либо несоответствие, необходимо заменить плату ЦП (п. 5.2). Если после замены платы ЦП несоответствие не устранено, необходимо последовательно заменить сначала плату драйверов (п. 5.10.), затем датчики тока вместе с платой датчиков тока (п. 5.7) до устранения несоответствия.

4.18. Диагностика платы ЦП.

4.18.1. Запрограммировать в соответствии с Руководством по эксплуатации EI-7011 следующие значения констант.



Внимание! Предварительно записать текущие значения этих констант на свободном поле карточки ремонта для последующего восстановления.

CD-002 = 3	Управление от внешних кнопок Пуск / Стоп, Задание частоты от внешнего потенциометра;
CD-010 = 0	Характеристика U/f преобразователя частоты 380 В / 50 Гц;
CD-011 = 380	Максимальное выходное напряжение, В
CD-026 = 20.0	Значение опорной частоты 1;
CD-027 = 30.0	Значение опорной частоты 2;
CD-035 = 0	Клемма S1 - Вперед/Стоп; Клемма S2 - Назад/Стоп;

CD-036 = 2	Клемма S3 – Внешняя неисправность (НО контакт);
CD-037 = 4	Клемма S4 – Сброс защиты;
CD-038 = 9	Клемма S5 – Многоступенчатое регулирование скорости 1;
CD-039 = 10	Клемма S6 – Многоступенчатое регулирование скорости 2;
CD-040 = 0	Клеммы MA-MB-MC – Неисправность;
CD-041 = 1	Клеммы M1-M2 – Во время вращения;
CD-042 = 0	Клемма FV – Задание частоты сигналом 0...10 В;
CD-048 = 0	Клеммы AM-AC – Выходная частота;

Индикаторы «Дистанционно Упр и Рег» должны засветиться.

4.18.2. Подключить потенциометр к входным клеммам управления FS, FV, FC, как показано на рисунке 4.28.

4.18.3. Подключить один из концов проволочной перемычки (рис. 4.28) к клемме SC. Подключить электродвигатель к выходным клеммам U, V, W.

 **Потенциометр и перемычка 3.4.5.**

4.18.4. С помощью мультиметра в режиме измерения напряжения V= измерить напряжение между клеммами FS и FC – должно быть +12 В.

 **Мультиметр 3.4.1.**

4.18.5. Проверить с помощью мультиметра в режиме «зуммера», что разомкнуты контакты выходных реле MA-MC и M1-M2 и замкнуты контакты MB-MC.

 **Мультиметр 3.4.1.**

4.18.6. Установить с помощью внешнего потенциометра опорную частоту примерно 10 Гц, соединить свободный конец перемычки с клеммой S1. Двигатель должен плавно разогнаться до заданной опорной частоты (10 Гц), на пульте должен светиться индикатор «Вращение Вперед». Установить опорную частоту 50 Гц. Двигатель должен плавно разогнаться до 50 Гц. Контакты реле M1-M2 должны замкнуться. На клемме AM относительно AC при выходной частоте 50,0 Гц должно быть напряжение +10 В. Отсоединить перемычку от клеммы S1, двигатель должен плавно снизить частоту вращения до останова.

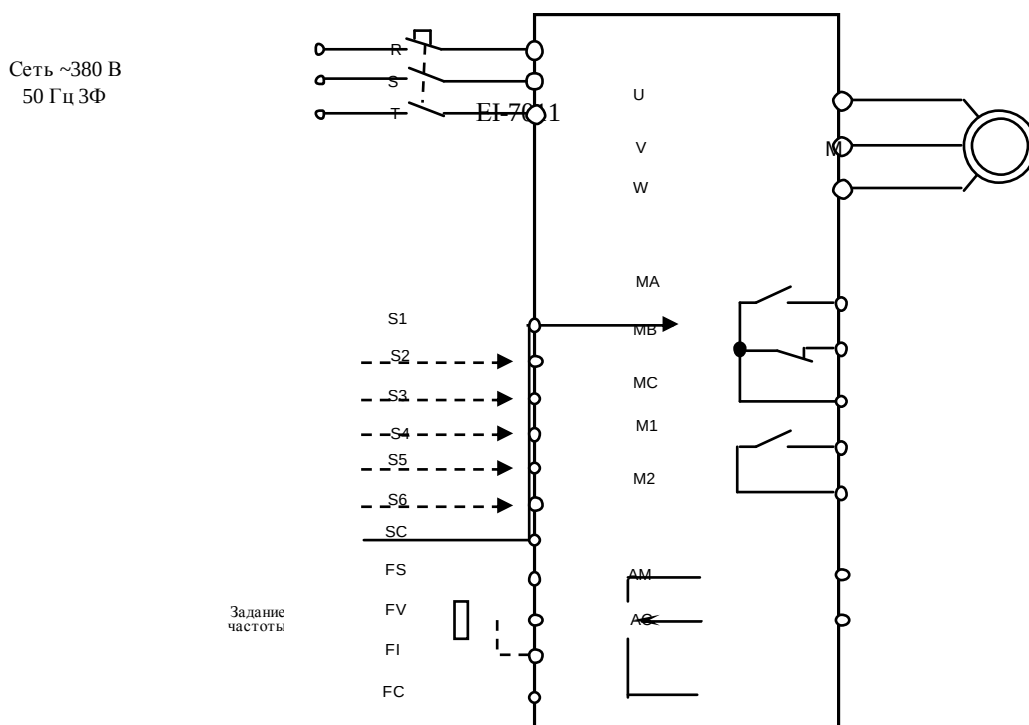


Рис. 4.28. Диагностика входных и выходных цепей управления

4.18.7. Повторить п. 4.18.6. для входа S2, при этом двигатель должен начать вращение в противоположном направлении, а на пульте - светиться индикатор «Вращение Назад». Отсоединить перемычку от клеммы S2, двигатель должен плавно снизить частоту вращения до останова.

4.18.8. Соединить свободный конец перемычки с клеммой S3. На дисплее должна отобразиться ошибка «EF3 Внешняя неисправность (клемма 3)». Проверить мультиметром в режиме измерения сопротивления, что при этом контакты МА-МС замкнуты, а контакты МВ-МС – разомкнуты.

4.18.9. Отсоединить перемычку от клеммы S3 и кратковременно (0,5 с) соединить ее с клеммой S4. На дисплее индикация ошибки должна исчезнуть и должна высветиться надпись «Опорная частота 50.0 Гц».

4.18.10. Соединить перемычку с клеммой S5. На дисплее должна отображаться опорная частота 20.0 Гц.

4.18.11. Отсоединить перемычку от клеммы S5 и соединить ее с клеммой S6. На дисплее должна отображаться опорная частота 30.0 Гц.

4.18.12. Запрограммировать в соответствии с Руководством по эксплуатации EI-7011 следующие значения констант (значения остальных констант, запрограммированные в п.4.18.1. – не менять):

CD-042 = 1 Клемма FI – Основное задание частоты;
CD-043 = 0 Клемма FI – в потенциальном режиме 0...10 В установить перемычку JP3 на плате ЦП в нижнее положение (рис. 4.29).

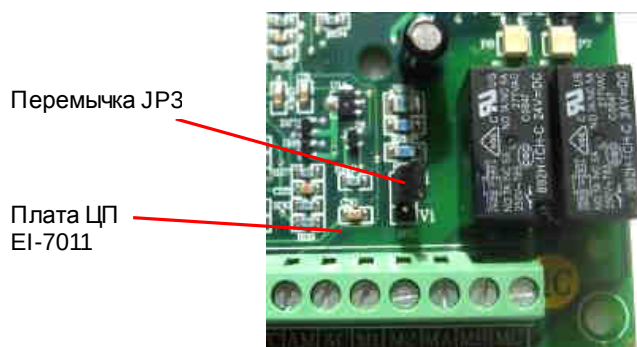


Рис. 4.29. Перемычка JP3 на плате ЦП EI-7011.

4.18.13. Отсоединить провод управления от клеммы FV и подсоединить его к клемме FI. Подать команду ПУСК. Установить потенциометром опорную частоту 50 Гц. Двигатель должен плавно разогнаться до 50 Гц.

4.18.14. Восстановить пользовательские значения констант (п. 4.18.1). Установить перемычку JP3 на плате ЦП в верхнее положение (рис 4.29).

4.18.15. Если обнаружено хотя бы одно несоответствие в п.п.4.18.4...4.18.13, плата ЦП EI-7011 подлежит замене (п.5.2).

4.19. Диагностика пульта управления.

4.19.1. Диагностика пульта управления производится путем замены на заведомо исправный.

4.19.2. Подать напряжение электропитания на ПЧ. При исправном пульте на дисплее появиться индикация «Опорная частота XX.X Гц». В противном случае отключить электропитание, заменить пульт управления, и снова подать напряжение питания. Если индикация на пульте не появилась, или сообщение нельзя прочитать, заменить плату ЦП (п.5.2). Если после замены платы ЦП и пульта индикация на дисплее не появилась – заменить плату драйверов (п.5.10).



Кабель питания ~380 В 3Ф 3.4.8.

4.20. Диагностика платы предохранителей.

4.20.1. Произвести визуальный осмотр платы предохранителей. При выявлении следов перегрева, воздействия электрической дуги или разрыва печатных проводников плата подлежит замене.

4.20.2. Проверить исправность предохранителей FUZE1 и FUZE2 (рис. 4.23а). Неисправные предохранители заменить.



Мультиметр 3.4.1.

4.21. Диагностика трансформатора ~380/220.

4.21.1. Произвести визуальный осмотр трансформатора ~380/220. При выявлении следов перегрева или воздействия электрической дуги трансформатор заменить.

4.22. Диагностика термодатчиков.

4.22.1. Установить мультиметр в режим измерения сопротивления.

4.22.2. Подключить щупы мультиметра поочередно к выводам каждого термодатчика. Показания прибора должны соответствовать «обрыву цепи» (как и при разомкнутых щупах).

Примечание: в случае применения в качестве термодатчика терморезистора его сопротивление при комнатной температуре должно составлять 22...24 кОм.



Мультиметр 3.4.1.

4.22.3. Если показания прибора не соответствуют п. 4.22.2, термодатчики подлежат замене согласно п. 5.11.

4.23. Диагностика конденсаторов звена постоянного тока.

4.23.1. Произвести визуальный осмотр конденсаторов.

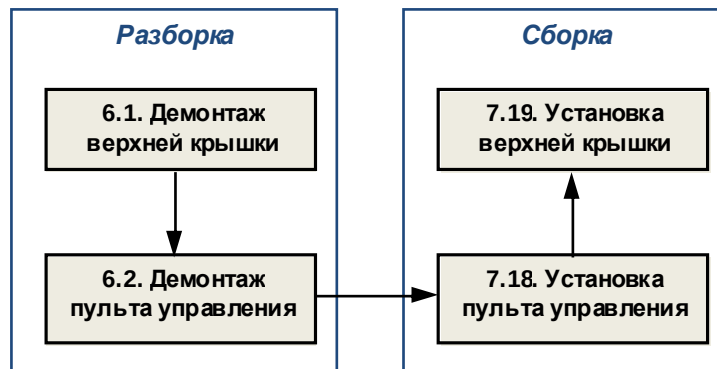
4.23.2. При выявлении следов перегрева, воздействия электрической дуги, вздутия и т.п. конденсатор подлежит замене (п.5.9.).

4.24. После завершения диагностики:

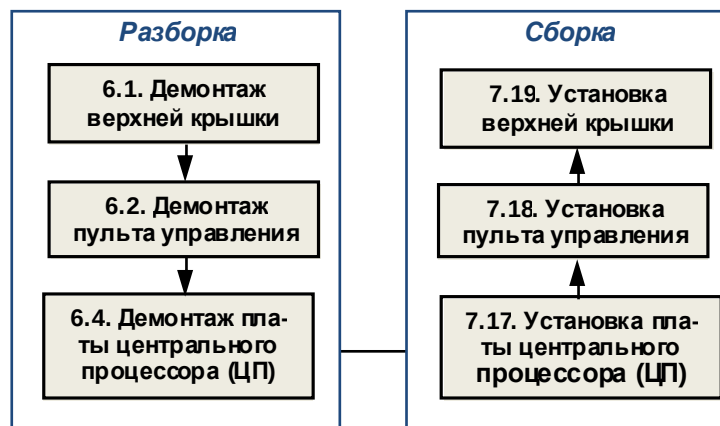
- если ремонт гарантийный – приступить непосредственно к ремонту в соответствии с разделом 5;
- если ремонт не гарантийный – оформить «Акт по результатам осмотра и диагностики» и передать ПЧ на склад участка ремонта;
- Если в процессе диагностики неисправности не были обнаружены - произвести прогон преобразователя с электродвигателем в течение 30 мин в соответствии с п. 4.17.3. Затем связаться с Заказчиком для выяснения характера претензий.

