

Компания ВЕСПЕР		Изм.	Листов	Лист	
		нов	32	1	
Ремонт преобразователей частоты ЕЗ-9100-003Н, -005Н					
Файл	Руководство по ремонту ЕЗ-9100-003Н_005Н.doc	Разработал	Абдуллин		
Дата изм.	19.03.13	Проверил	Беляков		
Дата печати					
		Утвердил	Цыганков		

Руководство по ремонту **преобразователей частоты** **ЕЗ-9100-003Н, ЕЗ-9100-005Н**

Версия 1.0

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	4
3. ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, МАТЕРИАЛЫ И ПРИБОРЫ.....	5
3.1. Перечень инструмента	5
3.2. Комплектуемые изделия	5
3.3. Расходные материалы	5
3.4. Измерительные приборы и специальные приспособления	5
4. ДИАГНОСТИКА.....	7
4.1. Общие положения.....	7
4.2. Фото общего вида преобразователей	7
4.3. Блок-схема преобразователей частоты	8
4.4. Фотографии сменных узлов	9
4.5. Блок-схема диагностики преобразователей	10
4.6. Визуальный осмотр преобразователя.....	11
4.7. Диагностика силовых ключей матрицы	11
4.8. Диагностика вентилятора.....	14
4.9. Подключение преобразователя частоты к сети.....	14
4.10. Чтение истории ошибок.....	15
4.11. Проверка на лампы накаливания.....	15
4.12. Проверка на двигатель.....	16
4.13. Диагностика входных и выходных цепей управления	16
4.14. После завершения диагностики.....	17
5. БЛОК-СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ РЕМОНТА	18
5.1. Замена пульта управления	18
5.2. Замена вентилятора	18
5.3. Замена платы центрального процессора (ЦП).....	18
5.4. Замена платы драйверов.....	19
5.5. Замена силовой части.....	19
5.6. Замена других составных частей.....	19
6. РАЗБОРКА.....	20
6.1. Демонтаж пульта управления.....	20
6.2. Демонтаж верхней части корпуса.....	21
6.3. Демонтаж вентилятора	22
6.4. Демонтаж платы центрального процессора.....	23
6.5. Демонтаж платы драйверов.....	23
6.6. Демонтаж платы модуля IGBT.....	24
7. СБОРКА.....	25
7.1. Установка матрицы	25
7.2. Установка платы модуля IGBT	26
7.3. Установка платы драйверов.....	26
7.4. Установка платы центрального процессора (ЦП).....	27
7.5. Установка вентилятора	27
7.6. Установка верхней части корпуса.....	27
7.7. Установка пульта управления	28
8. ВЫХОДНОЙ КОНТРОЛЬ	29
Приложение 1. Структурная схема ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н.....	32

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1. Настоящее Руководство предназначено для сертифицированных сервисных центров компании «Веспер автоматика», выполняющих ремонт преобразователей частоты моделей ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н.
- 1.2. Данное Руководство может быть использовано службами КИПиА других предприятий для проведения самостоятельного ремонта.

Примечание. ООО «Веспер автоматика» несет ответственность за результаты ремонта только в том случае, если ремонт выполнен в сертифицированном сервисном центре компании «Веспер автоматика». При самостоятельном ремонте ответственность лежит на службе, выполняющей такой ремонт.

- 1.3. Организационные процедуры всех этапов ремонта изложены в «Инструкции о порядке приема, подготовки и проведения ремонтных работ преобразователей частоты Е1, Е2 и Е3 и устройств плавного пуска ДМС», утвержденной 12.08.09 г.
- 1.4. В процессе ремонта преобразователей частоты (далее по тексту – ПЧ) выполняются следующие работы:
 - 1.4.1. Диагностика ПЧ и определение неисправных составных частей.
 - 1.4.2. Разборка (частичная или полная).
 - 1.4.3. Замена неисправных составных частей (блоков, узлов, деталей);
 - 1.4.4. Сборка.
 - 1.4.5. Выходной контроль отремонтированного ПЧ и прогон под нагрузкой.
- 1.5. Методы диагностики и определения неисправных узлов изложены в разделе 4.
- 1.6. В разделе 5 приведены блок-схемы процессов ремонта, показывающие последовательность операций по замене неисправных узлов.
- 1.7. В разделах 6, 7 и 8 описаны операции соответственно по разборке, сборке и выходному контролю ПЧ.
- 1.8. В тексте настоящего руководства применяются следующие графические обозначения:



используемые оборудование и инструмент (с номерами пунктов раздела 3);



особые указания.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.1. Перед подключением преобразователя убедитесь, что напряжение источника питания (сети) соответствует номинальному значению.
- 2.2. Во избежание возгорания не устанавливайте преобразователь на горючие поверхности.
- 2.3. Не присоединяйте и не разъединяйте разъёмы, если ПЧ подключен к сети. Отсоединение или проверка компонентов разрешается только через 5 минут после отключения питания и погасания индикаторов.
- 2.4. Не присоединяйте и не отсоединяйте нагрузку (двигатель или лампы накаливания) к выходным клеммам преобразователя, если ПЧ подключен к сети. Отсоединение или подключение нагрузки разрешается только через 5 минут после отключения питания и погасания индикаторов.
- 2.5. Не прикасайтесь к нагревающимся компонентам, например радиатору и тормозному резистору, поскольку их температура может быть достаточно высока.
- 2.6. Соблюдайте правила техники безопасности при работе с высоким напряжением.

3. ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, МАТЕРИАЛЫ И ПРИБОРЫ

3.1. Перечень инструмента

- 3.1.1. Рабочий стол
- 3.1.2. Паяльная станция
- 3.1.3. Ку сачки боковые
- 3.1.4. Пинцет
- 3.1.5. Динамометрическая отвертка 0,5 – 5 Н*м
- 3.1.6. Насадка крестовая PH2x150
- 3.1.7. Отвёртка плоская 3x150
- 3.1.8. Отвёртка крестовая PH2x150
- 3.1.9. Шпатель резиновый 50 мм
- 3.1.10. Флакон полиэтиленовый 100 мл
- 3.1.11. Тара для составных частей ПЧ
- 3.1.12. Тара для крепежа
- 3.1.13. Тара для брака

3.2. Комплектуемые изделия

- 3.2.1. Ремонтируемое изделие
- 3.2.2. Комплектуемые изделия (на замену) в соответствии с актом диагностики

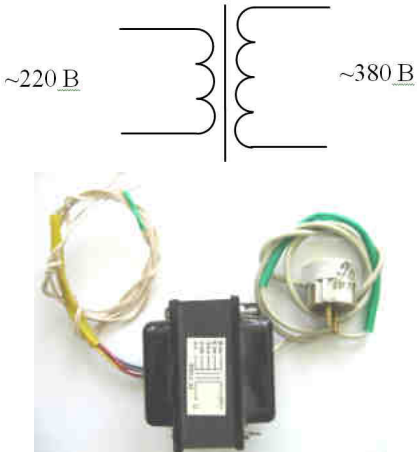
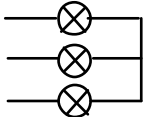
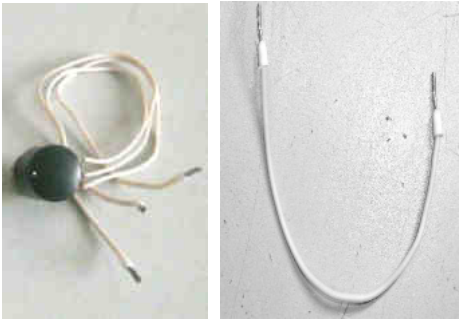
3.3. Расходные материалы

- 3.3.1. Припой ПОС-61 трубчатый с флюсом
- 3.3.2. Теплопроводный компаунд DOW CORNING 340
- 3.3.3. Смесь спирто-бензиновая 1:1 (далее по тексту – СБС)
- 3.3.4. Салфетка бязевая 20x20 см

3.4. Измерительные приборы и специальные приспособления, рекомендованные для проведения диагностики и ремонта

Таблица 3.1.

Наименование	Фото
3.4.1. Мультиметр MAS830 (Или аналог, с режимом прозвонки диодов)	
3.4.2. Регулируемый блок питания Напряжение питания ~220В, 50Гц Выходное напряжение постоянного тока от 0 до 24В Ток нагрузки, не менее 1,0 А	

3.4.3. Трехфазная сеть переменного тока ~380 В, 50 Гц (или однофазный повышающий трансформатор ~220/380 В, мощностью 200 - 300 Вт)	
3.4.4. Трехфазный асинхронный двигатель 0,75 (1,5) кВт, ~380 В	
3.4.5. Лампы накаливания 220В, 40...100Вт, 3 шт., соединённые по схеме «Звезда»	
3.4.6. Потенциометр 1 - 10 кОм; Проволочная перемычка.	
3.4.7. Токоизмерительные клещи Fluke 353	

4. ДИАГНОСТИКА

4.1. Общие положения

- 4.1.1. Диагностика преобразователя частоты включает в себя оценку его технического состояния и определение неисправных сменных частей (блоков, плат, узлов и деталей).
- 4.1.2. Прежде чем приступить к диагностике, необходимо ознакомиться со структурной схемой преобразователей частоты ЕЗ-9100 и внешним видом сменных блоков и узлов (п.п. 4.3, 4.4 и Приложение 1).
- 4.1.3. Основная последовательность действий при диагностике ПЧ представлена на блок-схеме (п. 4.5).
- 4.2. Фото общего вида преобразователей ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н представлено на рис. 4.1.



Рис. 4.1 Фото общего вида преобразователей ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н

4.3. Блок-схема преобразователей частоты ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н приведена на рис. 4.2, структурная схема преобразователей - в Приложении 1.

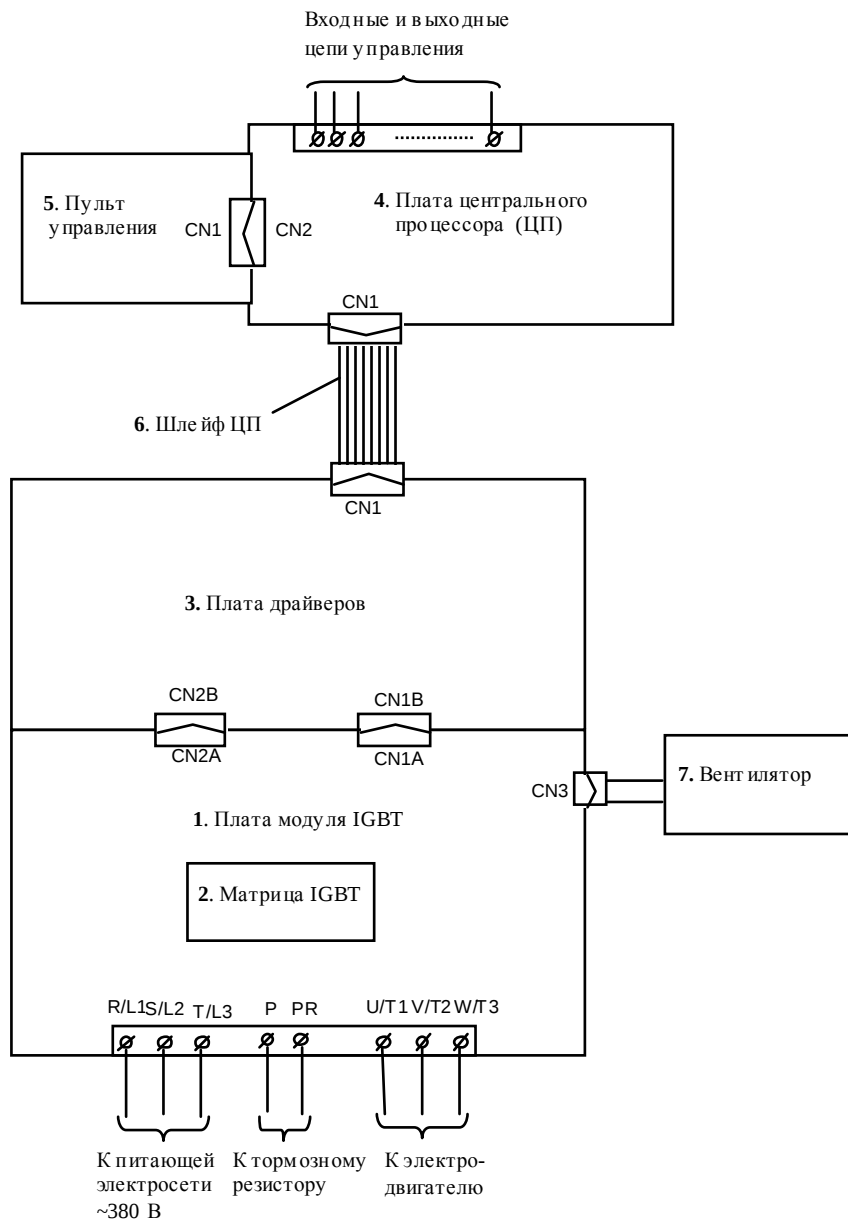


Рис. 4.2. Блок-схема преобразователей частоты ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н

4.4. Фотографии сменных узлов, входящих в состав преобразователей частоты ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н, приведены в табл. 4.1. (Порядковые номера соответствуют рис. 4.2)

Таблица 4.1.

№	Наименование	Фото
1.	Плата модуля IGBT	
2.	Матрица: Р588А для ЕЗ-9100-003Н, Р589А для ЕЗ-9100-005Н	
3.	Плата драйверов	
4.	Плата центрального процессора (ЦП)	
5.	Пульт управления ЕЗ-9100	
6.	Шлейф ЦП	
7.	Вентилятор KDE2406PHV1	

4.5. Блок-схема диагностики преобразователей частоты ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н

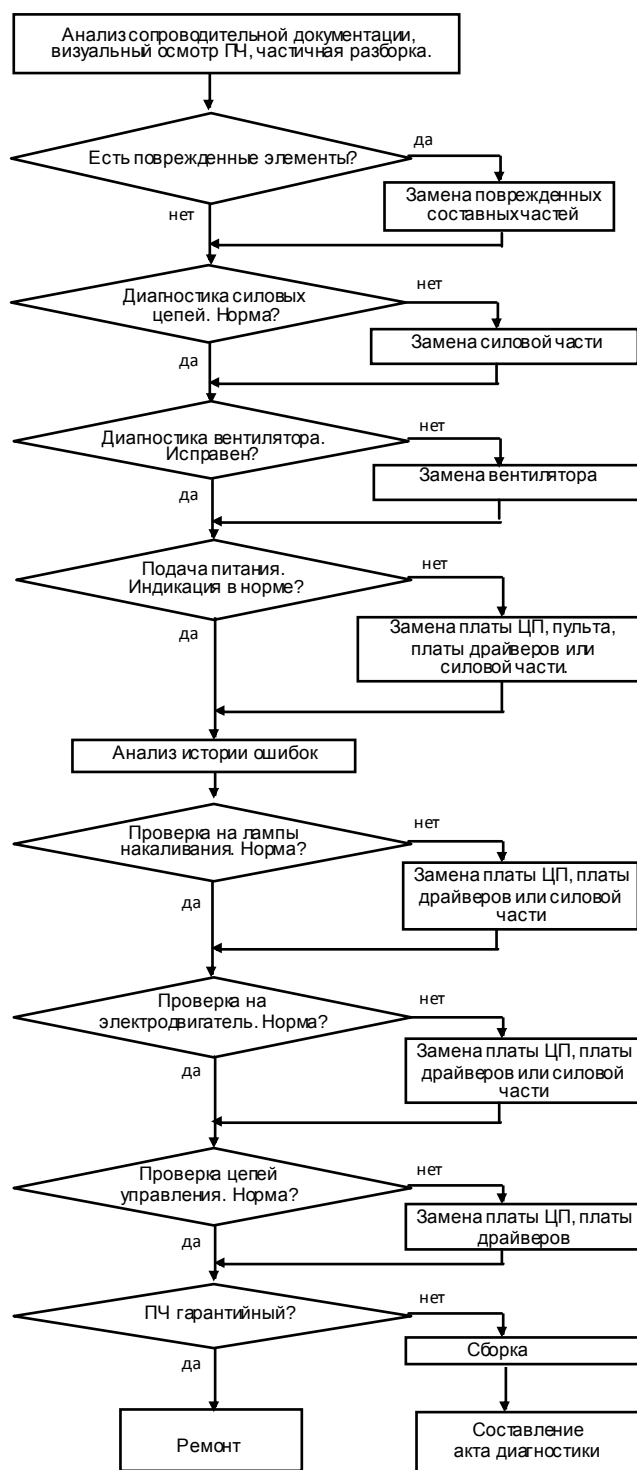


Рис.4.3.