5. БЛОК-СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ РЕМОНТА

5.1. Замена пульта управления



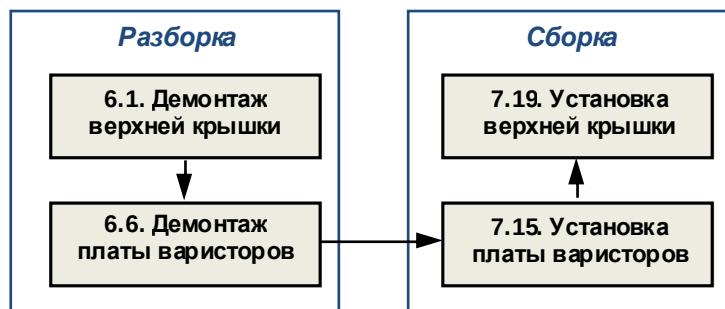
5.2. Замена платы ЦП



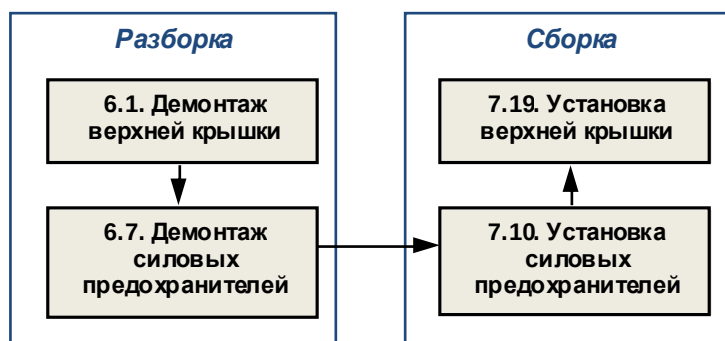
5.3. Замена платы предохранителей



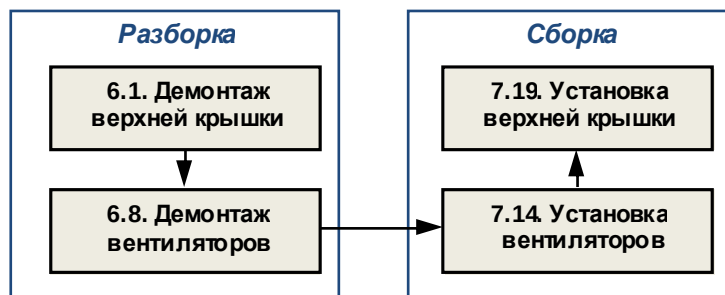
5.4. Замена платываристоров



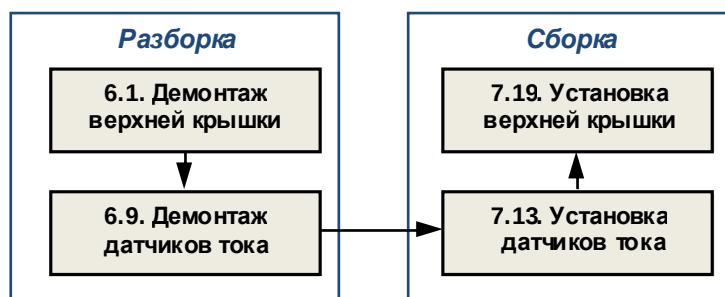
5.5. Замена силовых предохранителей



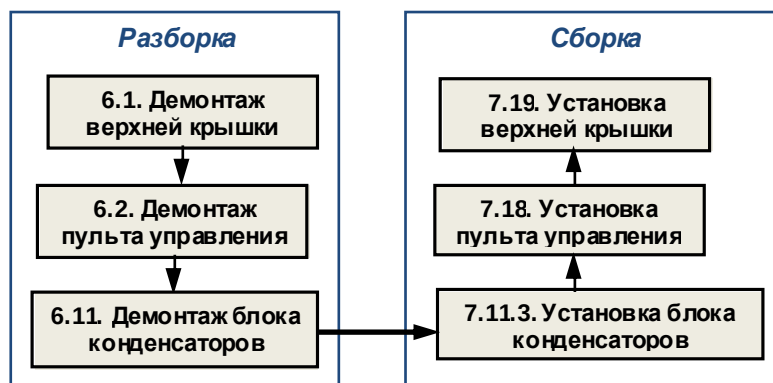
5.6. Замена вентиляторов



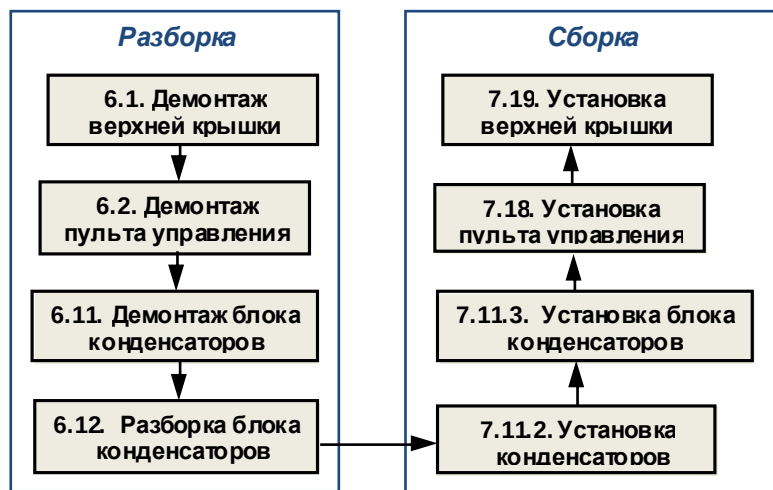
5.7. Замена датчиков тока



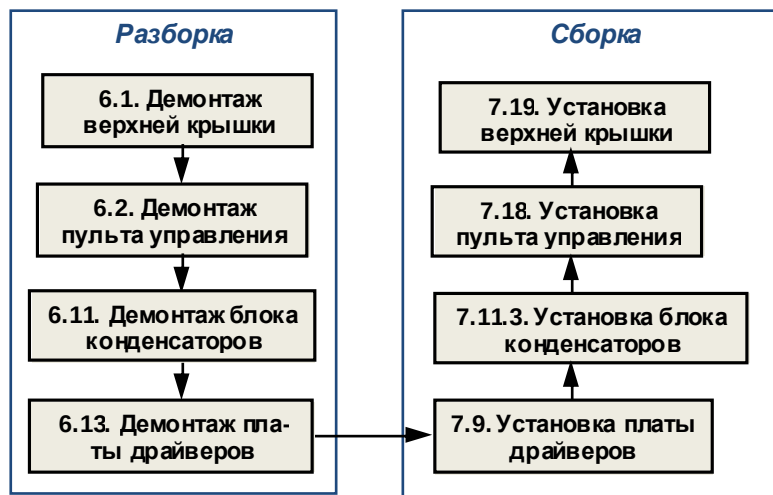
5.8. Замена блока конденсаторов



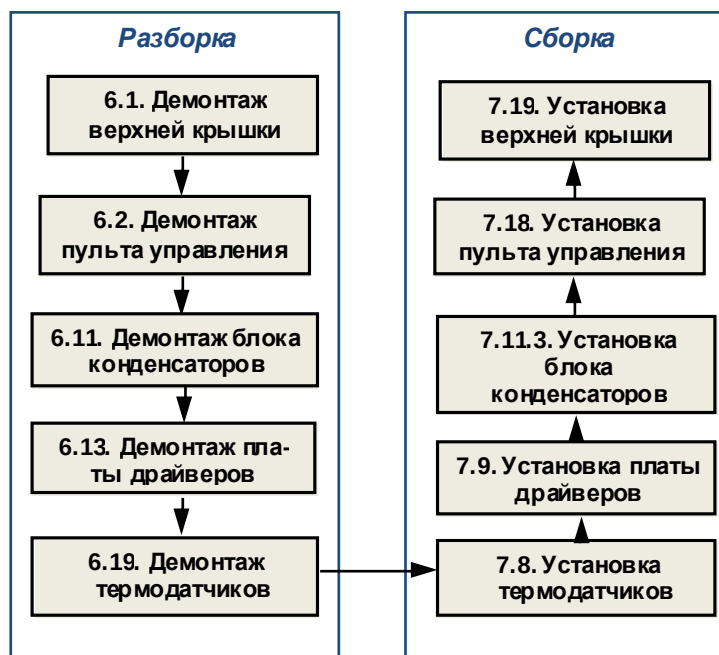
5.9. Замена конденсаторов



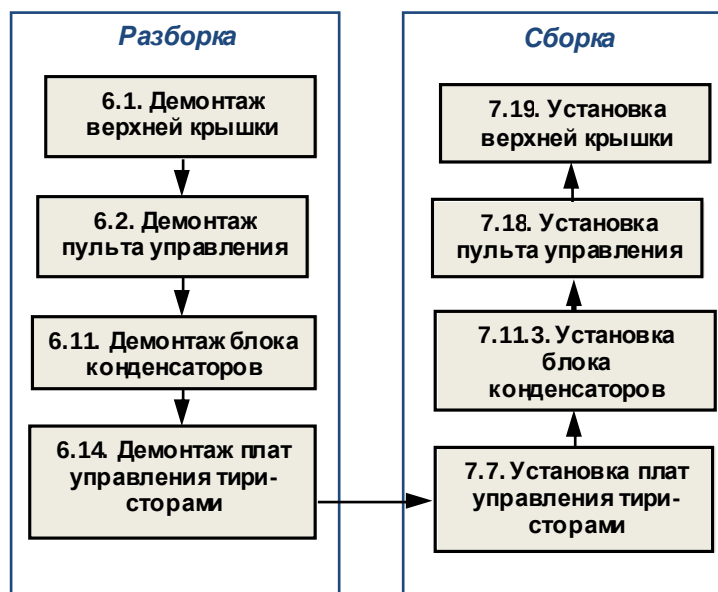
5.10. Замена платы драйверов



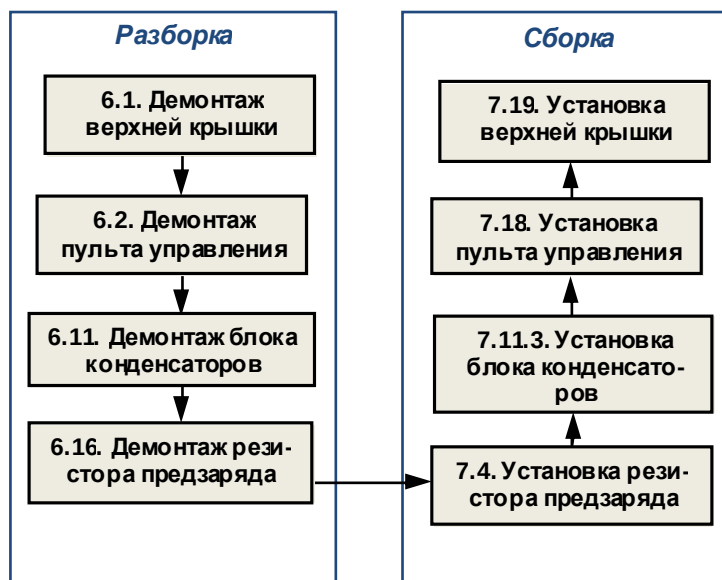
5.11. Замена термодатчиков



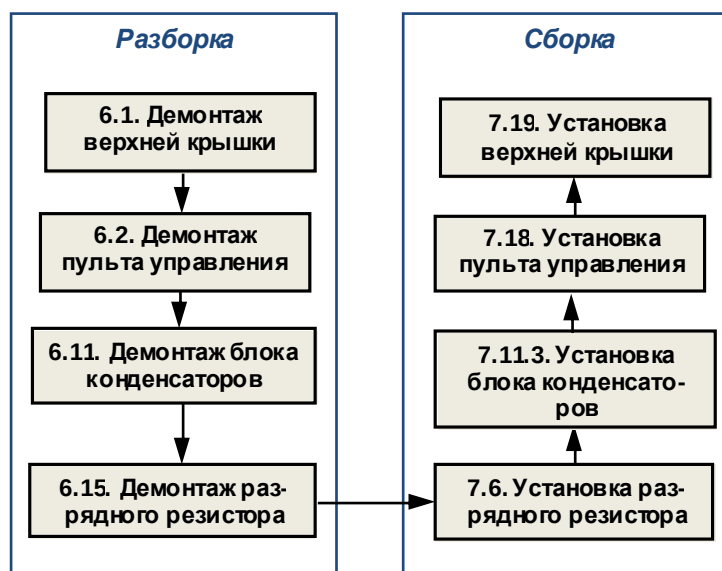
5.12. Замена плат управления тиристорами



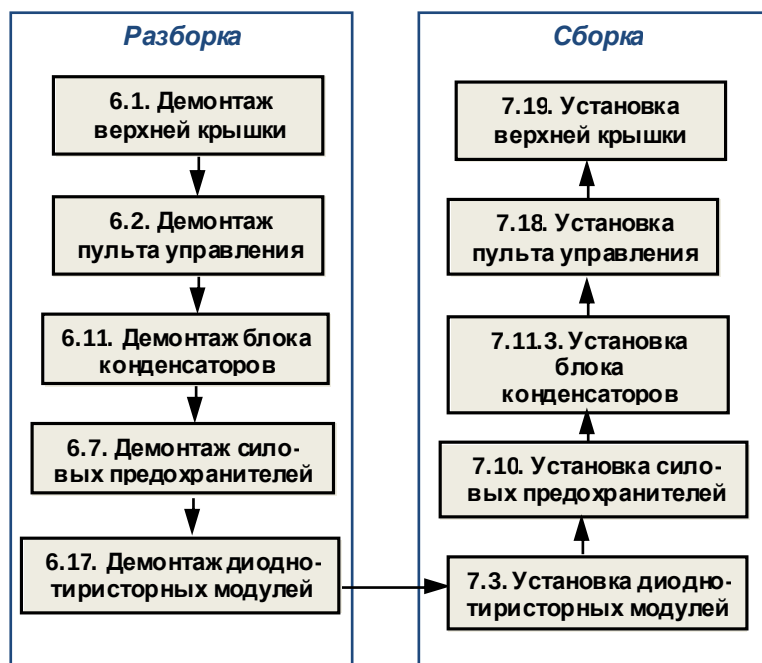
5.13. Замена резистора предзаряда



5.14. Замена разрядного резистора



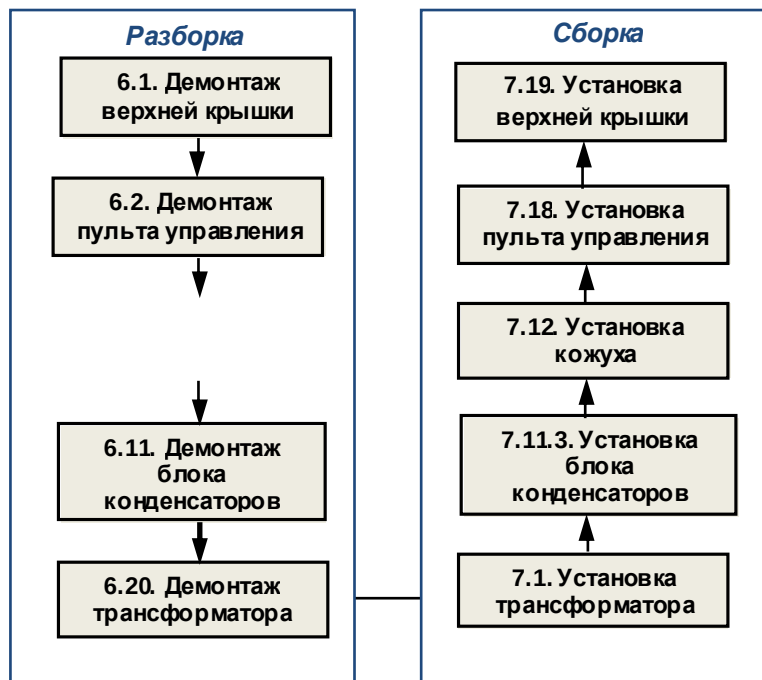
5.15. Замена диодно-тиристорных модулей



5.16. Замена модулей IGBT



5.17. Замена трансформатора ~380/220



5.18. Замена других составных частей.

В некоторых случаях, по результатам внешнего осмотра, потребуется замена:

- шлейфа пульта управления вместе с поддоном пульта;
- кожуха;
- силового клеммника;
- радиатора;
- шлейфа ЦП;
- провода заземления;

Замена указанных составных частей производится в соответствии с приведенными выше блок-схемами процессов ремонта.

6. РАЗБОРКА

В процессе разборки составные части изделия складывать в тару:

- *годные части складывать в тару для составных частей п.3.1.13;*
- *крепеж складывать в тару для крепежа п.3.1.14;*
- *составные части, подлежащие замене, складывать в тару для брака п.3.1.15.*

6.1. Демонтаж верхней крышки

6.1.1. Установить ПЧ на рабочий стол

6.1.2. Выкрутить десять невыпадающих винтов (рис. 6.1, красные стрелки) так, чтобы устранить крепление верхней крышки, но винты не выпадали. Демонтировать верхнюю крышку. Положить крышку в тару.

 *Отвертка плоская 3.1.7.*



Рис. 6.1

6.2. Демонтаж пульта управления

6.2.1. Выкрутить два винта крепления пульта управления (рис. 6.2, красные стрелки). Положить винты в тару.

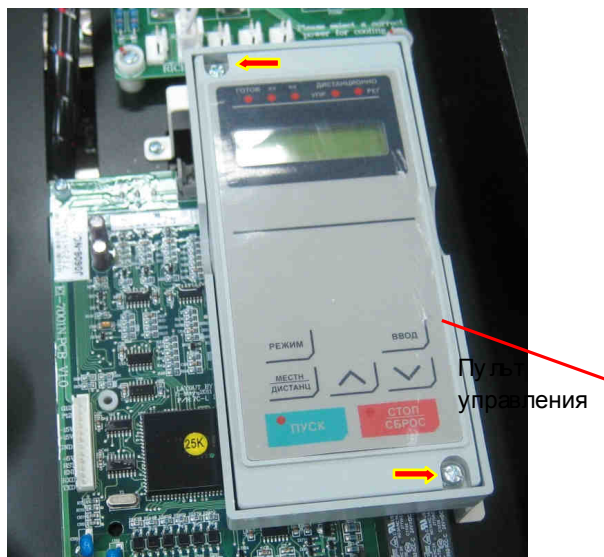


Рис. 6.2.

6.3. Демонтаж поддона пульта управления

6.3.1. Выкрутить три винта крепления кронштейна поддона пульта управления (рис. 6.3а, б, красные стрелки), положить в интравит тару.

 Отвертка крестовая PH2 3.1.8.

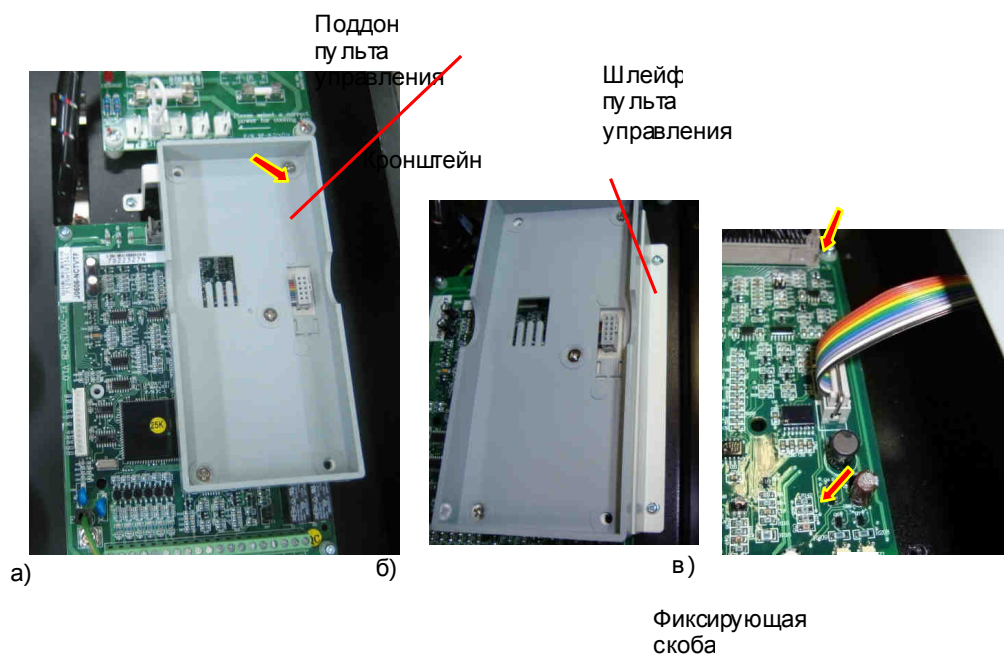


Рис. 6.3.

6.3.2. Отвести фиксирующую скобу (рис. 6.3в), отсоединить разъем шлейфа пульта управления от платы ЦП и демонтировать кронштейн с поддоном пульта управления. Положить кронштейн с поддоном пульта управления в тару.

6.4. Демонтаж платы ЦП

6.4.1. Отжать в стороны фиксаторы разъема на плате ЦП, отсоединить разъем шлейфа ЦП (рис. 6.4).

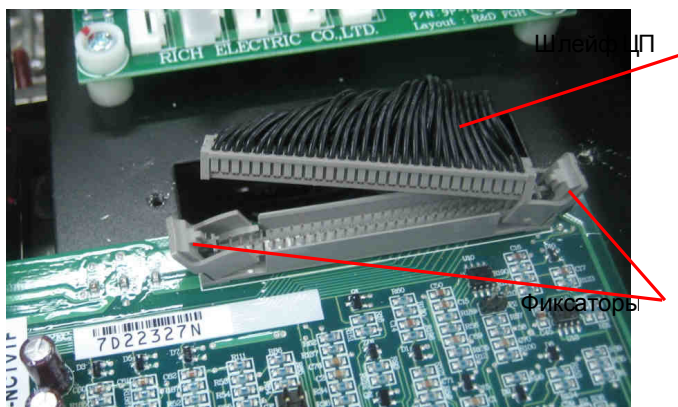


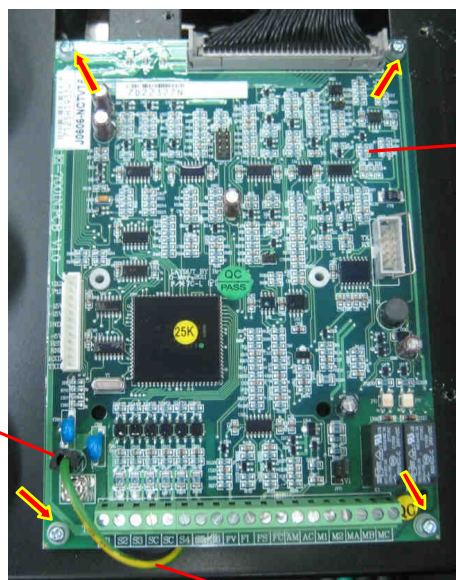
Рис. 6.4.

6.4.2. Отсоединить провод заземления от контакта Е на плате ЦП (рис. 6.5).

6.4.3. Выкрутить четыре винта (рис. 6.5, красные стрелки), демонтировать плату ЦП. Положить плату ЦП и винты в тару.

 Отвертка крестовая PH2 3.1.8.

Клемма Е



Провод заземления

Рис. 6.5.

6.5. Демонтаж платы предохранителей

6.5.1. Отсоединить розетки разъемов CN7 и CN8 платы, а затем, выкрутив четыре винта (рис. 6.6), демонтировать плату предохранителей и положить ее в тару.

 *Отвертка крестовая PH2 3.1.8.*

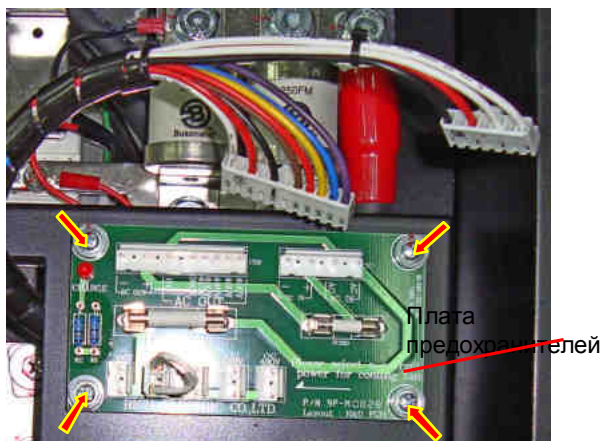


Рис. 6.6.

6.6. Демонтаж платы варисторов

6.6.1. Отсоединить разъем от платы варисторов. Выкрутить четыре винта и демонтировать плату варисторов (рис. 6.7). Винты и плату положить в тару.

 *Отвертка крестовая PH2 3.1.8.*

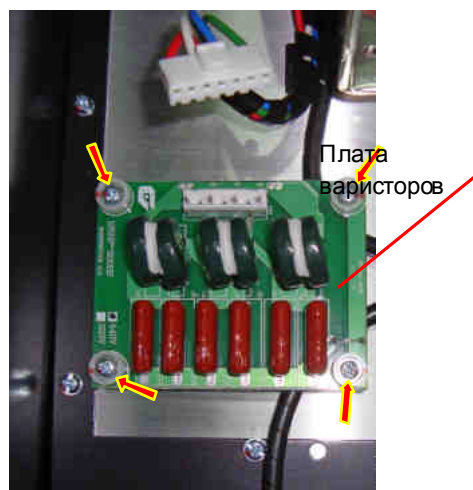


Рис. 6.7.

6.7. Демонтаж силовых предохранителей

6.7.1. Выкрутить четыре болта и демонтировать силовые предохранители (рис. 6.8, красные стрелки). Положить предохранители и болты с шайбами в тару.

 *Ключ торцевой 17 3.1.10.*

Силовые предохранители

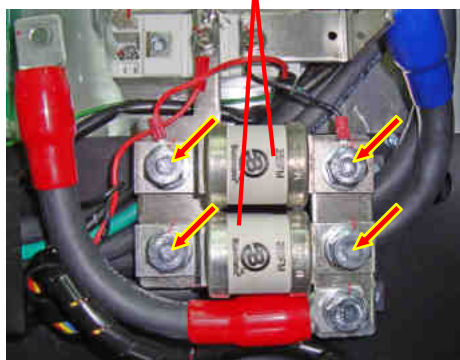


Рис. 6.8.

6.8. Демонтаж вентиляторов

6.8.1. Выкрутить восемь винтов крепления вентиляторов охлаждения радиатора (рис. 6.9а) и положить их в тару.

 *Отвертка крестовая PH2 3.1.8*

Шнуры питания



а)



б)

Рис. 6.9.

6.8.2. Достать из корпуса вентиляторы, отключить шнуры питания (рис. 6.9б), демонтировать решётки вентиляторов и положить в месте с вентиляторами в тару.

6.8.3. Выкрутить четыре винта крепления бокового вентилятора удерживая гайки (рис. 6.10а, красные стрелки), демонтировать решётку и положить их в тару.

6.8.4. Отсоединить шнур питания бокового вентилятора (рис. 6.10б) и положить вентилятор в тару.



Боковой вентилятор

а)



Шнур питания

б)

Рис. 6.10.