4.6. Визуальный осмотр преобразователя.

- 4.6.1. Ознакомиться с содержанием сопроводительных документов (акта, письма и т.д.). Произвести внешний осмотр ПЧ, при этом обратить внимание на возможные повреждения корпуса и пульта управления.
- 4.6.2. Провести частичную разборку преобразователя (демонтировать верхнюю часть корпуса с пультом управления и платой ЦП) в соответствии с п. 6.2.
- 4.6.3. Произвести визуальный осмотр в всех электронных компонентах и печатных проводниках на платах. В случае обнаружения повреждённых элементов, соответствующие составные части подлежат замене.

4.7. Диагностика силовых ключей матрицы

- 4.7.1. Установить мультиметр в режим «Прозвонка диодов».
- 4.7.2. Электрическая принципиальная схема матриц P588A и P589A приведена на рис.4.4 (на схеме также показаны внешние силовые клеммы ПЧ).

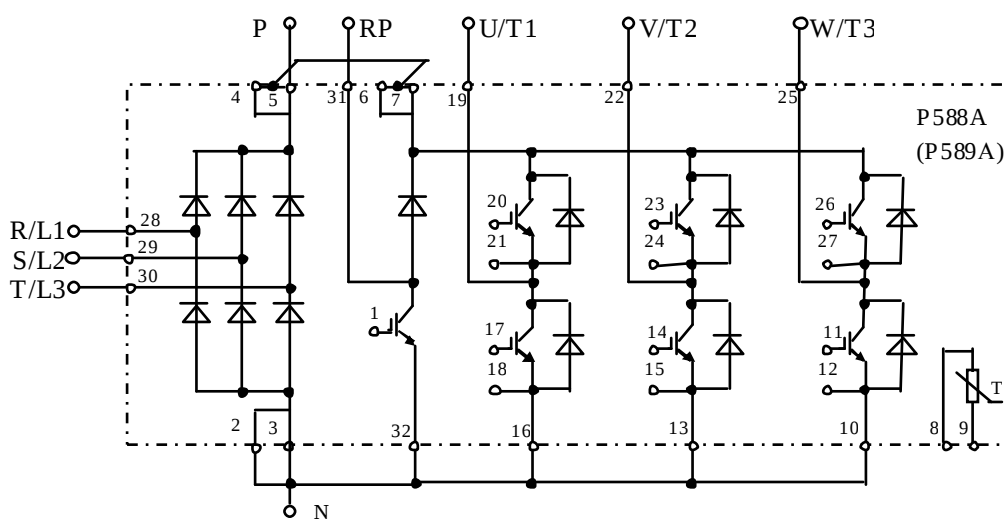


Рис. 4.4 Принципиальная схема матриц P588A и P589A

- 4.7.3. Проверить цепь P-R/L1, как показано на рис. 4.5. При исправной матрице цепь «звонится» как диод (при прямой проводимости показания прибора 200.....1000, рис. 4.5.а, при обратной проводимости – «Обрыв цепи», рис. 4.5.б).