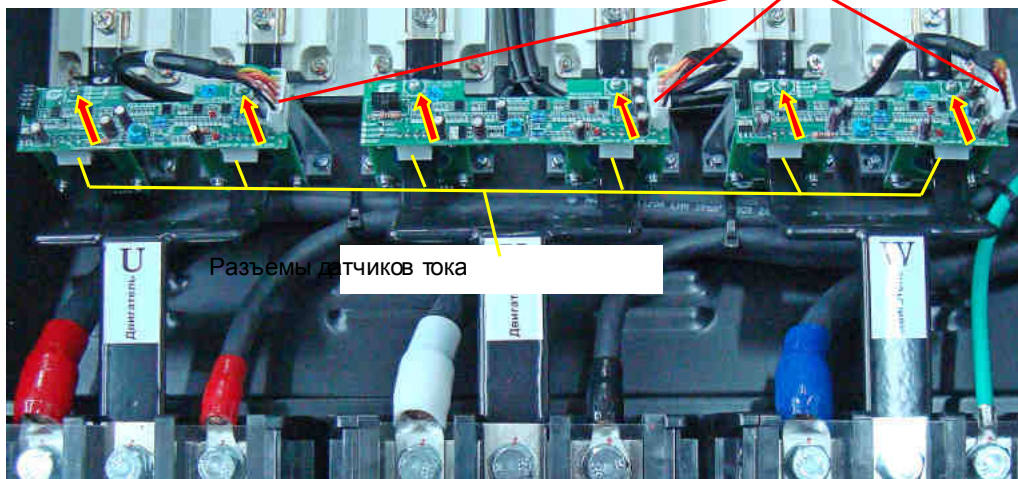
6.9. Демонтаж датчиков тока

- 6.9.1. Отсоединить три разъема жгутов от плат датчиков тока (рис. 6.11).
- 6.9.2. Выкрутить шесть винтов крепления плат датчиков тока (рис. 6.11, красные стрелки).
- 6.9.3. Снять три платы датчиков тока, осторожно отсоединив два разъема каждой платы от ответных разъемов датчиков (рис. 6.11). Платы и винты положить в тару.



Отвертка крестовая PH2 3.1.8

Разъемы жгутов плат датчиков тока



Разъемы датчиков тока

6.9.4. Демонтировать 3 защитные планки силовых клеммных колодок. Демонтировать шины выходных каналов U, V, W (рис. 6.12) выкрутив 6 винтов крепления к модулям IGBT и 3 болта силовой клеммной колодки (рис. 6.12, красные стрелки). Положить винты и шины в тару.

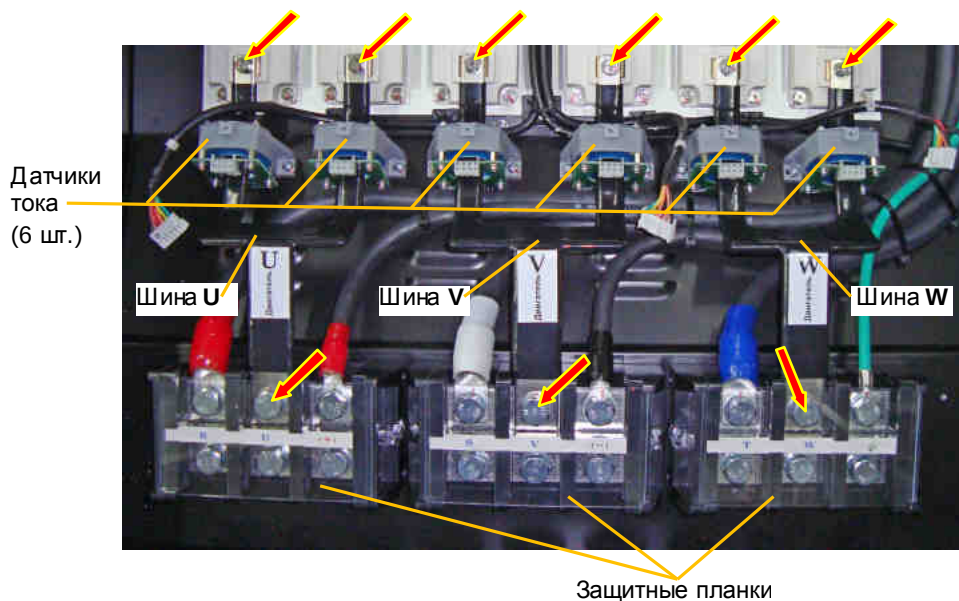


Рис. 6.12.

6.9.5. Выкрутить два винта крепления датчика тока (рис. 6.13, красные стрелки), снять датчик тока и положить датчик и винты в тару.

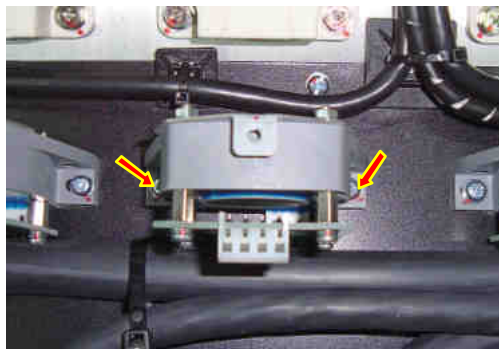
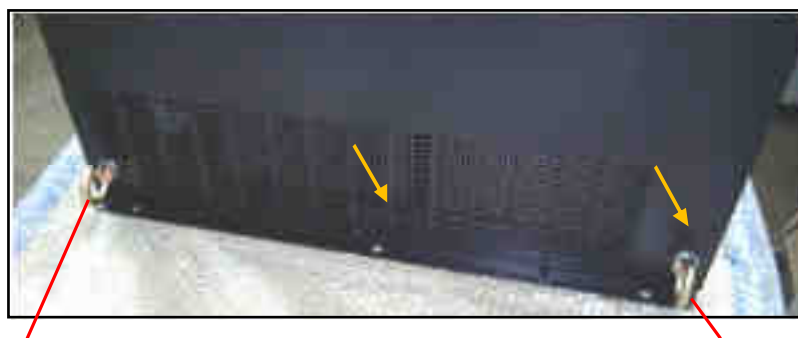


Рис. 6.13.

6.10. Демонтаж кожуха.

6.10.1. Выкрутить 22 винта крепления кожуха по периметру и два рым-болта (рис. 6.14), снять кожух (рис. 6.15а, б). Положить винты и рым-болты в тару.

 *Отвертка крестовая PH2 3.1.8*



Рым-болт

Рис. 6.14.

Рым-болт



а)



б)

Рис. 6.15.

6.11. Демонтаж блока конденсаторов.

6.11.1. Выкрутить 12 винтов крепления шин блока конденсаторов к модулям IGBT (рис. 6.16, красные стрелки). Положить винты в тару.

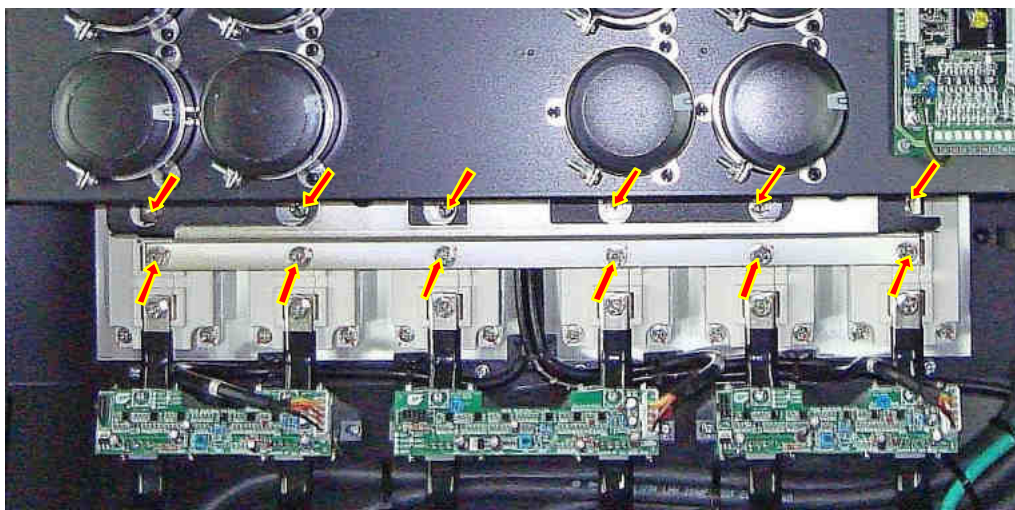


Рис. 6.16.

6.11.2. Выкрутить 2 винта крепления силовых проводов к шинам «+» и «-», показанных на рис. 6.17 (красные стрелки), и положить их в тару.

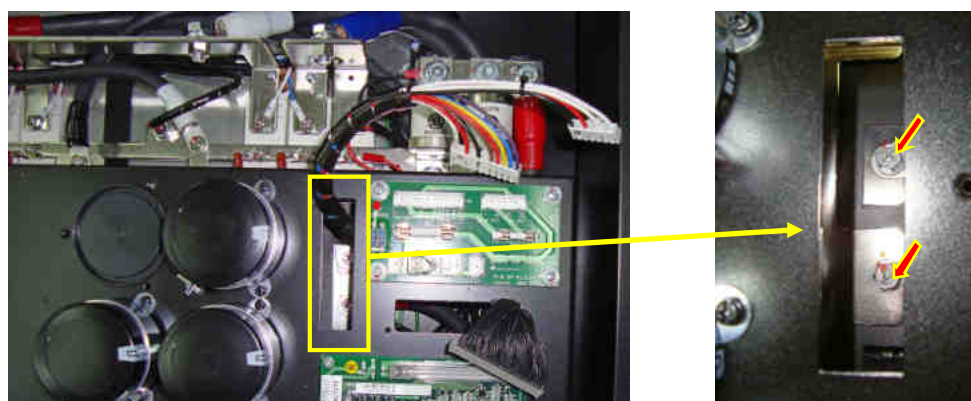


Рис. 6.17.

6.11.3. Выкрутить 6 винтов крепления шин блока конденсаторов к диодно-тиристорным модулям, обозначенных красными стрелками на рис. 6.18 и положить их в тару. Выкрутить 4 винта крепления проводов разрядного резистора и силовых проводов (желтые стрелки на рис. 6.18), винты и провод положить в тару.

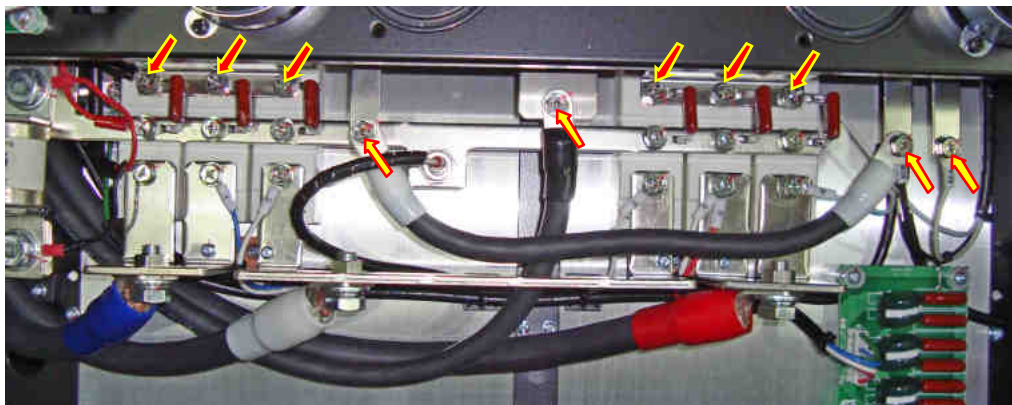


Рис. 6.18.

6.11.4. Отогнуть балластные конденсаторы (рис. 6.19, красные стрелки).

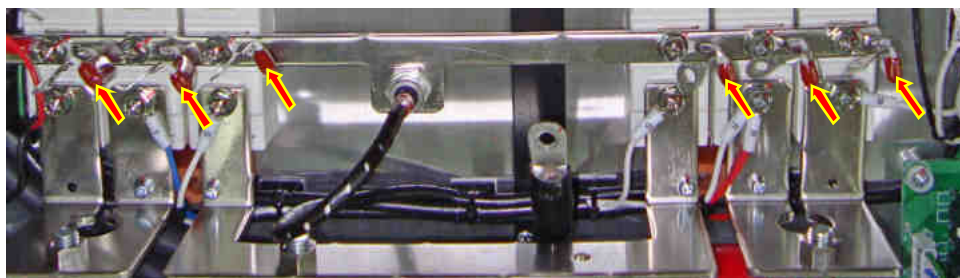


Рис. 6.19.

6.11.5. Отвернуть на два оборота каждый из четырех винтов крепления блока конденсаторов к основанию корпуса (рис. 6.20, красные стрелки. Показаны винты только с одной стороны), сдвинуть блок конденсаторов в направлении входных диодно-тиристорных модулей (по желтой стрелке), и потянув вверх (синяя стрелка), демонтировать.

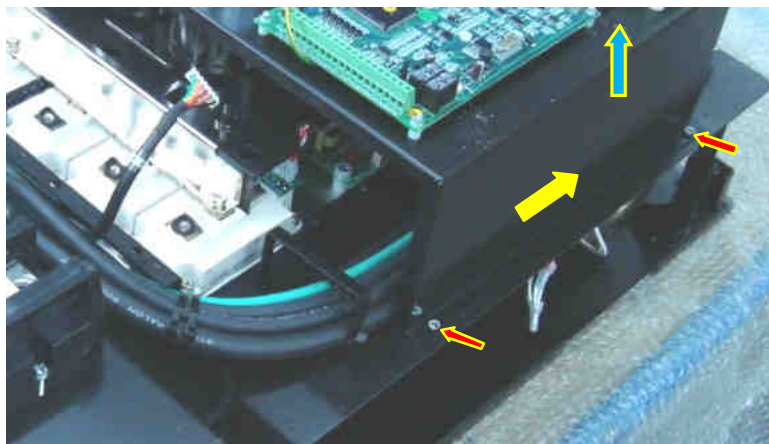


Рис. 6.20.

6.12. Разборка блока конденсаторов

6.12.1. Установить блок конденсаторов на рабочий стол основанием вверх (рис. 6.21).

6.12.2. Выкрутить 28 винтов (для модели EI-7011-175H) или 32 винта (для модели EI-7011-200H) крепления шинной сборки к вводам конденсаторов (показаны стрелками на рис. 6.21). Снять шинную сборку. Положить винты в тару.

 Отвертка крестовая PH2 3.1.8.

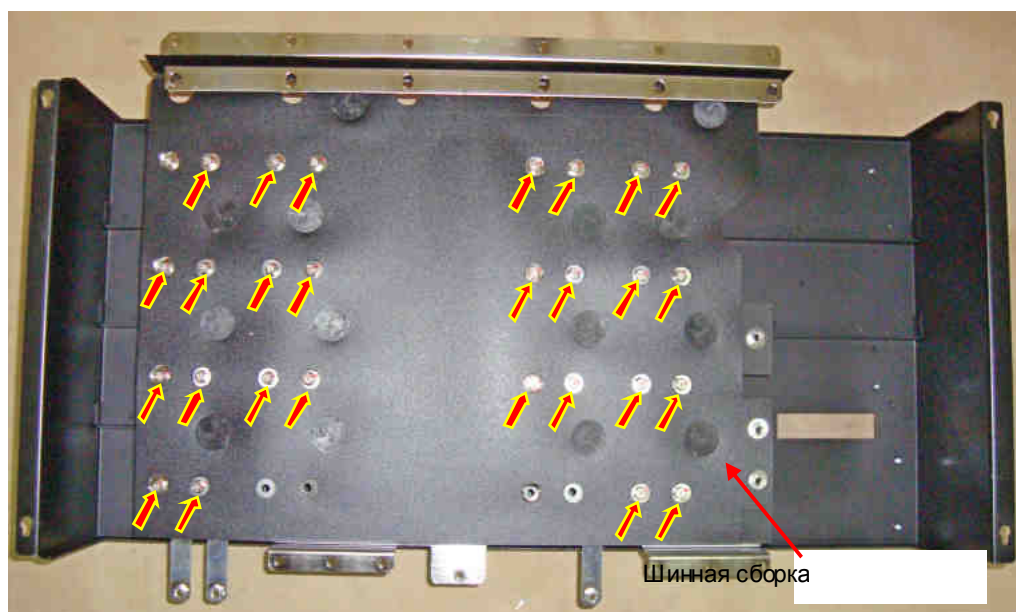


Рис. 6.21.

6.12.3. Выкрутить три винта крепления хомута конденсатора (рис. 6.22а). Снять конденсатор вместе с хомутом (рис. 6.22б), положить в тару.

 *Отвертка крестовая PH2 3.1.8.; Ключ рожковый 5,5 3.1.9.*



Винты крепления хомутов
а)

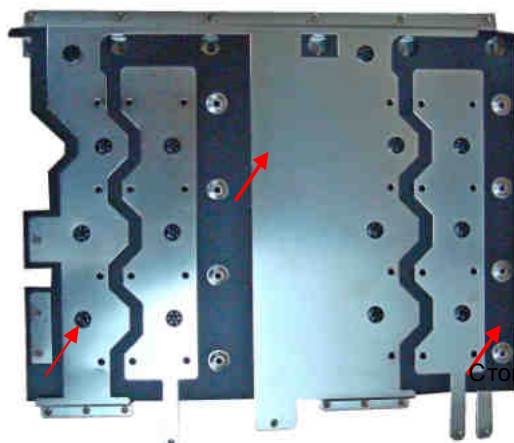


б)

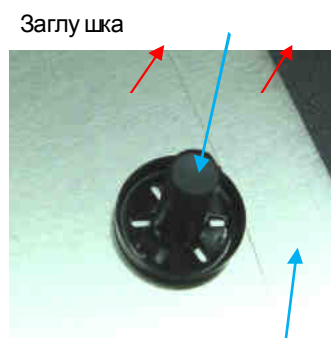
Рис. 6.22.

6.12.4. Разобрать шинную сборку, для чего демонтировать 14 креплений шинной сборки (рис. 6.23а), отжав на каждом креплении фиксаторы стопорного кольца и сняв стопорное кольцо с заглушки (рис. 6.23б). Отделить изолирующие прокладки от шин и положить шины и прокладки в тару.

 *Отвертка плоская 3.1.7*



а)



Заглушка

Стопорное кольцо

б)

Рис. 6.23.

6.13. Демонтаж платы драйверов

6.13.1. Отсоединить на плате драйверов все провода и разъемы (рис. 6. 24).

6.13.2. Выкрутить 4 винта крепления платы драйверов к радиатору, снять плату. Положить винты и плату драйверов в тару.

 **Отвертка крестовая PH2 3.1.8**

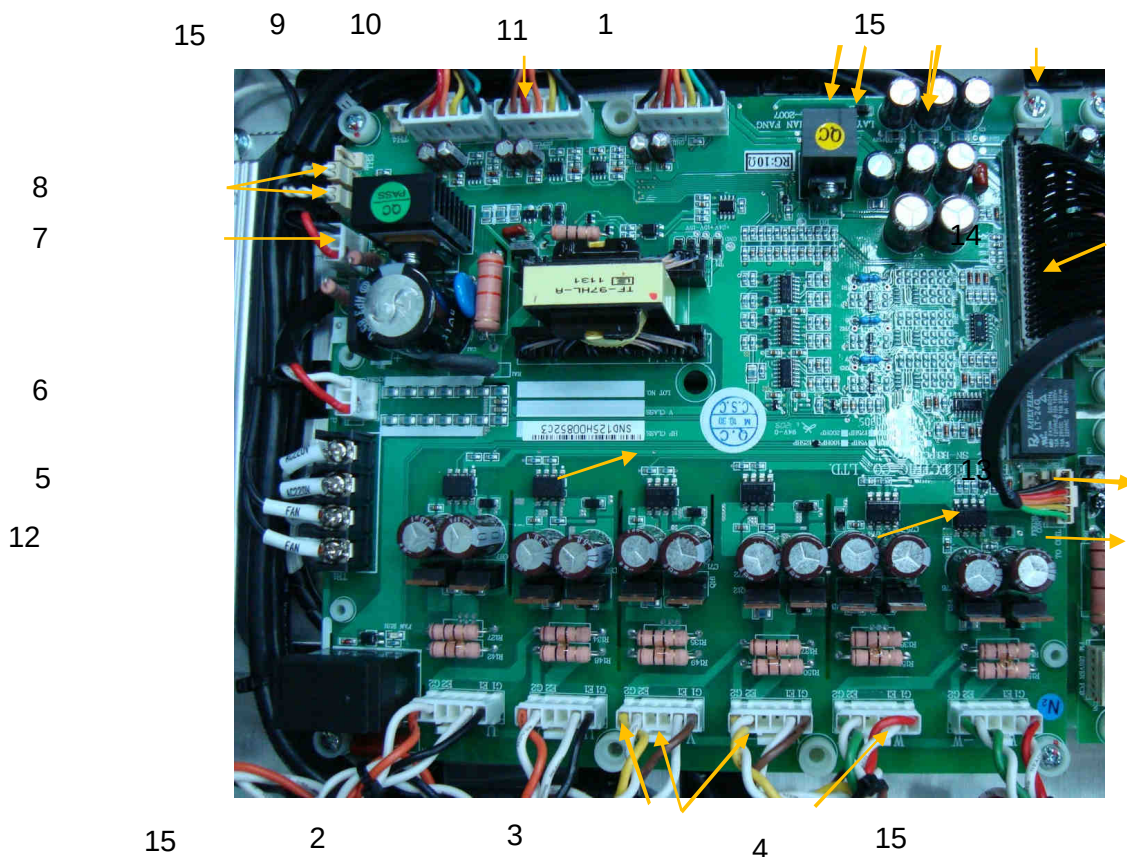


Рис. 6.24.