 Мультиметр 3.4.1

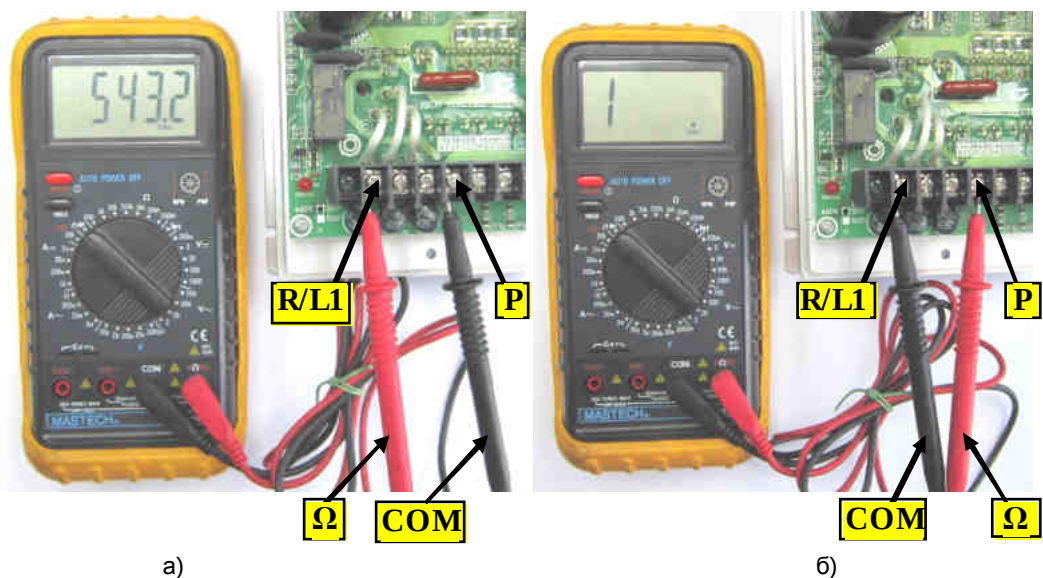


Рис.4.5 Проверка входных силовых цепей относительно клеммы Р

- 4.7.4. Аналогично п. 4.7.3 проверяются входные цепи P-S/L2, P-T/L3, а также выходные цепи P-U/T1, P-V/T2, P-W/T3 (исправность защитных диодов). Если показания прибора в цепях P-R/L1, P-S/L2 и P-T/L3 или в цепях P-U/T1, P-V/T2 и P-W/T3 при прямой проводимости отличаются более чем на 10%, матрица считается неисправной.
- 4.7.5. Проверить цепь N-R/L1 на плате драйверов тестером, в режиме «Прозвонка диодов» как показано на рисунке 4.7. Вывод клеммы N показан на рис. 4.6. Цепь N-R/L1 должна звониться как диод (при прямой проводимости показания прибора 200.....1000, рис. 4.7а, при обратной проводимости – «Обрыв цепи», рис. 4.7б). В противном случае матрица считается неисправной.

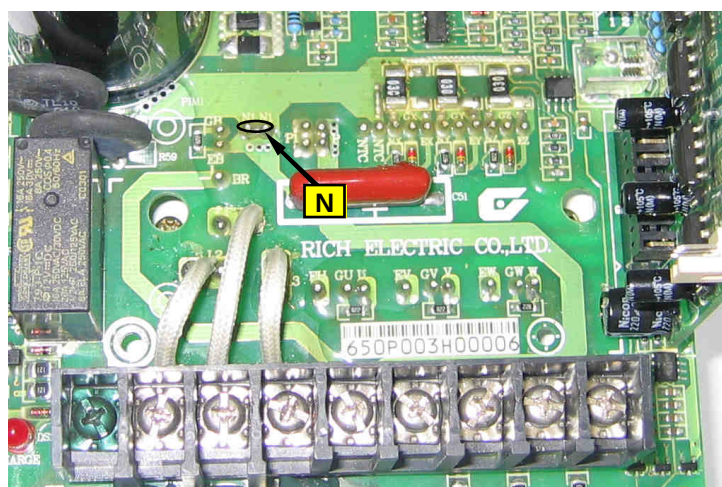
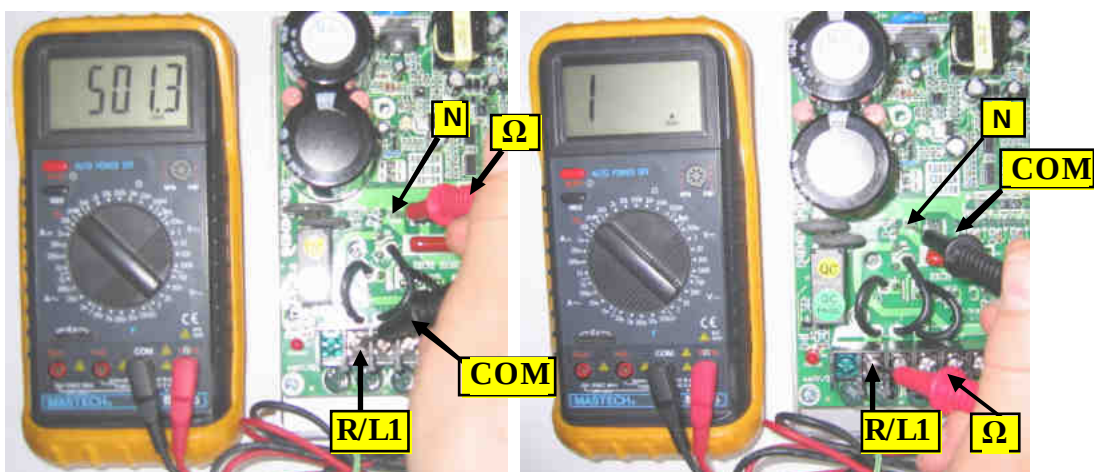


Рис. 4.6 Вывод клеммы N

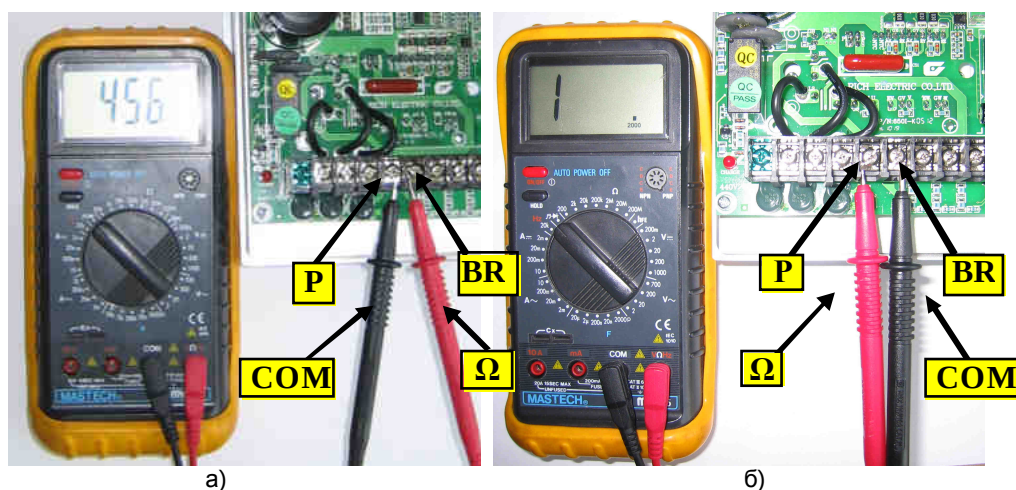


а)

б)

Рис 4.7 Диагностика матрицы относительно клеммы N

- 4.7.6. Аналогичным п. 4.7.5 образом диагностировать входные N-S/L2, N-T/L3 и выходные N-U/T1, N-V/T2, N-W/T3 каналы матрицы. Если показания прибора в цепях N-R/L1, N-S/L2, N-T/L3 или в цепях N-U/T1, N-V/T2, N-W/T3 при прямой проводимости отличаются более чем на 10%, матрица считается неисправной.
- 4.7.7. Проверить цепь P-BR (защитный диод ключа динамического торможения), как показано на рис. 4.8. Исправная цепь «звонится» как диод (при прямой проводимости показания прибора 200.....1000, рис. 4.8.а, при обратной проводимости – «Обрыв цепи», рис. 4.8.б).



а)

б)

Рис 4.8 Диагностика ключа торможения относительно клеммы P

- 4.7.8. Проверить исправность температурного датчика матрицы. Установить мультиметр в режим измерения сопротивления на пределе 200 кОм. Измерить сопротивление цепи на плате драйверов между контактами, обозначенными NTC, как показано на рис. 4.9. Сопротивление должно быть в пределах от 6 до 7 кОм. Примечание. Полярность подключения щупов мультиметра - произвольная.

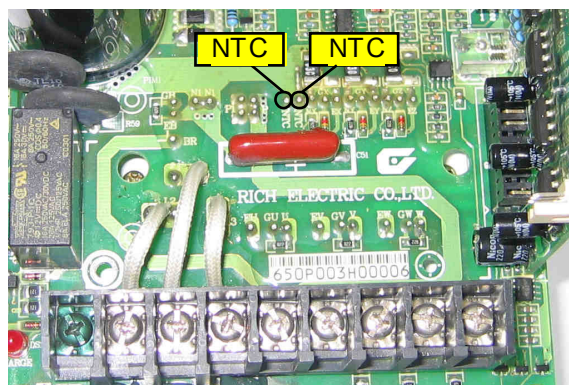


Рис 4.9 Диагностика температурного датчика матрицы

4.7.9. Если все каналы матрицы и температурный датчик «прозваниваются» как исправные - продолжить диагностику по п.4.8, если хотя бы один неисправен - силовая часть (плата драйверов и матрица) подлежат замене в соответствии с п.5.5, а преобразователь частоты - дальнейшей диагностике.

4.8. Диагностика вентилятора.

4.8.1. Отсоединить розетку кабеля вентилятора из разъема.

4.8.2. Подключить вентилятор к источнику постоянного напряжения 24 В, соблюдая полярность («+» красный провод, «-» чёрный, см. рис. 4.10), подать напряжение. Если вентилятор не вращается, заменить его на новый. Если не вращается замененный вентилятор - заменить силовую часть.



Источник 24 В 3.4.2

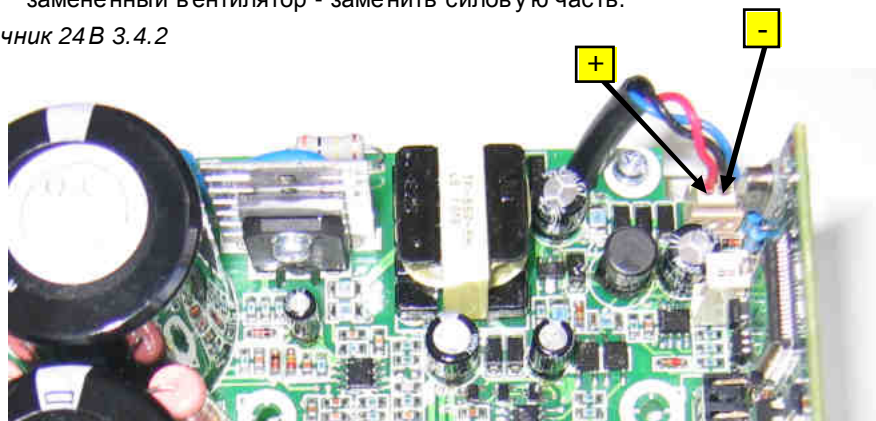


Рис. 4.10 Диагностика вентилятора

4.9. Подключение преобразователя частоты к сети.

4.9.1. Подключить преобразователь к электросети 3Ф ~380 В (или к сети 1Ф ~220 В через трансформатор 220/380 В, как показано на рис. 4.11).