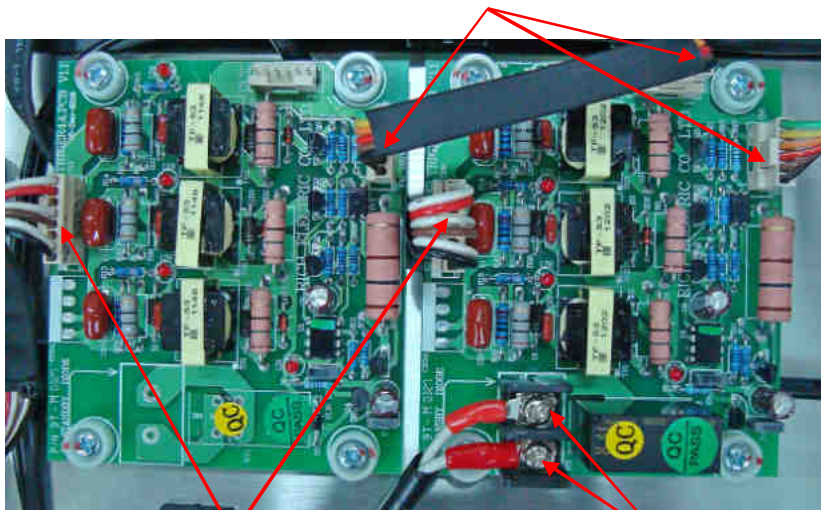
- 1 – плата драйверов;
- 2 - разъемы **CN11, CN12** жгутов управления модулями IGBT канала **U**;
- 3 - разъемы **CN13, CN14** жгутов управления модулями IGBT канала **V**;
- 4 - разъемы **CN15, CN16** жгутов управления модулями IGBT канала **W**;
- 5 - провода питания ~220 В платы драйверов (AC 220V, клеммная колодка TB1);
- 6 – разъем **CN26A** питания =540 В платы драйверов;
- 7 - разъем **CNX1** контроля предохранителя;
- 8 - разъемы **CN23, CN24** датчиков температуры;
- 9 - разъем **CN18A** жгута датчиков тока канала **U**;
- 10 - разъем **CN19A** жгута датчиков тока канала **V**;
- 11 – разъем **CN20A** жгута датчиков тока канала **W**;
- 12 – провода вентиляторов (FAN, клеммная колодка TB1);
- 13 - разъем **CN27** шлейфа управления входными полу мостами;
- 14 - разъем **CN7** жгута платы ЦП;
- 15 - винты крепления платы драйверов (4 шт.).

6.14. Демонтаж платы управления тиристорами

6.14.1. Отсоединить на платах управления тиристорами разъемы всех жгутов, отсоединить провода цепи предзаряда, выкрутив 2 винта на клеммной колодке ТВ1 ведущей платы управления тиристорами (рис. 6.25).

6.14.2. Выкрутить по 4 винта крепления каждой платы управления тиристорами к радиатору (желтые стрелки на рис. 6.25). Положить платы и винты в тару.

Отсоединить разъемы шлейфов плат управления тиристорами



Отсоединить разъемы жгутов управления диодно-тиристорными модулями

Отсоединить провода цепи предзаряда от клемм

Рис. 6.25.

6.15. Демонтаж разрядного резистора.

6.15.1. Выкрутить 2 винта крепления разрядного резистора (рис. 6.26, красные стрелки). Снять резистор предзаряда с проводами и положить его вместе с винтами в тару.

Разрядный резистор

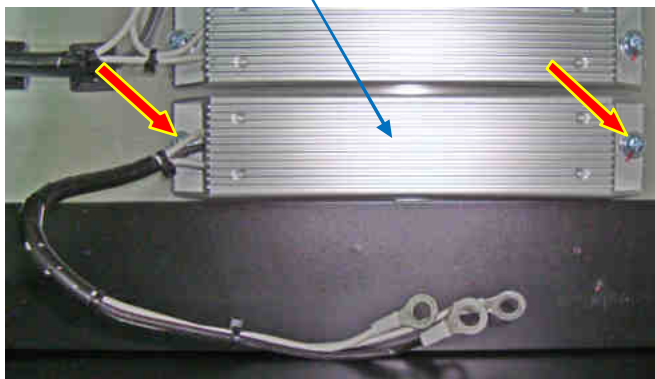


Рис. 6.26.

6.16. Демонтаж резистора предзаряда

6.16.1. Выкрутить 2 винта крепления резистора предзаряда (красные стрелки), разрезать стяжки крепления (рис. 6.27). Отсоединить провода от клеммника ТВ1 платы управления тиристорами (рис. 6.25). Отпаять провод от катода диода предзаряда (рис. 6.28). Положить резистор предзаряда с проводами и винты в тару.

 *Отвертка крестовая PH2 3.1.8;*

Паяльная станция 3.1.2;

Кусачки боковые 3.1.3;

Пинцет 3.1.4.

Стяжки - разрезать

Провода - отсоединить

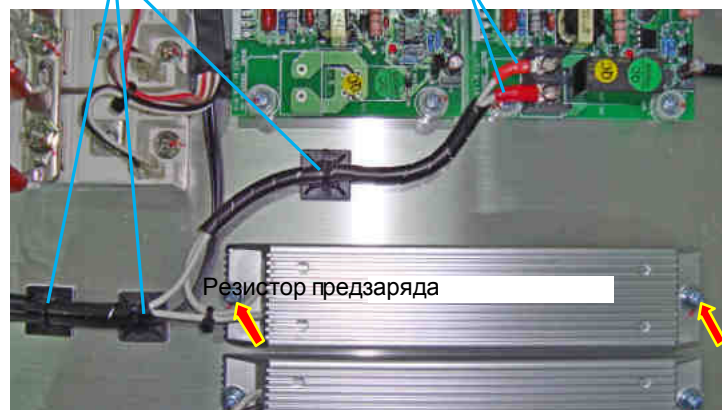


Рис. 6.27.

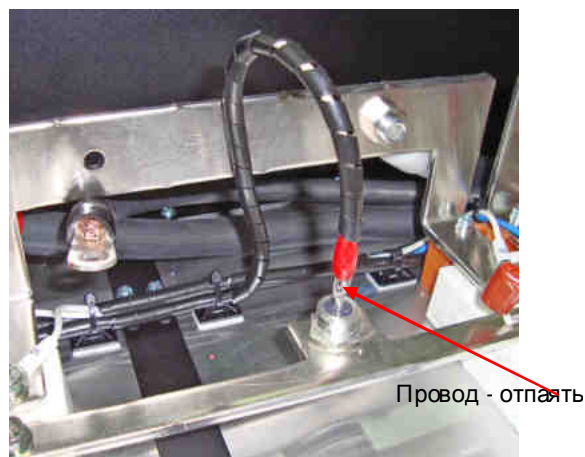


Рис. 6.28.

6.17. Демонтаж диодно-тиристорных модулей

6.17.1. Выкрутить 6 винтов крепления шины «+» входных диодно-тиристорных модулей и балластных конденсаторов и 6 винтов крепления входных шин «R», «S», «T» (красные стрелки на рис. 6.29). Положить в винты и балластные конденсаторы в тару.

Шина R

Шина S

Шина T

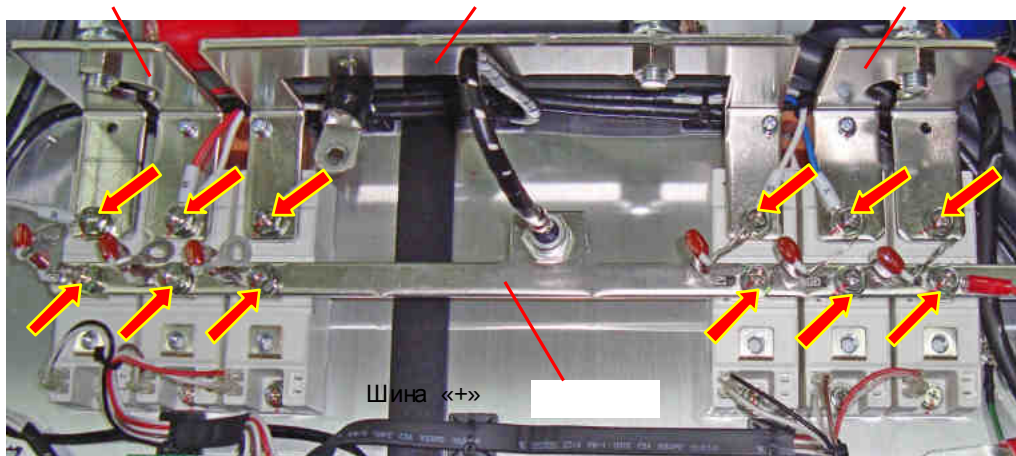


Рис. 6.29.

6.17.2. Перевернуть шину «+» входных диодно-тиристорных модулей, открутить гайку крепления диода предзаряда и вынуть диод предзаряда из отверстия в шине (рис. 6.30). Положить шину «+» входных диодно-тиристорных модулей в тару.



Отвертка крестовая PH2 3.1.8;

Ключ гаечный торцовый 14 3.1.10.

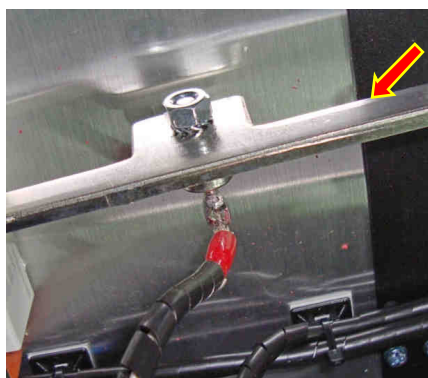
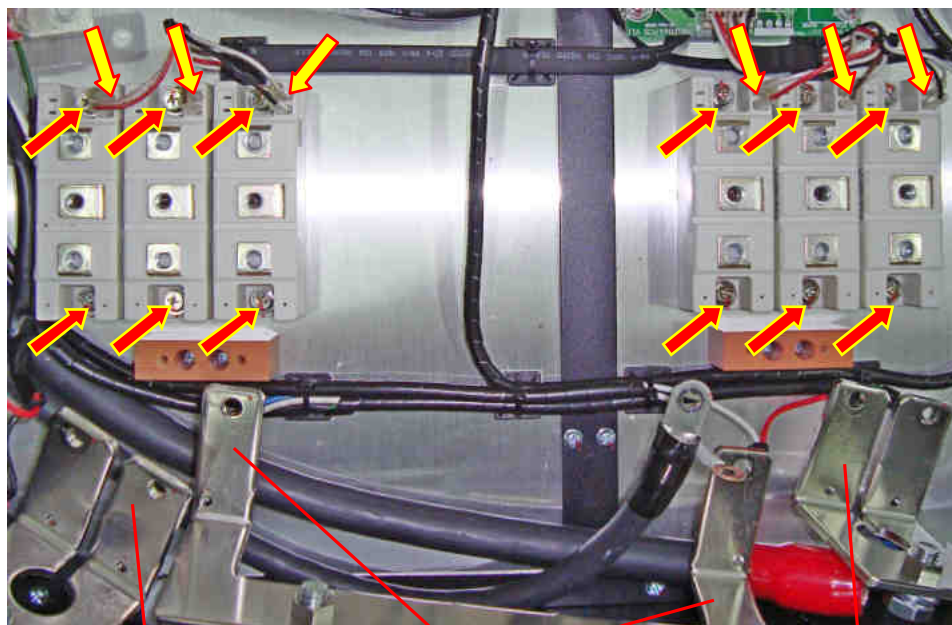


Рис. 6.30.

6.17.3. Отвести в сторону шины R, S и T (рис. 6.31). Отсоединить провода управления от клемм 4 и 5 диодно-тиристорных модулей (рис. 6.31, желтые стрелки) и выкрутить 12 винтов крепления модулей (рис. 6.31, красные стрелки). Демонтировать диодно-тиристорные модули. Положить модули и винты в тару.



Шина Т

Шина S

Шина R

Рис. 6.31.

6.18. Демонтаж модулей IGBT.

6.18.1. Отсоединить от выходных модулей IGBT разъемы жгутов управления (рис. 6.32, желтые стрелки) и выкрутить 24 винта крепления модулей IGBT к радиатору (рис. 6.32, красные стрелки). Винты положить в тару. Демонтировать модули IGBT и положить их в тару.



Отвертка крестовая PH2 3.1.8;

Ключ гаечный торцовый 14 3.1.10.

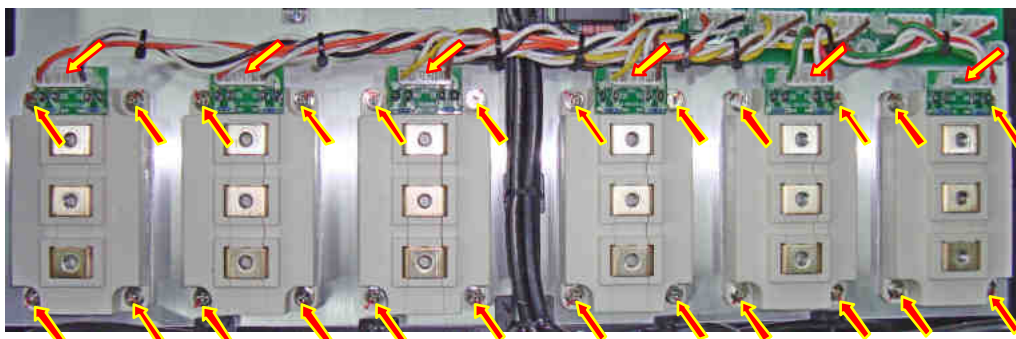


Рис. 6.32.

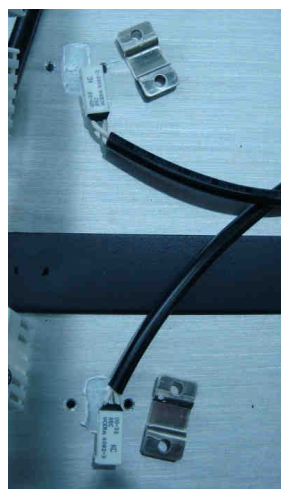
6.19. Демонтаж термодатчиков.

6.19.1. Выкрутить по 2 винта крепления каждого термодатчика к радиатору (рис. 6.33а). Демонтировать термодатчики вместе со скобами крепления (рис. 6.33б) и положить их в тару.

Термодатчики



а)



б)

Скобы
крепления

Рис. 6.33.

6.20. Демонтаж трансформатора ~380/220

6.20.1. Выкрутить винт крепления трансформатора 3 и обрезать стяжку 4 (рис. 6. 34).

6.20.2. Отрезать все провода трансформатора 1 вблизи концевых заглушек 5, предварительно нанеся маркировочные метки, снять трансформатор. Положить трансформатор, винт и шайбу в тару.

 Отвертка крестовая PH2 3.1.8.;

Кусачки боковые 3.1.3.

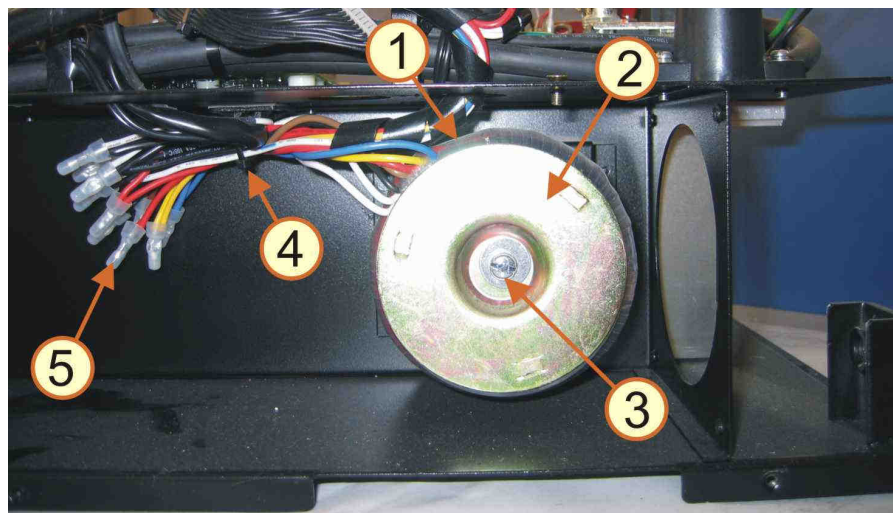


Рис. 6.34.

Пояснения к рис. 6.34:

- | | |
|--|------------------------|
| 1 – трансформатор ~380/220 В; | 4 – стяжка CV-120S; |
| 2 – шайба крепления трансформатора; | 5 – заглушка концевая. |
| 3 – винт крепления трансформатора M6x80; | |

7. СБОРКА

 Для окончательной затяжки винтов использовать динамометрическую отвертку или динамометрический ключ. Рекомендуемые моменты затяжки винтов указаны в таблице 7.1.

Таблица 7.1. Моменты затяжки винтов.

Винт	Момент затяжки, Н · м
M3	1,5 - 2
M4	2 - 3
M5	2,5 - 4
M6	3 - 5
M8	6 - 8

7.1. Установка трансформатора ~380/220

7.1.1. Установить частотный преобразователь на рабочий стол. Закрепить трансформатор 1 в месте с изоляционной прокладкой и шайбой 2, вкрутив винт 4 в резьбовое отверстие основания корпуса 3 (рис. 7.1).

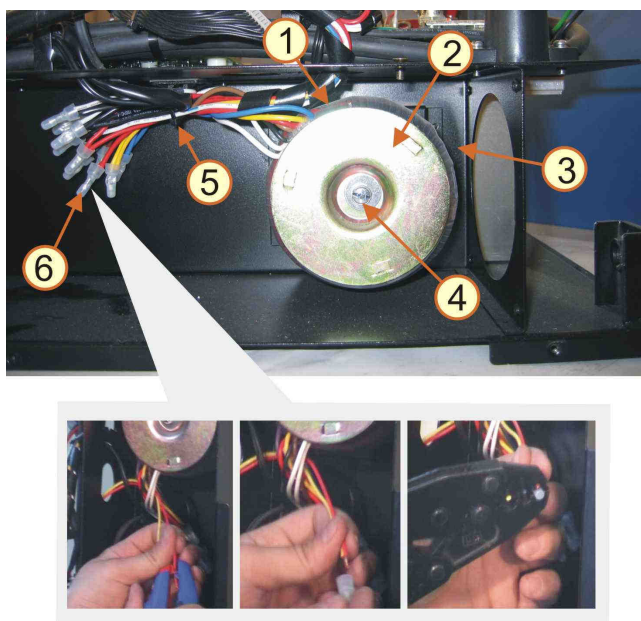


Рис. 7.1.

- 1 – трансформатор ~380/220 В;
- 2 – шайба крепления трансформатора;
- 3 – основание корпуса;
- 4 – винт крепления трансформатора M6x80;
- 5 – стяжка CV-120S;
- 6 – заглушка концевая.