Трансформатор 3.4.3

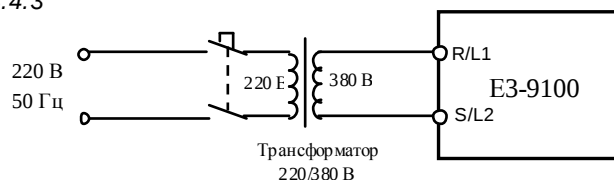


Рис. 4.11. Подключение ПЧ к сети через трансформатор

- 4.9.2. Подать питание 220 В на трансформатор, при этом на 7-10 секунд включается вентилятор охлаждения радиатора ПЧ. На дисплее должна появиться бегущая строка EI-650, а затем – выходная частота 0.0. В этом случае прочитать историю ошибок в соответствии с п.4.10, а затем перейти к п. 4.11.
- 4.9.3. Если на дисплее высвечивается один из кодов ошибки, то дальнейшая диагностика проводится путем последовательной замены составных частей преобразователя на заведомо исправные.
Список сообщений о неисправности на дисплее преобразователя частоты и действий по их устранению, приведен в разделе 11 «Сообщения о неисправностях и действия по ним» Руководства по эксплуатации (РЭ).
- 4.9.4. При отсутствии индикации необходимо последовательно заменить сначала пульт управления (п. 5.1), затем плату ЦП (п. 5.3) и плату драйверов (п. 5.4). Если несоответствие не устранено, то причиной неисправности является силовая часть преобразователя, которая подлежит замене согласно п. 5.5.
- 4.10. Чтение истории ошибок.
 - 4.10.1. Подать питание на ПЧ в соответствии с п.4.9.1.
 - 4.10.2. Прочитать историю ошибок, записанную в память ЦП, для этого дважды нажав кнопку «Режим» войти в режим отображения состояния ПЧ, при этом должен светиться индикатор «Монит». Затем, нажимая кнопку «^», переместиться к информации о последних отключениях (см. стр.176 РЭ). История ошибок может быть полезна для диагностики неисправного узла ПЧ.
- 4.11. Проверка на лампы накаливания.
 - 4.11.1. Подключить 3 лампочки (220 В, 40-100 Вт), соединённые по схеме «Звезда» к выходным клеммам U/T1, V/T2, W/T3 преобразователя частоты. Подать питание на преобразователь согласно 4.9.1.



Трансформатор 3.4.3

Лампы 3.4.5

- 4.11.2. Установить опорную частоту 3-5 Гц и подать команду «Пуск» на преобразователь. Лампы должны загораться попеременно, при этом должны гореть равномерно и симметрично, в случае если одна из лампочек не горит, или яркость лампочек различная, заменить плату ЦП, согласно п. 5.3.
- 4.11.3. Если после замены платы ЦП не удалось добиться равномерного свечения ламп, то следует заменить плату драйверов (5.4).
- 4.11.4. Если и после замены платы драйверов не удалось добиться равномерного свечения ламп, то причиной неисправности является силовая часть преобразователя, следует заменить плату модуля IGBT и матрицу, согласно п.5.5.
- 4.11.5. Если лампочки горят одинаково, перейти к выполнению п. 4.12.

4.12. Проверка на двигатель.

4.12.1. Подключить электродвигатель к выходным клеммам U/T1, V/T2, W/T3 (рис. 4.12).

4.12.2. Прочитать следующие параметры, установленные пользователем:

- задание частоты;
- значения констант U-01, U-02;
- положение переключателей SW1...SW3.

Эти сведения необходимо записать на свободном поле карточки ремонта для последующего их восстановления перед отправкой заказчику.

4.12.3. Установить значения констант:

U-01 = 1 - подача команд Пуск/Стоп от пульта;

U-02 = 0 - задание частоты от потенциометра пульта.

4.12.4. Ручку регулировки частоты установить в среднее положение. Нажать кнопку «Пуск» на пульте управления. Двигатель должен запуститься, выходная частота ПЧ должна плавно увеличиваться до величины, заданной регулятором частоты пульта.

4.12.5. Установить частоту 50 Гц. С помощью токовых клещей произвести измерение выходного тока ПЧ по каждой выходной фазе (U, V и W).



Токовые клещи 3.4.7

4.12.6. Вычислить среднее арифметическое значение и сравнить его с показаниями выходного тока отображаемым на пульте управления ПЧ в режиме монитора:

$$I_{cp} = (I_1 + I_2 + I_3) / 3$$

Разница между этими значениями должна составлять не более $\pm 10\%$.

Отклонение значений токов I_1, I_2, I_3 между собой также не должно превышать $\pm 10\%$.

4.12.7. Если при проверках по п. 4.12 выявлено какое-либо несоответствие, необходимо заменить плату ЦП. Если после замены платы ЦП несоответствие не устранено, то следует заменить плату драйверов. Если и после замены платы драйверов не удалось добиться правильной работы ПЧ, то причиной неисправности является силовая часть преобразователя, следует заменить плату модуля IGBT и матрицу, согласно п. 5.5.

4.13. Диагностика входных и выходных цепей управления

4.13.1. Запрограммировать в соответствии с Руководством по эксплуатации ЕЗ-9100 следующие значения констант:



Внимание! Предварительно записать текущие значения констант (установленные пользователем) на свободном поле карточки ремонта для последующего восстановления.

U-01 = 0 Управление от внешних клемм Пуск / Стоп;

U-02 = 2 Задание частоты от внешнего потенциометра по входу VIB;

U-03 = 0 Клемма FM - Выходная частота;

U-14 = 0 Постоянное отношение U/f;

U-18 = 20 Фиксированная частота 1;

U-19 = 30 Фиксированная частота 2;

A-11 = 2 Клемма F - Вперед/Стоп;

A-12 = 3 Клемма R - Назад/Стоп;

A-13 = 10 Клемма RES - Сброс ошибки;

A-14 = 6 Клемма S1 - Скорость 1;

A-15 = 7 Клемма S2 - Скорость 2;

A-16 = 11 Клемма S3 - Неисправность;

A-30 = 4 Клеммы RY-RC - Вращение;

A-32 = 10 Клеммы MA-MC - Неисправность.

Установить переключатель SW1 в положение «NPN», переключатель SW2 в положение «V».

4.13.2. Подключить потенциометр к входным клеммам управления, как показано на рис. 4.12. Подключить один из концов проволоочной перемычки к клемме CC.