7.1.2. Зачистить концы проводов трансформатора и концы проводов, выходящих из электронного отсека преобразователя. Соединить провода по меткам (нанесенным при разборке) или по образцу, вставить скрученные жилы в концевые заглушки 6, обжать кримпером (рис. 7.1).

7.1.3. Закрепить все провода стяжкой 5 к площадке на основании корпуса.

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6; Кусачки боковые 3.1.3 (инструмент для зачистки проводов); Кримпер (обжимные клещи) 3.1.16.

7.2. Установка модулей IGBT

7.2.1. Модули IGBT, устанавливаемые в один выходной канал, необходимо подбирать по значению входной емкости. Измерение входной емкости производить в соответствии с рис. 7.2, 7.3.

Перед измерением входной емкости снять статический заряд с управляющих вводов модуля IGBT при помощи плоской отвертки с изолированной ручкой, замкнув между собой поочередно вводы управления G1-E1 (рис. 7.2а) и вводы G2-E2 (рис. 7.2б) на 3 с.

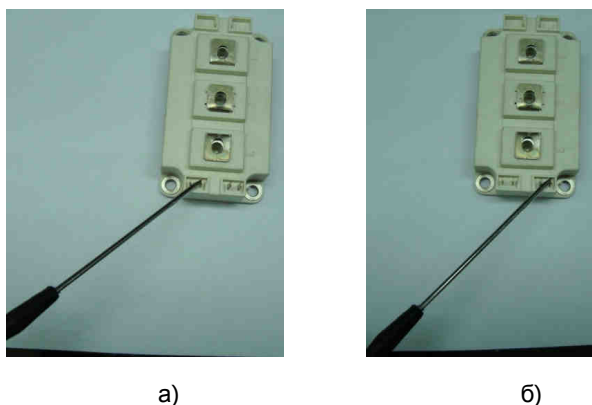


Рис. 7.2

7.2.2. Установить мультиметр в режим измерения емкости и поочередно измерить емкость в нанофарадах между каждой парой вводов: верхнего плеча G1-E1 (рис. 7.3а) и нижнего плеча G2-E2 (рис. 7.3б).

⚠ Щуп COM мультиметра подсоединять к выводу E1 (или E2) модуля IGBT, щуп — мультиметра — к выводу G1 (или G2) модуля IGBT.

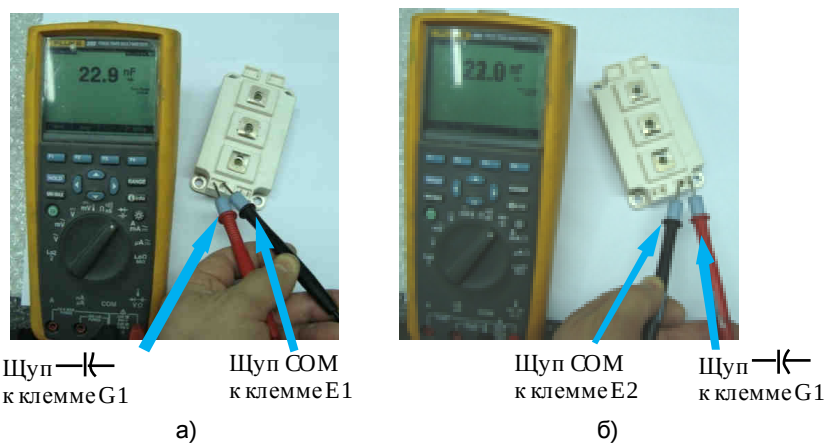


Рис. 7.3

🔧 Мультиметр 3.4.1.

⚠ Измеренные значения входных емкостей верхних плечей модулей IGBT не должны отличаться между собой более, чем на 3 %. Измеренные значения входных емкостей нижних плечей модулей IGBT также не должны отличаться между собой более, чем на 3 %.

7.2.3. Установить монтажную плату на модуль IGBT, продев ножевые контакты модуля в прорези платы с контактными площадками (рис. 7.4). Паять контакты модуля IGBT к плате.

 Паяльная станция 3.1.2.

 Паять трубчатым припоем. Температура жала паяльника (320 ± 20)°C (может быть изменена по результатам пробных паяк в зависимости от используемого оборудования).

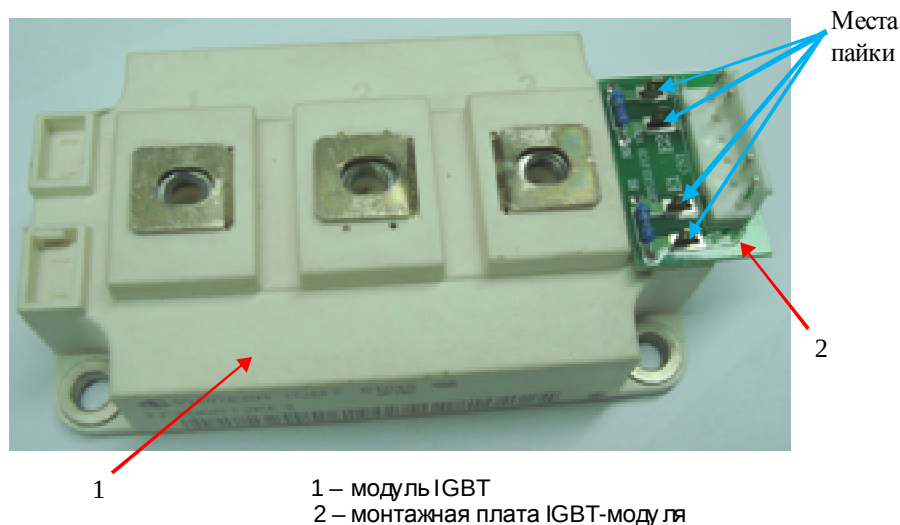


Рис. 7.4.

7.2.4. Протереть основание IGBT-модуля салфеткой, смоченной спирто-бензиновой смесью (СБС). Нанести шпателем на основание модуля тонкий слой теплопроводного компаунда (рис. 7.5а). Снять излишки компаунда с кромок основания.

 Компаунд наносить только из тубы. Не допускается повторное использование теплопроводного компаунда, снятого с радиатора или модуля IGBT.

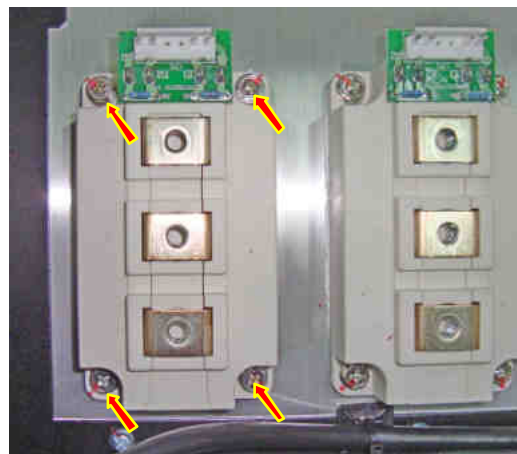
 Шпатель 3.1.11.

7.2.5. Протереть радиатор в месте установки модуля салфеткой, смоченной СБС. Установить модуль IGBT, совместив крепежные отверстия модуля с резьбовыми отверстиями радиатора, и слегка притереть к радиатору. Вкрутить четыре винта крепления каждого модуля IGBT (рис. 7.5б, красные стрелки).

Место нанесения компаунда



а)



б)

Рис. 7.5.

 Окончательную затяжку винтов выполнить динамометрической отверткой через 30 мин.



Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

7.2.6. Повторить операции п. п. 7.2.3 ... 7.2.5 для всех модулей.

7.3. Установка диодно-тиристорных модулей

7.3.1. Основание диодно-тиристорного модуля протереть салфеткой, смоченной спирто-бензиновой смесью (СБС). Нанести шпателем на основание модуля тонкий слой теплопроводного компаунда. Снять излишки компаунда с кромок основания.



Шпатель 3.1.11.

 Компаунд наносить только из тубы. Не допускается повторное использование теплопроводного компаунда, снятого с радиатора или диодно-тиристорного модуля.

7.3.2. Протереть радиатор в месте установки модуля салфеткой, смоченной СБС (рис. 7.6а).

7.3.3. Установить диодно-тиристорный модуль на радиатор, совместив крепежные отверстия модуля с резьбовыми отверстиями радиатора, и слегка притереть. Вкрутить два винта крепления модуля к радиатору (рис. 7.6б, красные стрелки). Соединить провода управления с ножевыми контактами вводов 4, 5 диодно-тиристорного модуля (рис. 7.6б, желтая стрелка).



Соблюдать порядок подключения пар проводов в соответствии с их цветами.

 Окончательную затяжку винтов выполнить динамометрической отверткой через 30 мин.



Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

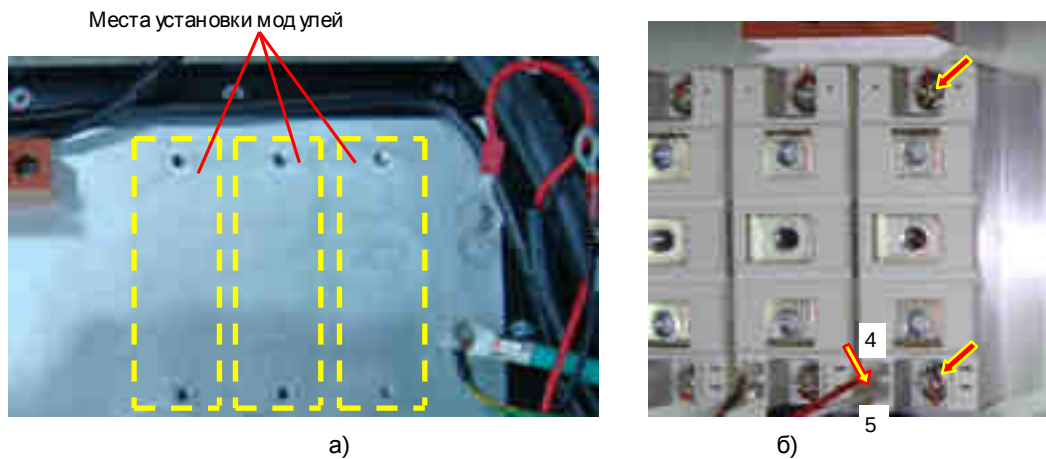


Рис. 7.6.

7.3.4. Повторить п.п. 7.3.1 – 7.3.3 для всех диодно-тиристорных модулей, подлежащих замене.

7.4. Установка резистора предзаряда и диода предзаряда.

7.4.1. Зачистить концы проводов резистора предзаряда (рис. 7.7а).

 Кусачки боковые 3.1.3 (инструмент для зачистки проводов)

7.4.2. Облудить и соединить пайкой один из проводов резистора предзаряда 2 с катодом диода предзаряда 1 (рис. 7.7а). Надеть на место пайки изолирующую трубку 6.

 Паяльная станция 3.1.2

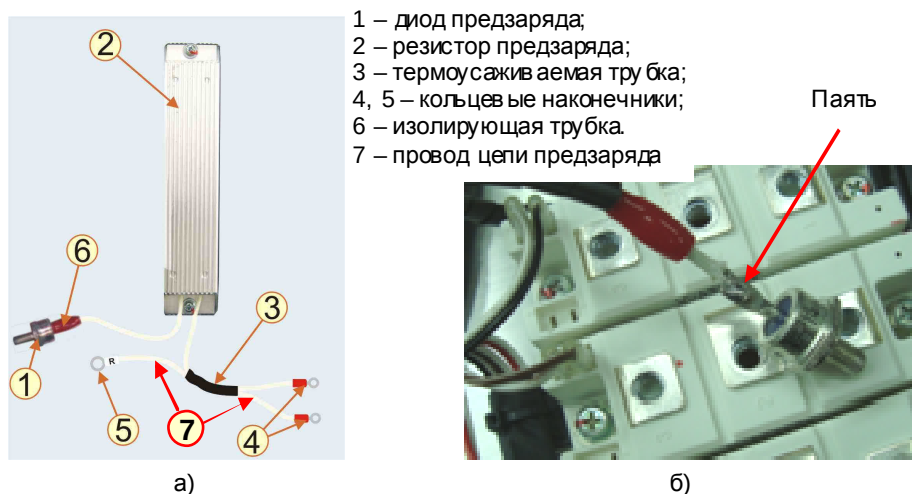


Рис. 7.7.

 **Паять трубчатым припоем. Температура жала паяльника $320 \pm 20^\circ\text{C}$ (может быть изменена по результатам пробных паяк в зависимости от используемого оборудования)**

7.4.3. Установить кольцевой наконечник 4 на конец второго провода резистора предзаряда и обжать.

 Кримпер (обжимные клещи) 3.1.16.

7.4.4. К второму проводу резистора приложить провод цепи предзаряда (для соединения клеммы R с клеммой TB1 платы управления тиристорами), поз. 7 на рис. 7.7а. На эти два провода надеть отрезок термоусаживаемой трубки и прогреть ее для усадки.

 Фен 3.1.17.

 Допускается вместо термоусаживаемой трубки (рис. 7.7) использовать 2 стяжки.
7.4.5. Установить резистор предзаряда на радиатор, закрепив двумя винтами (рис. 7.8, красные стрелки). Провода от резистора предзаряда закрепить стяжками.

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

Закрепить стяжками



Рис. 7.8.

7.4.6. Установить резьбовой вывод диода предзаряда в отверстие на шине «+», закрепив его гайкой с пружинной шайбой (рис. 7.9).

 Ключ торцевой 14 3.1.10.

Пружинная
шайба

Диод
предзаряда

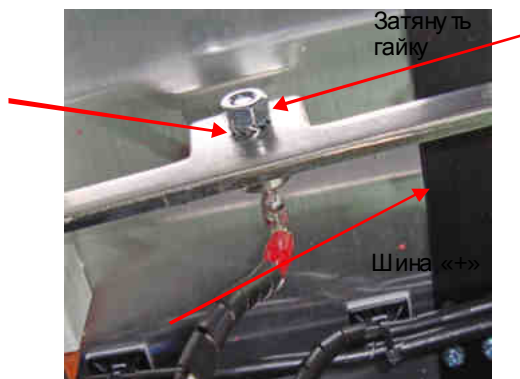


Рис. 7.9.

7.5. Установка входных шин и шины «+» на диодно-тиристорные модули

7.5.1. Установить шину «+», балластные конденсаторы и красный провод контроля напряжения шины постоянного тока на выводы «2» диодно-тиристорных модулей, закрепив их 6-ю винтами (рис. 7.10а, стрелки красного цвета).

7.5.2. Установить входные шины «R», «S», «T» на выводы «1» диодно-тиристорных модулей, закрепить их винтами (рис. 7.10б, стрелки красного цвета).
Под винты шины «R» закрепить (рис. 7.10б):

- провод R резистора предзаряда;
- провод R трансформатора ~380/220 В;
- провод R платы варисторов.

Подвинты шины «S» закрепить:

- провод S трансформатора ~380/220 В;
- провод S платы варисторов.

Подвинт шины «Т» закрепить:

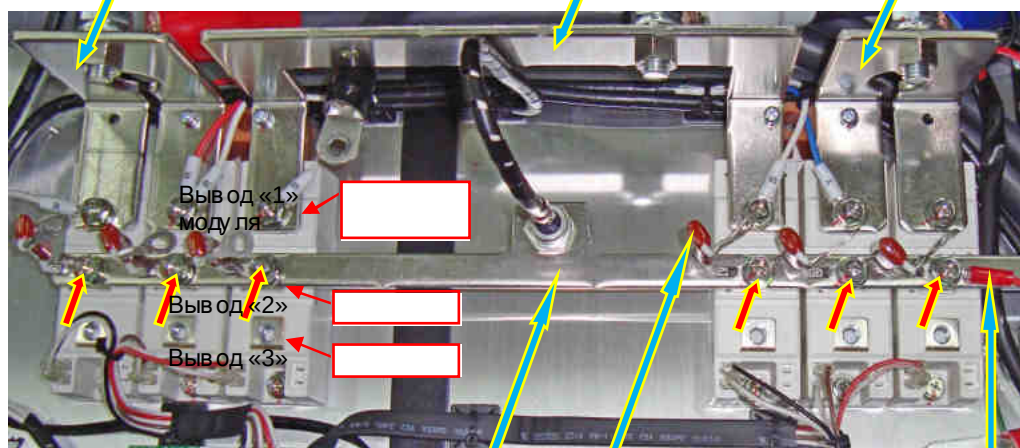
- провод Т платы варисторов.

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

Шина R

Шина S

Шина Т



Вывод «1»
модуля

Вывод «2»

Вывод «3»

Шина «+»

Балластный
конденсатор (6 шт.)

Провод «+»
контроля напряжения

а)

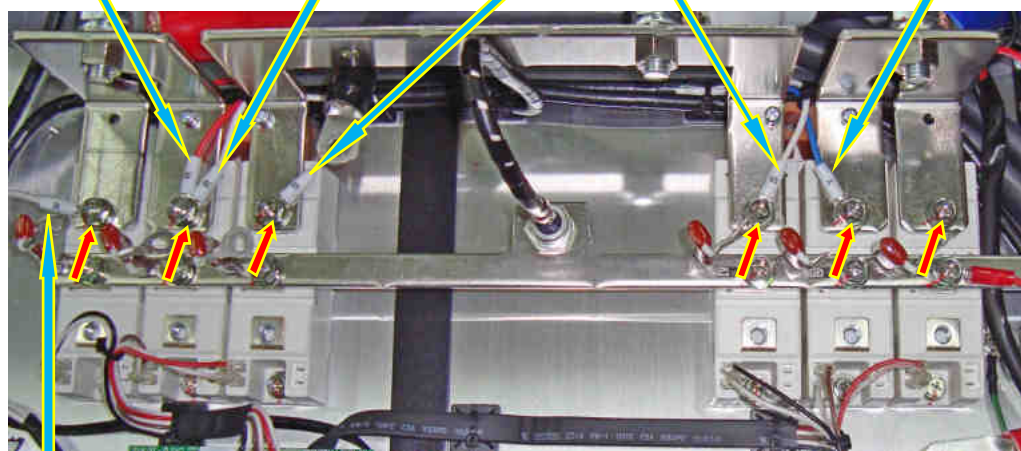
Провод R
трансформатора

Провод R платы
варисторов

Провод S
трансформатора

Провод S платы
варисторов

Провод Т платы
варисторов



Провод R
резистора предзаряда

б)

Рис. 7.10.

7.6. Установка разрядного резистора

7.6.1. Установить разрядный резистор на основании корпуса, закрепив двумя винтами крепления (рис. 6.26, красные стрелки).

 *Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.*

7.7. Установка плат управления тиристорами

7.7.1. Установить платы управления тиристорами на их посадочные места и закрепить винтами (желтые стрелки, рис. 7.11).

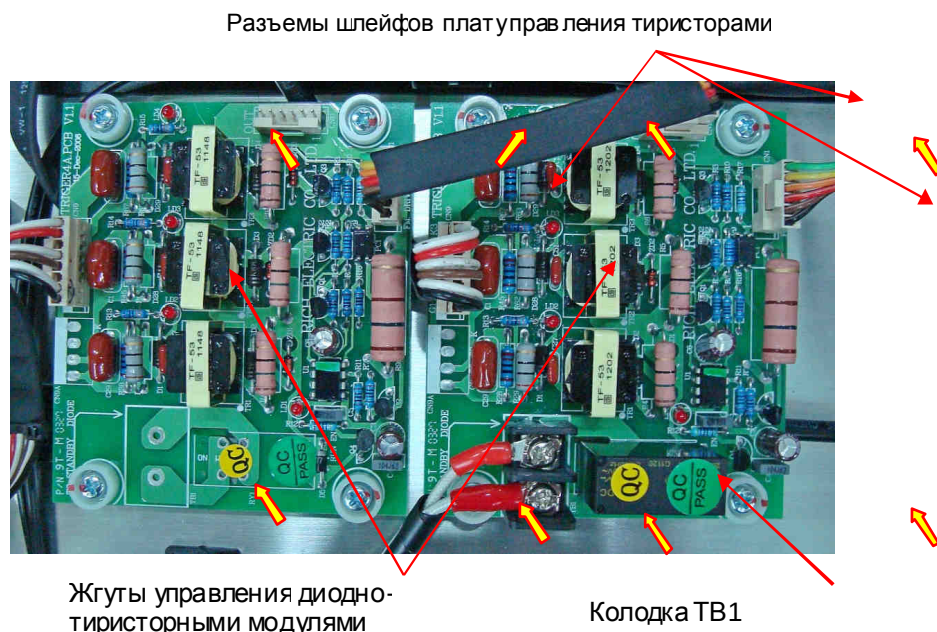


Рис. 7.11.

7.7.2. Соединить провода резистора предзаряда с клеммами колодки ТВ1 в едущей платы управления тиристорами (рис. 7.11).

7.7.3. Вставить в разъемы на платах ответные разъемы жгутов управления диодно-тиристорными модулями (2 шт.) и разъемы шлейфов плат управления тиристорами (3 шт.) (рис. 7.11).

 *Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.*

7.8. Установка термодатчиков.

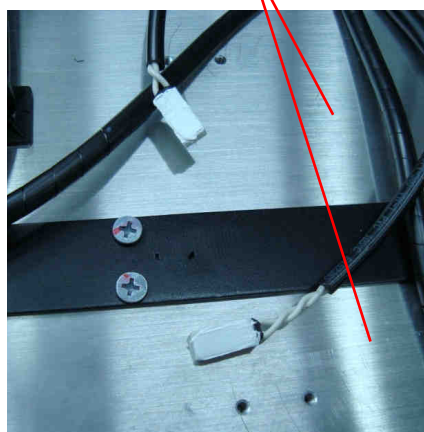
7.8.1. Протереть радиатор в местах установки термодатчиков салфеткой, смоченной СБС.

7.8.2. Протереть основание каждого термодатчика салфеткой, смоченной СБС. Нанести шпателем на основание датчика тонкий слой теплопроводного компаунда (пасты). Убрать излишки компаунда с кромок основания (рис. 7.12).

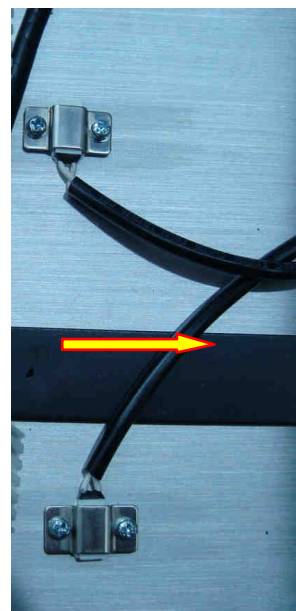
 *Шпатель 3.1.11.*

 *Компаунд наносить только из тубы. Не допускается повторное использование теплопроводного компаунда, снятого с радиатора или термодатчика.*

Термодатчики
(нанести компаунд)



а)



б)

Рис. 7.12

7.8.3. Установить термодатчики на радиатор, прижать монтажными скобами и прикрутить каждый датчик двумя винтами (рис. 7.12б).

7.9. Установка платы драйверов

7.9.1. Установить плату драйверов на ее посадочное место и закрепить винтами (4 шт.) (рис. 7.13).



Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

7.9.2. Подсоединить разъемы жгутов к разъемам платы драйверов, присоединить провода питания ~220 В и вентиляторов, соответственно, к клеммам «AC220V» и «FAN» колодки TB1. Подсоединить жгуты управления модулями IGBT к разъемам на плате драйверов и к разъемам на монтажных платах IGBT модулей (рис. 7.13).

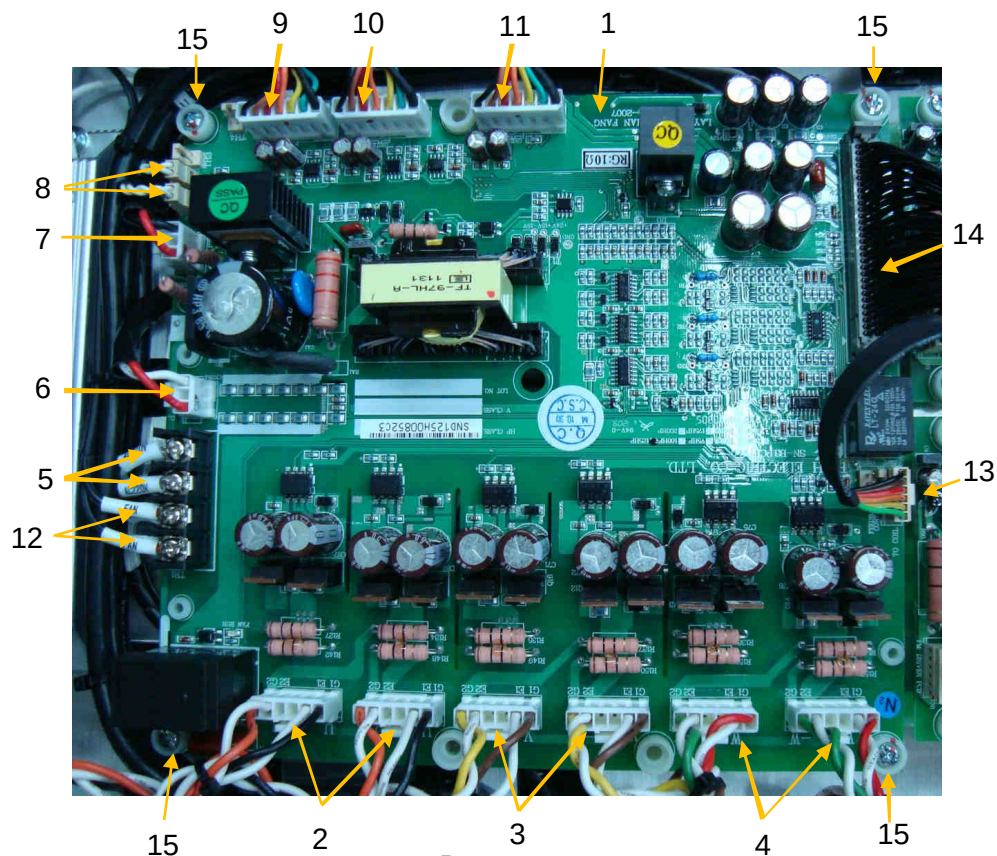


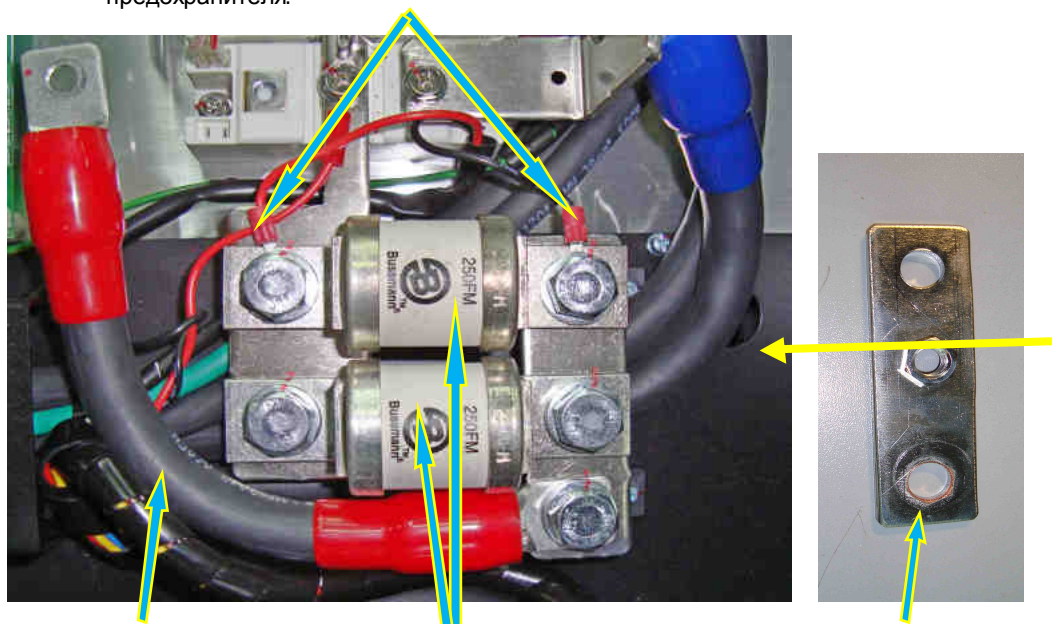
Рис. 7.13.

- 1 – плата драйверов;
- 2 - разъемы **CN11, CN12** жгутов управления модулями IGBT канала **U**;
- 3 - разъемы **CN13, CN14** жгутов управления модулями IGBT канала **V**;
- 4 - разъемы **CN15, CN16** жгутов управления модулями IGBT канала **W**;
- 5 - провода питания ~220 В платы драйверов (AC220V, клеммная колодка TB1);
- 6 – разъем **CN26A** питания =540 В платы драйверов;
- 7 - разъем **CNX1** контроля предохранителя;
- 8 - разъемы **CN23, CN24** датчиков температуры;
- 9 - разъем **CN18A** жгута датчиков тока канала **U**;
- 10 - разъем **CN19A** жгута датчиков тока канала **V**;
- 11 – разъем **CN20A** жгута датчиков тока канала **W**;
- 12 – провода вентиляторов (FAN, клеммная колодка TB1);
- 13 - разъем **CN27** шлейфа управления входными полу мостами;
- 14 - разъем **CN7** жгута платы ЦП;
- 15 - винты крепления платы драйверов (4 шт.).

7.10. Установка силовых предохранителей

7.10.1. Установить шину «+» предохранителей и силовые предохранители на их посадочные места, закрепив четырьмя болтами с шайбами. Под шайбы, соблюдая полярность, установить провода +F (красный) и -F (черный) контроля силового предохранителя. На шине «+» предохранителей закрепить силовую перемычку «+» с помощью болта с шайбами (рис. 7.14).

Провода +F и -F контроля
предохранителя.



Силовая перемычка
цепи «+»
предохранителя

Силовые предохранители

Шина «+» предохранителей

Рис. 7.14.

7.11. Сборка и установка блока конденсаторов

7.11.1. Монтаж шинной сборки.

7.11.1.1. Собрать на рабочем столе пакет изолирующих прокладок и шин блока конденсаторов (рис. 7.15а);

7.11.1.2. - скрепить собранный пакет изолирующих прокладок и шин 14 заглушками и стопорными кольцами (рис. 7.15б, в).

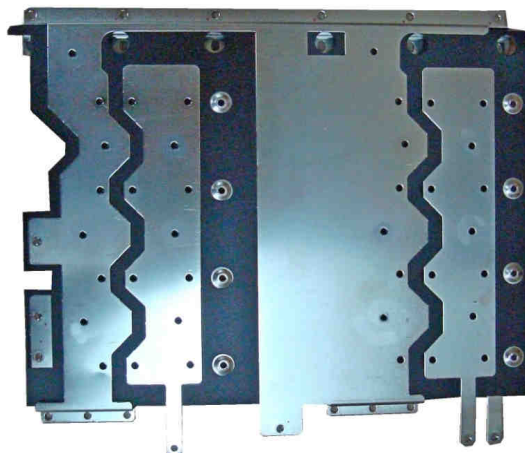


Рис. 7.15а.

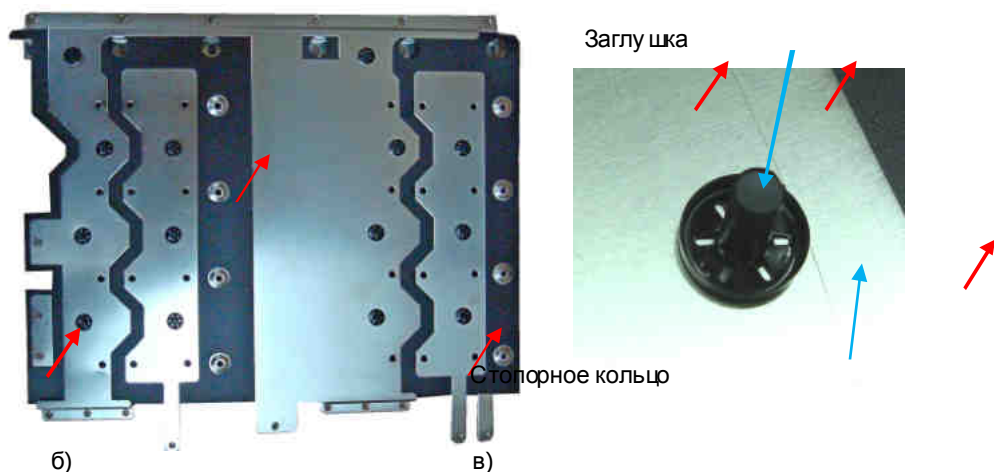


Рис. 7.15.

7.11.2. Сборка блока конденсаторов.

7.11.2.1. Неплотно закрепить хомуты на конденсаторах на необходимом расстоянии от края, не затягивая гайки (рис. 7.16а).

7.11.2.2. Вставить конденсаторы с хомутами в отверстия блока конденсаторов, соблюдая ориентацию в вывода «-». Закрепить каждый хомут тремя винтами (рис. 7.16б, красные стрелки).

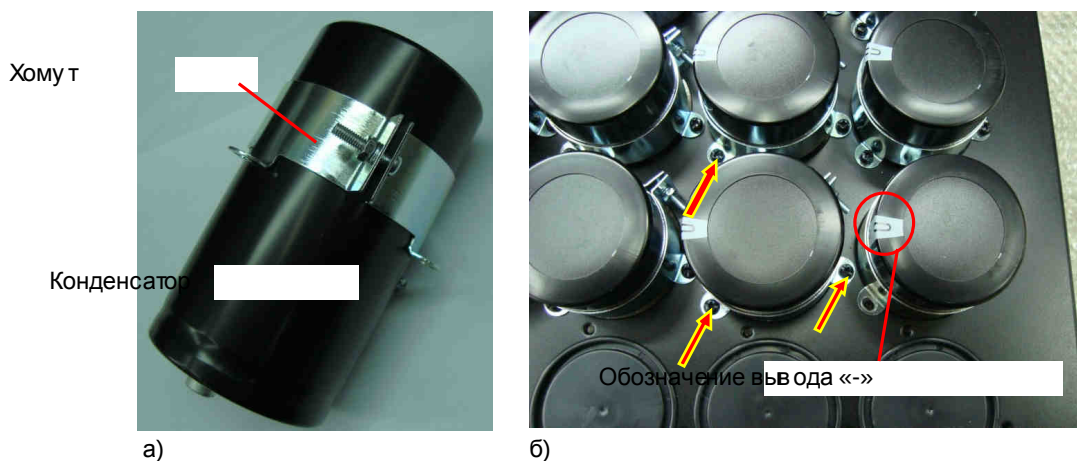


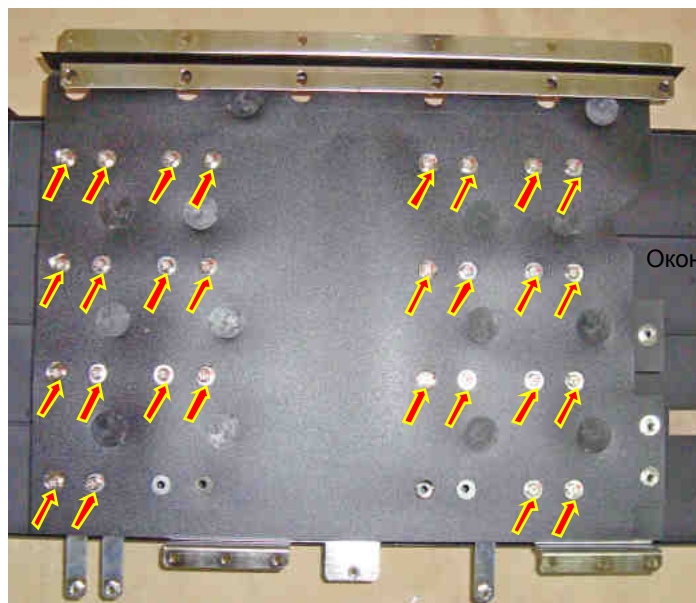
Рис. 7.16.

7.11.2.3. Установить корпус в месте с конденсаторами на рабочий стол основанием вверх.

7.11.2.4. Установить шинную сборку на выводы конденсаторов, совместив выводы конденсаторов с отверстиями в шинах. Закрепить конденсаторы винтами (рис. 7.17а).

7.11.2.5. Перевернуть блок конденсаторов основанием вниз и окончательно затянуть гайки крепления хомутов (рис. 7.17б).

 Отвертка крестовая PH2 3.1.6; Ключ гаечный рожковый 5,5 3.1.9.



а)

Окончательно затянуть



б)

Рис. 7.17.

7.11.3. Установка блока конденсаторов в преобразователь.

7.11.3.1. Установить блок конденсаторов в преобразователь, совместив фигурные отверстия с головками четырех винтов на корпусе (рис. 7.18а).

7.11.3.2. Сдвинуть блок до упора так, чтобы все четыре винта вошли в прорези фигурных отверстий.



Следить, чтобы под силовые контакты шин не попали жгуты и провода.



а) левая сторона блока



б) правая сторона блока

Рис. 7.18.

7.11.3.3. Вытащить через прорези в корпусе блока конденсаторов жгуты платы ЦП, жгуты платы предохранителей и провод заземления (рис. 7.19).

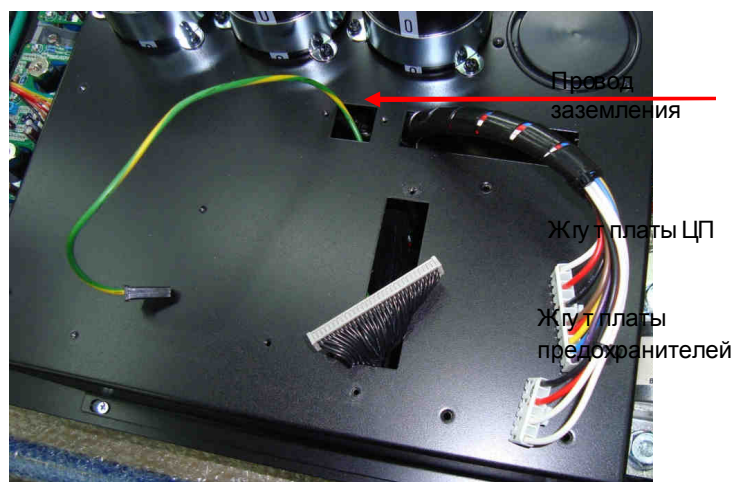


Рис. 7.19.

7.11.3.4. Вкрутить неплотно винты (12 шт.) крепления шин «+» и «-» блока конденсаторов в контакты «2», «3» модулей IGBT (рис. 7.20).

Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

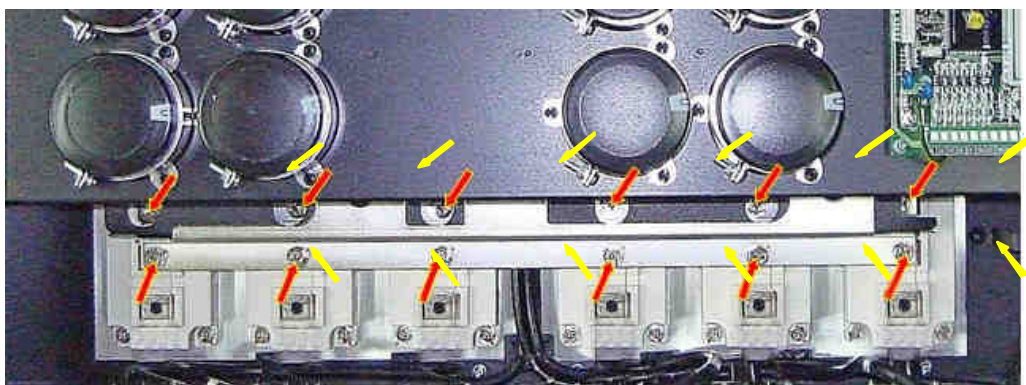


Рис. 7.20.

7.11.3.5. Вкрутить неплотно винты (6 шт.) крепления шины «-» блока конденсаторов в контакты «3» диодно-тиристорных модулей, одновременно присоединив выводы балластных конденсаторов, провод «VC-» разрядного резистора и провод «-» контроля напряжения постоянного тока (рис. 7.21, красные стрелки).

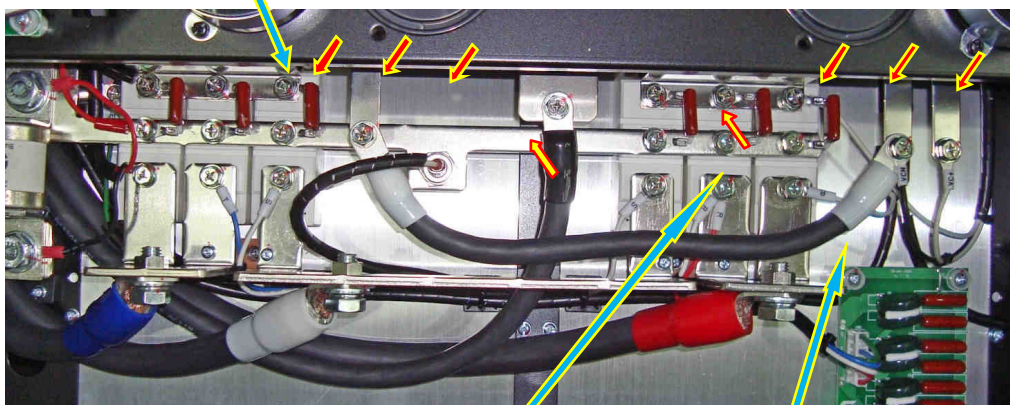
7.11.3.6. Присоединить провода «VC+», «VCN», силовые перемычки «-» и «средней точки» звена постоянного тока к выступающим выводам шин блока конденсаторов (рис. 7.21, 7.22, желтые стрелки).

Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

Гибкие выводы шин звена постоянного тока поддерживать рукой.

Провод «-» контроля
напряжения
постоянного тока

Провод “VC-” разрядного
резистора

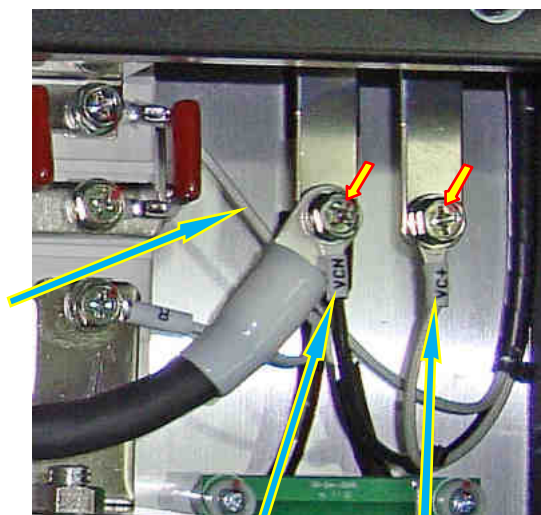


Силовой провод «-»
звена постоянного
тока

Силовая перемычка
средней точки звена
постоянного тока

Рис. 7.21.

Провод “VCN”
разрядного
резистора



Провод “VCN”
разрядного
резистора

Провод “VC+”
разрядного
резистора

Рис. 7.22.

7.11.3.7. Присоединить силовую перемычку цепи «+» предохранителя и силовой провод «+» к соответствующим контактным площадкам шины «+» внутри блока конденсаторов и прикрутить их двумя винтами (рис. 7.23), винты затянуть.



Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

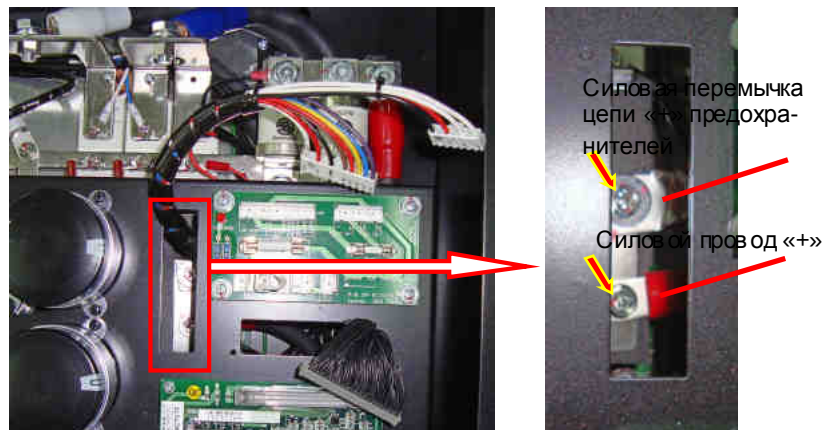


Рис. 7.23.

7.11.3.8. Окончательно затянуть винты крепления шин блока конденсаторов к контактам модулей IGBT и диодно-тиристорных модулей (рис. 7.20, 7.21), затянуть винты крепления проводов разрядного резистора и силовых проводов к выводам шин блока конденсаторов (рис. 7.22);

 **Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.**

7.11.3.9. Затянуть винты (4 шт.) крепления блока конденсаторов к основанию корпуса (рис. 7.18).

7.12. Установка кожуха корпуса

7.12.1. Надеть кожух на основание корпуса, совместив отверстия (22 шт. по периметру) для винтов. Вкрутить винты 22 шт., не затягивая (рис. 7.24а, б).

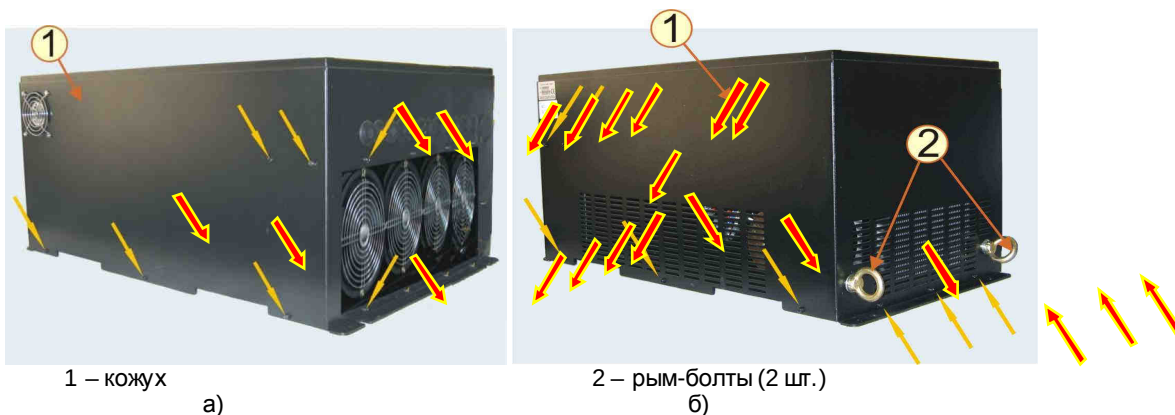


Рис. 7.24.

7.12.2. Вкрутить два рым-болта (рис. 7.24б).

7.12.3. Затянуть винты крепления кожуха (22 шт.) окончательно.

 **Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.**

7.13. Установка датчиков тока и выходных шин.

7.13.1. Установить датчики тока (6 шт.) на посадочные места, совместив 2 отверстия в основании датчика с резьбовыми отверстиями корпуса ПЧ. Закрепить каждый датчик двумя винтами (рис. 7.25).

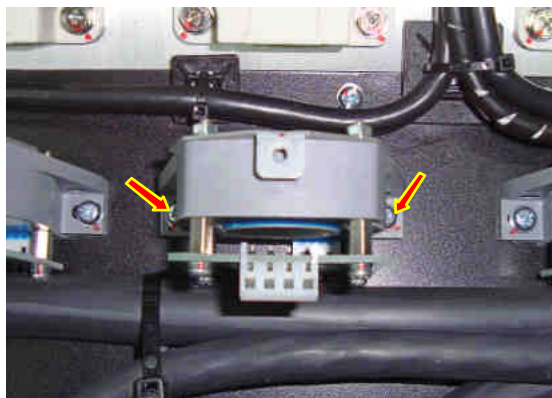


Рис. 7.25.

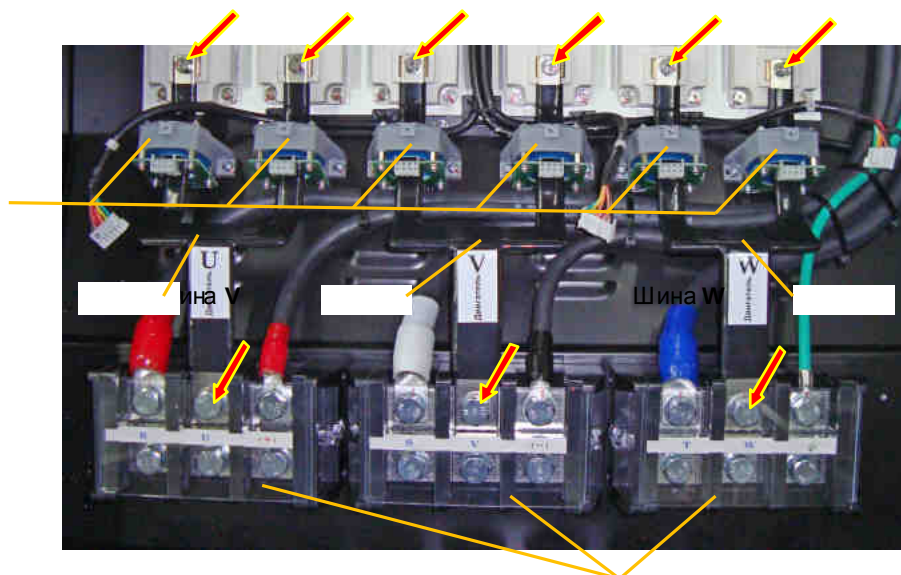
7.13.2. Установить шины U, V и W, для чего пропустить разведенные концы каждой из шин через отверстия в токовых датчиках соответствующей фазы. Вкрутить, не затягивая, 6 винтов крепления шин к контактам «1» модулей IGBT и 3 болта крепления шин к силовым клеммным колодкам (рис. 26, красные стрелки).

7.13.3. Окончательно затянуть винты и болты крепления выходных шин.

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.; Ключ торцевой 17 3.1.10.

Датчики
тока
(6 шт.)

Шина U



Защитные планки

Рис. 7.26.

7.13.4. Установить платы датчиков тока (в соответствии с маркировкой на платах: «U», «V» и «W») на свои посадочные места над каждой парой датчиков тока соответствующей фазы, совместив разъемы датчиков тока с ответными частями разъемов, рас-

положенными снизу на платах (рис. 7.27). Посадить платы до упора, проконтролировать надежность соединения разъемов.

 При установке плат соблюдать осторожность, во избежание повреждения плат и контактов соединительных разъемов.

7.13.5. Закрепить каждую из плат 2 винтами (рис. 7.27, красные стрелки).

7.13.6. Соединить разъемы жгутов плат датчиков тока с ответными разъемами на платах датчиков тока (рис. 7.27).

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

7.13.7. Установить защитные планки силовых клеммных колодок (рис. 7.26).

Разъемы жгутов плат датчиков тока

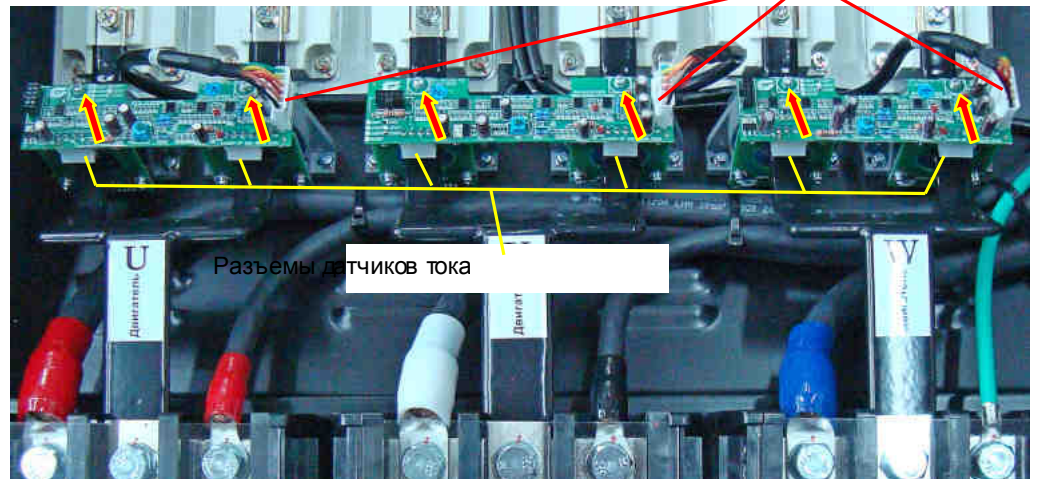


Рис. 7.27.

7.14. Установка вентиляторов

Установка вентиляторов охлаждения радиатора.

7.14.1.1. Подсоединить розетки кабелей вентиляторов к вилкам на корпусах вентиляторов охлаждения радиаторов, 4 шт. (рис. 7.28а).

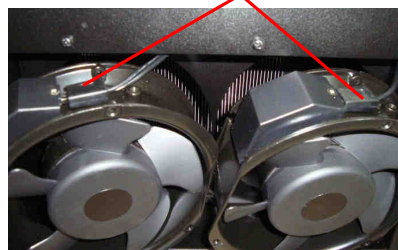
7.14.1.2. Установить вентиляторы охлаждения радиаторов вместе с защитными решетками на свои посадочные места.

 Стрелку направления потока воздуха на корпусе вентилятора ориентировать в сторону радиатора.

7.14.1.3. Закрепить вентиляторы в месте с решетками винтами (рис. 7.28б).

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

Розетки кабелей питания



а)



б)

Рис. 7.28.

7.14.2. Установка бокового вентилятора

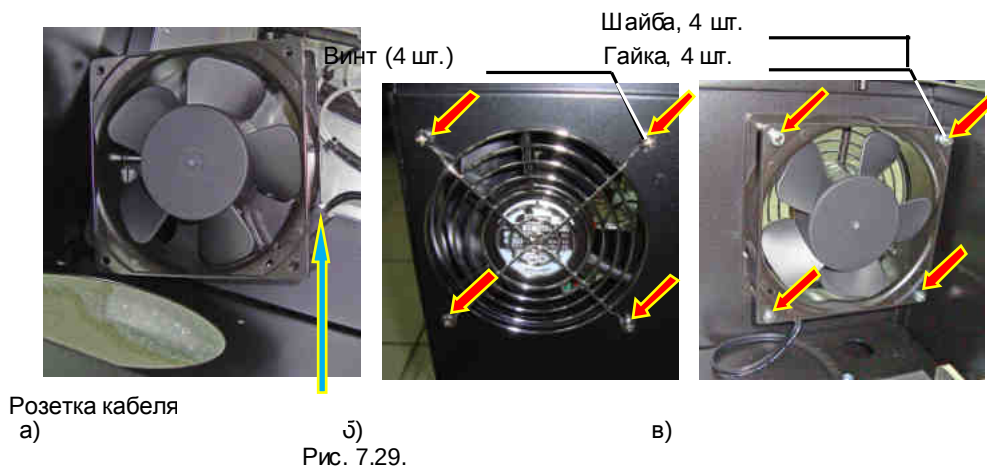
7.14.2.1. Подсоединить розетку кабеля вентилятора к вилке на корпусе вентилятора (рис. 7.29а).

7.14.2.2. Установить вентилятор на свое посадочное место.

 Вентилятор установить так, чтобы направление потока воздуха было из внутреннего пространства преобразователя наружу.

7.14.2.3. Закрепить вентилятор в месте с решеткой на корпусе четырьмя винтами с помощью гаек и шайб (рис. 7.29б, в).

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6; Ключ гаечный рожковый 7 3.1.9.



7.15. Установка плат варисторов

Установить плату варисторов на корпусе и закрепить ее винтами 4 шт. Соединить разъем жгута плат варисторов с ответной частью разъема на плате (рис. 7.30).

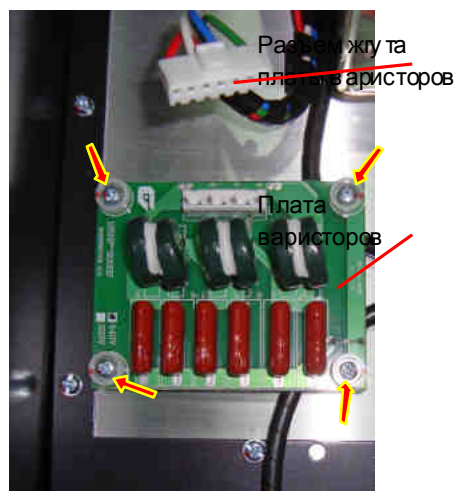


Рис. 7.30.

7.16. Установка платы предохранителей

7.16.1. Установить плату предохранителей над резьбовыми отверстиями блока конденсаторов. Закрепить плату четырьмя винтами (рис. 7.31).

7.16.2. Подсоединить разъемы жгута к ответным разъемам на плате.

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

Жгут платы
предохранителей

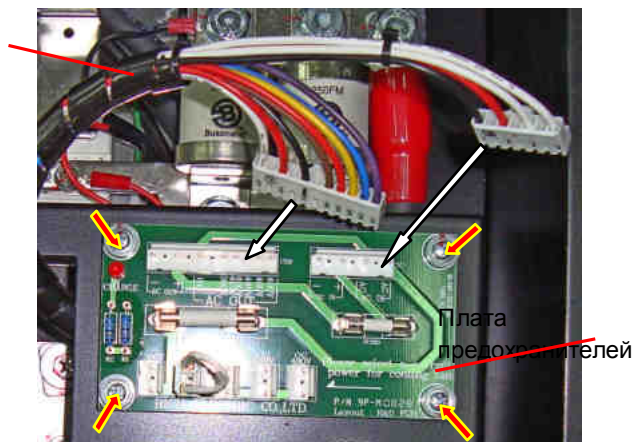


Рис. 7.31.

7.17. Установка платы ЦП

7.17.1. Установить плату ЦП над резьбовыми отверстиями корпуса блока конденсаторов. Закрепить плату четырьмя винтами (рис. 7.32).

7.17.2. Присоединить заземляющий провод к контакту Е на плате, а жгут - к разъему на плате ЦП, закрепив розетку жгута фиксаторами.

 Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.

Контакт Е

Фиксаторы разъема

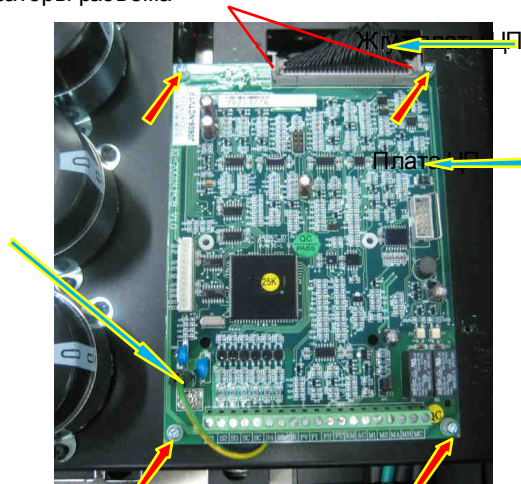


Рис. 7.32.

7.18. Установка пульта управления

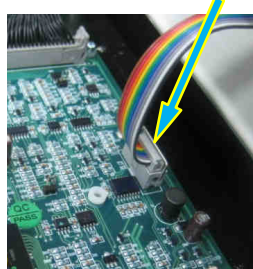
7.18.1. Подключить разъем шлейфа поддона пульта управления к ответному разъему на плате ЦП и зафиксировать скобой (рис. 7.33а).

 *Отвертка 3.1.5; Насадка крестовая PH2 3.1.6.*

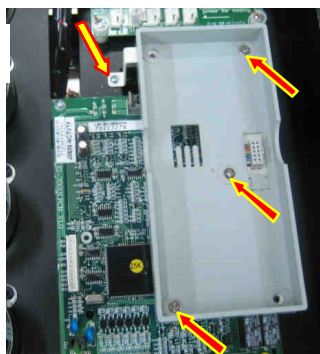
7.18.2. Закрепить поддон пульта управления на кронштейне тремя винтами (рис. 7.33б, красные стрелки).

7.18.3. Установить кронштейн с поддоном на корпусе блока конденсаторов и закрепить тремя винтами (рис. 7.33в, желтые стрелки).

Фиксирующая скоба



а)



б)



в)

Рис. 7.33.

7.18.4. Установить пульт управления в поддон и закрепить двумя винтами (рис. 7.34).

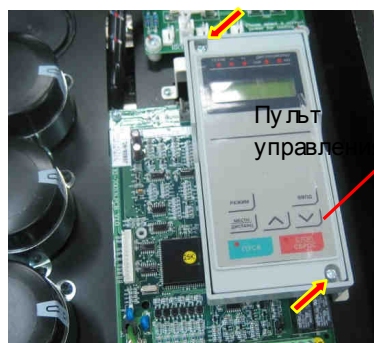


Рис. 7.34.

7.19. Установка верхней крышки

7.19.1. Установить верхнюю крышку, вкрутив десять винтов крепления. Затянуть без инструмента (рис. 7.35).



Рис. 7.35.

8. ВЫХОДНОЙ КОНТРОЛЬ

8.1. Блок-схема вьходного контроля.

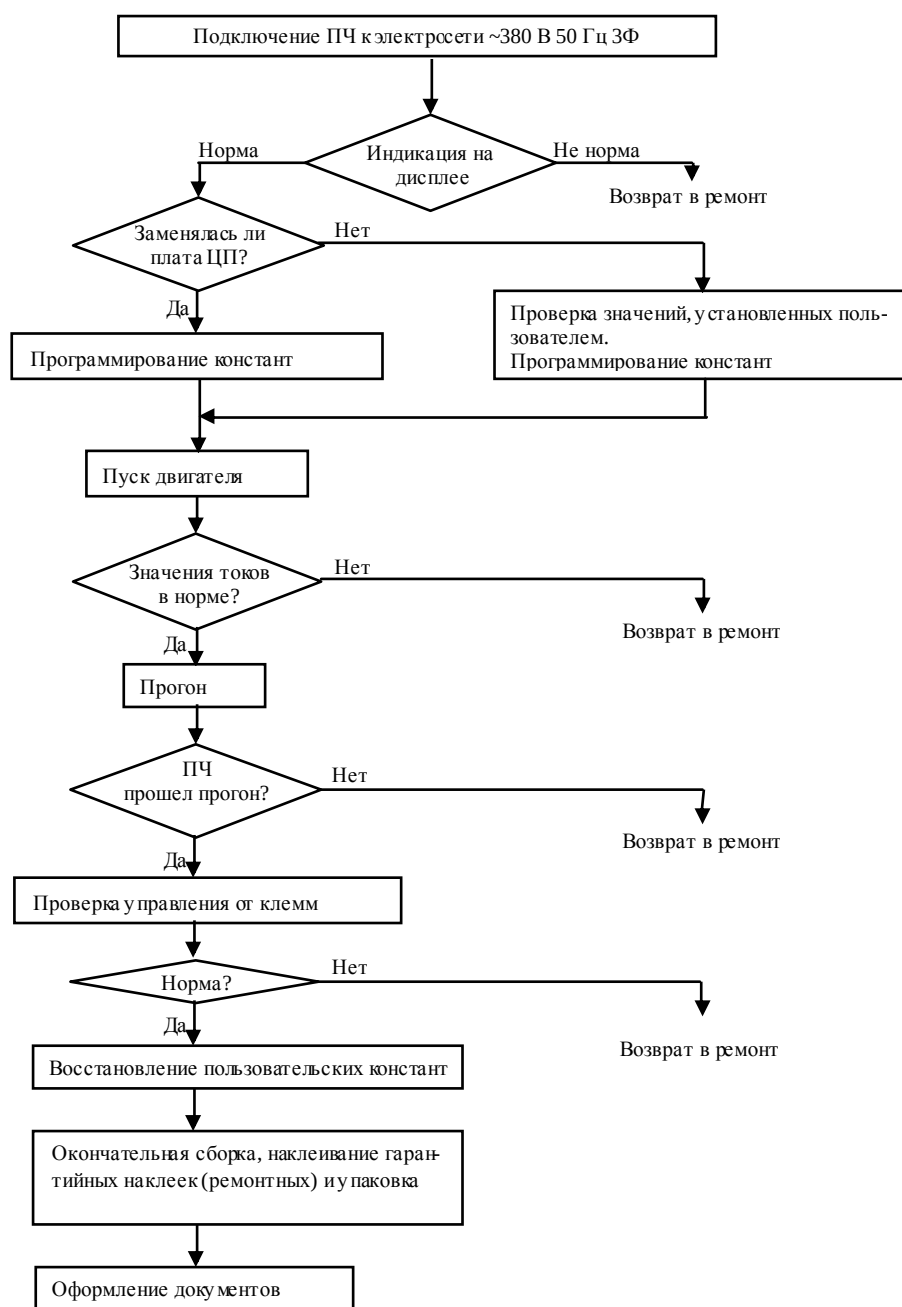


Рис. 8.1. Блок-схема вьходного контроля.

8.2. Подключение и проверка ПЧ.

8.2.1. Подключить проверяемый ПЧ по схеме, приведенной на рис. 8.2.

 **Электродвигатель 3.4.3; Кабель питания ~380 В 3Ф 3.4.9.**

 При отсутствии электродвигателя с характеристиками, указанными в п. 3.4.3, использовать электродвигатель с номинальным током, наиболее близким к номинальному току ПЧ. В любом случае, выходной ток ПЧ (ток в каждой из фаз двигателя) при работе на частоте 50 Гц должен составлять не менее 40% номинального тока ПЧ (≥ 108 А для EI-7011-175H, и ≥ 120 А для EI-7011-200H).

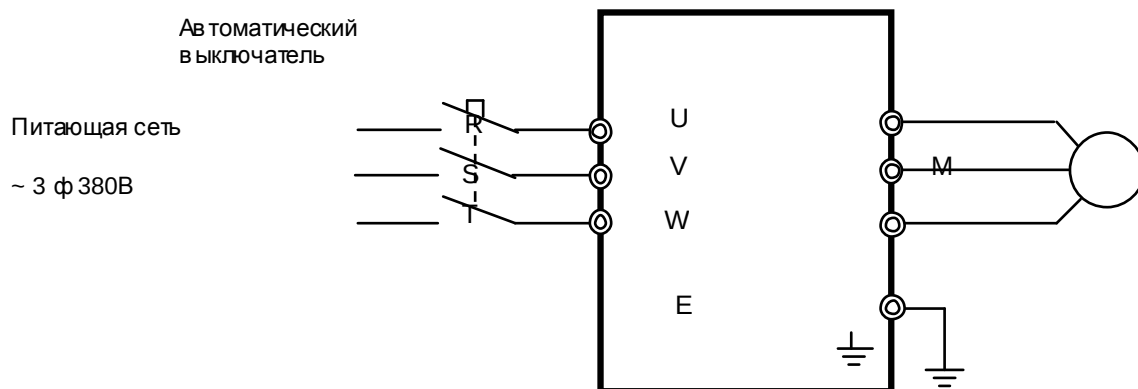


Рис. 8.2. Схема подключения силовых цепей ПЧ EI-7011

8.2.2. Подать трехфазное силовое напряжение питания ~380 В на входные клеммы R, S, T.

8.2.3. Проконтролировать индикацию на дисплее пульта управления преобразователя частоты. На дисплее должно отображаться значение опорной частоты (в Гц или в об/мин).

8.2.4. Индикатор СТОП на пульте должен светиться, индикатор ПУСК – должен быть погашен.

8.2.5. Индикатор ГОТОВ – должен светиться. Индикаторы УПР и РЕГ могут светиться либо - нет, в зависимости от запрограммированных режимов дистанционного управления.

Примечание. Если индикация на дисплее не соответствует п.п. 8.2.3 – 8.2.4, ПЧ вернуть в ремонт.

8.2.6. Запрограммировать необходимые значения констант ПЧ для режима управления от местного пульта. Последовательность действий по установке констант зависит от того, заменялась или нет плата центрального процессора (ЦП).

8.2.7. Если в процессе ремонта не была заменена плата центрального процессора, необходимо проверить текущие значения констант.

CD-002	CD-025...CD-032
CD-004	CD-035...CD-043
CD-010...CD-018	CD-050
CD-019, CD-020	CD-084

Значения этих констант необходимо записать на свободном поле карточки ремонта для последующего их вхождения в остановку перед отправкой заказчику, затем перейти к п. 8.2.9 - 8.2.10. для продолжения проверки.

8.2.8. Если в процессе ремонта была заменена плата процессора, необходимо установить значения констант:

CD-001 = 10	Сброс констант к заводским значениям (2-х проводная инициализация);
CD-001 = 3	Чтение и запись констант от CD-001 до CD-108;
CD-003 = 380 В	Входное напряжение питания;
CD-010 = 0	Характеристика U/f для двигателя 380 В 50 Гц

8.2.9. Установить CD-010=0, CD-011=380. Перевести преобразователь в режим управления от местного пульта - нажать на пульте кнопку МЕСТН/ДИСТАНЦ. Индикаторы УПР и РЕГ должны погаснуть. Установить кнопками пульта задание частоты 25 Гц. Нажать кнопку «Пуск». Двигатель должен запуститься, выходная частота ПЧ должна плавно увеличиться до заданного значения. Вентиляторы охлаждения начнут вращаться.

8.2.10. Проверить работу преобразователя при управлении от внешних клемм в соответствии с п. 4.18 настоящего Руководства.



Потенциометр и переключатель 3.4.5.

Если при проверке по п.п. 8.2.9 – 8.2.10 выявлено какое-либо несоответствие, преобразователь частоты вложить в ремонт.

8.3. Измерение выходного тока.

8.3.1. Установить задание частоты 50 Гц и подать команду ПУСК. По окончании разгона, с помощью токовых клещей произвести измерения выходного тока ПЧ по каждой выходной фазе (U, V и W). Вычислить среднее арифметическое значение

$$I_{cp} = (I_U + I_V + I_W) / 3$$

и сравнить его с показаниями выходного тока на пульте управления ПЧ.

Разница между этими значениями должна быть не более $\pm 10\%$.

Отклонение значений токов I_U , I_V , I_W между собой также не должно превышать $\pm 10\%$.

При соответствии результатов измерений требованиям п. 8.3.1 перейти к п.8.3.3.



Если выявлено отклонение значений токов I_U , I_V , I_W между собой более 10 %, либо отклонение между средним арифметическим значением I_{cp} и одним из значений I_U , I_V , I_W более 10 %, либо несоответствие тока, измеренного токовыми клещами в какой-либо фазе, показаниям дисплея, необходимо выполнить проверки согласно п.8.3.2.

8.3.2. Установить CD-010 = 0, CD-011 = 380. Установить задание частоты 50 Гц и подать команду ПУСК. По окончании разгона, произвести измерения выходного тока каждого модуля IGBT в каждой выходной фазе (U, V и W), устанавливая токовые клещи поочередно в разветвления выходных шин, как показано на рис.8.3а, б.



Электродвигатель 3.4.3.; Токовые клещи 3.4.6.

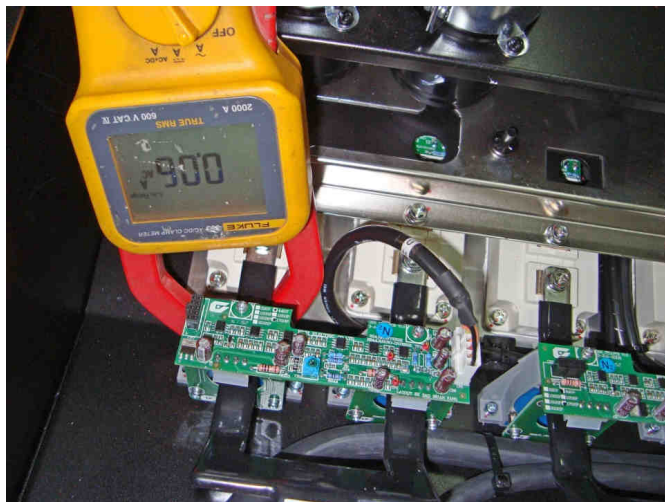


Рис. 8.3. Пример измерения тока левого модуля IGBT в выходной фазы U.

Для каждой выходной фазы (U, V или W) должно выполняться:

- отклонение измеренных значений токов каждого модуля IGBT между собой в одной выходной фазе не должно превышать 5%;
- сумма токов отдельных модулей IGBT в выходной фазе должна быть равна общему выходному току фазы.

Примечание. Если при проверке по п. 8.3.2 выявлено несоответствие в какой-либо выходной фазе (U, V или W), преобразователь необходимо вернуть в ремонт, и в выявленной неисправной фазе заменить датчики тока (2 шт.) вместе с платой датчиков тока (1 шт.).

8.3.3. При соответствии результатов измерения выходного тока п.п. 8.3.1 - 8.3.2 оставить преобразователь в работе для прогона на время не менее 30 мин. В процессе прогона контролировать:

- выходной ток преобразователя частоты по каждой из выходных фаз U, V, W;
- отсутствие вибрации и постороннего шума электродвигателя;
- отсутствие ошибок на дисплее ПЧ.



Электродвигатель 3.4.3; Токовые клещи 3.4.6.

8.3.4. Подать команду «Стоп», выходная частота ПЧ должна плавно снизиться до нуля, а двигатель - остановиться.

При нормальном завершении прогона перейти к выполнению п. 8.4, в противном случае - вернуть ПЧ в ремонт.

8.4. Завершающие операции.

8.4.1. Восстановить значения опорной частоты и констант, измененных в процессе проверок к значениям, установленным пользователем (если при ремонте не заменялась плата центрального процессора) (п.8.2.7).

8.4.2. Отключить питание ПЧ, отсоединить подключенные провода.

8.4.3. Произвести затяжку винтов силовых клемм. Установить защитную пластину силовых клемм.



Ключ торцевой 14 3.1.10.

- 8.4.4. Наклеить ремонтные гарантийные наклейки в соответствии с рис. 8.4:
- на левый фиксатор разъема процессорной платы;
 - на винт крепления блока конденсаторов (в правом нижнем углу).

 Пинцет 3.1.4.

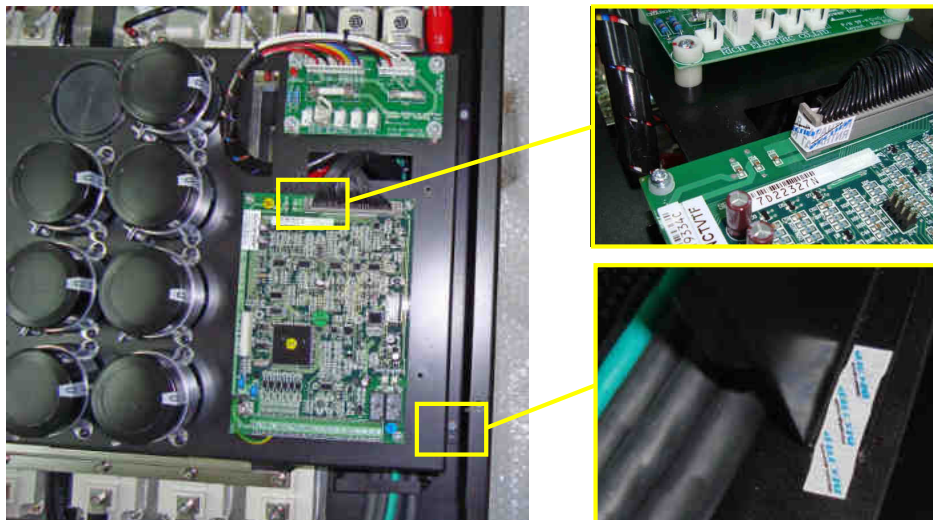
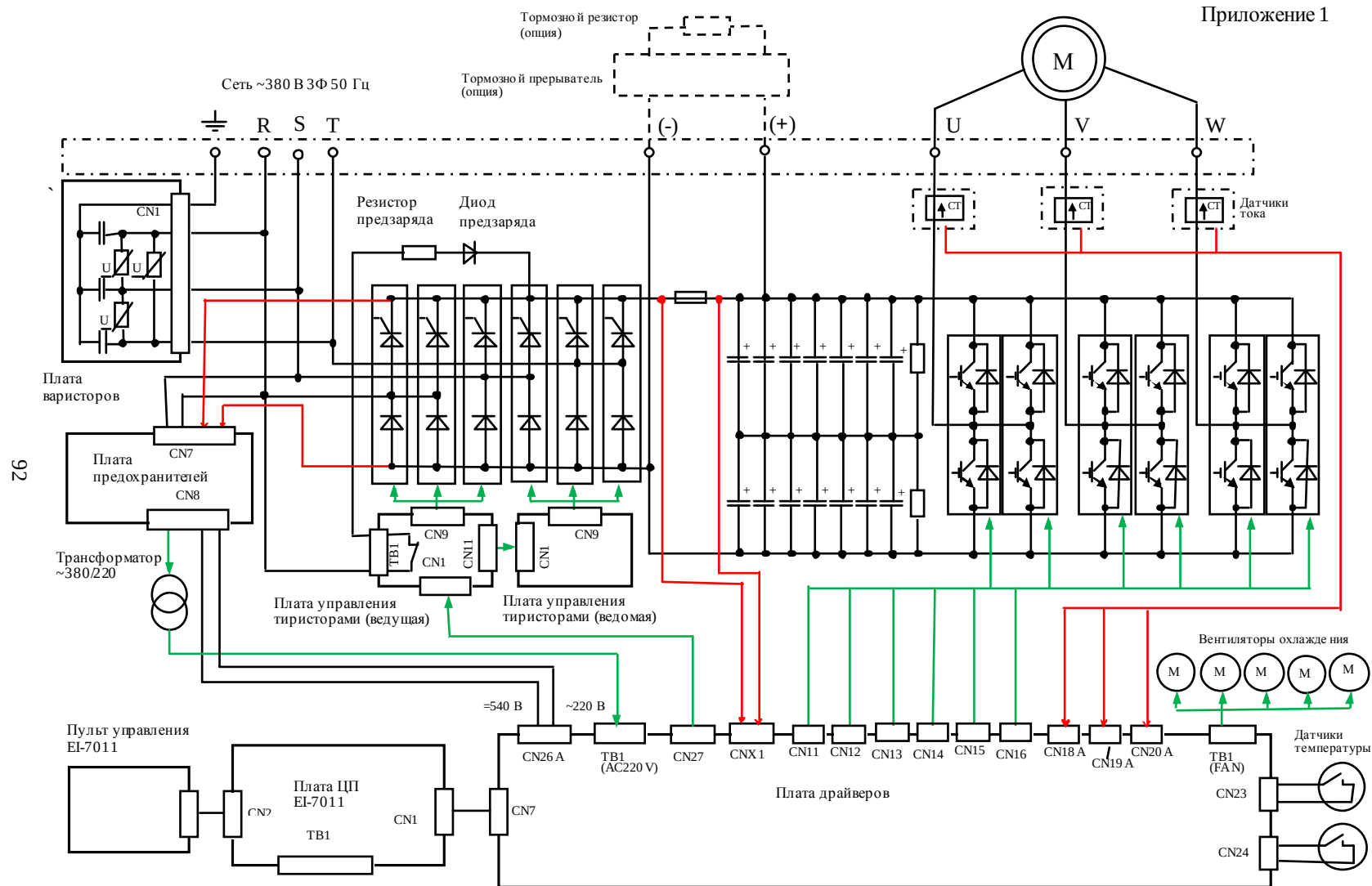


Рис. 8.4. Расположение гарантийных наклеек (ремонтных).

8.4.5. 8.4.5. Произвести окончательную сборку и упаковку отремонтированного изделия и сдать его на склад

8.4.6. 8.4.6. Заполнить сопроводительные документы в соответствии с «Инструкцией о порядке приема, подготовки и проведения ремонтных работ преобразователей частоты Е1, Е2 и Е3 и устройств плавного пуска ДМС».



Структурная схема преобразователей частоты EI-7011-175H, -200H