Потенциометр и перемычка 3.4.6

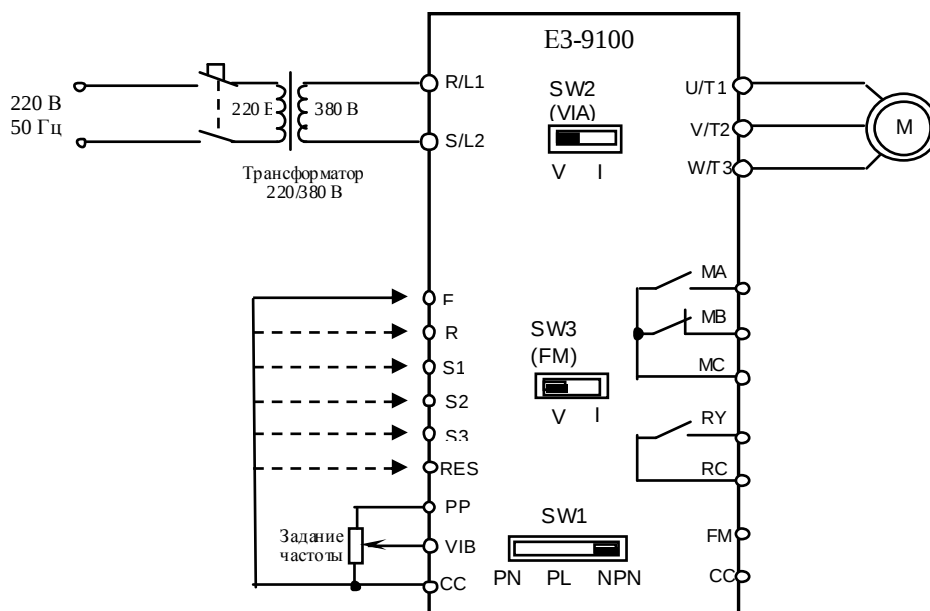
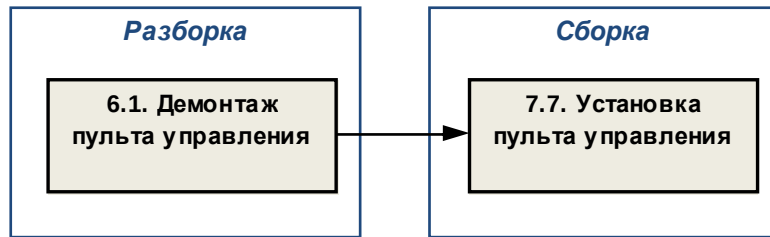


Рис. 4.12. Диагностика цепей управления E3-9100

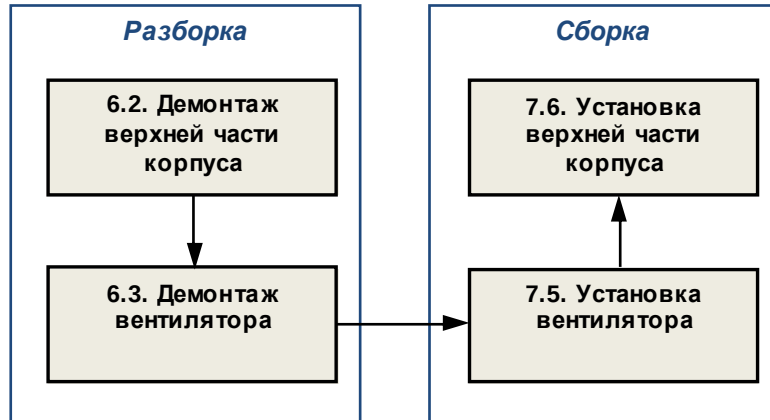
- 4.13.3. Проверить с помощью тестера в режиме «зуммера» цепи выходных реле МА-МС и RY-RC. В обоих случаях контакты реле должны быть разомкнуты.
- 4.13.4. Проверить с помощью тестера в режиме «V» с пределом измерения 20V напряжение между клеммами FM и CC. Напряжение должно быть равно 0 V.
- 4.13.5. Установить с помощью внешнего потенциометра опорную частоту примерно 10 Гц (чтобы на дисплее отображалось задание, надо два раза нажать кнопку «Режим» и один раз кнопку «^»). Соединить свободный конец перемычки с клеммой F. Двигатель начнёт плавно разгоняться до заданной потенциометром опорной частоты (10 Гц), на пульте должен светиться индикатор «Вращение Вперед» и мигать индикатор «Работа». Установить опорную частоту 50 Гц. Двигатель должен плавно разгоняться до 50 Гц. Контакты реле RY-RC должны быть замкнуты, на клемме FM относительно CC должно быть напряжение $+10V \pm 1V$. Отсоединить перемычку от клеммы F.
- 4.13.6. Повторить п. 4.13.5 для входа R, при этом двигатель должен вращаться в противоположном направлении, а на пульте светиться индикатор «Вращение Назад».
- 4.13.7. Соединить свободный конец перемычки с клеммой S1. На дисплее должна отображаться частота 20 Гц.
- 4.13.8. Отсоединить перемычку от клеммы S1 и соединить ее с клеммой S2. На дисплее должна отображаться частота 30 Гц.
- 4.13.9. Отсоединить перемычку от клеммы S2 и соединить ее с клеммой S3. На дисплее должен отображаться код ошибки «EStP». Проверить тестером, что контакты реле МА-МС замкнулись.
- 4.13.10. Отсоединить перемычку от клеммы S3.
- 4.13.11. Соединить перемычку с клеммой RES. Индикация ошибки должна сброситься.
- 4.13.12. Если обнаружено хотя бы одно несоответствие в п.п. 4.13.3...4.13.11, то необходимо заменить плату ЦП. Если после замены платы ЦП несоответствие не устранено, то следует заменить плату драйверов.
- 4.14. После завершения диагностики:
 - если ремонт гарантийный – приступить непосредственно к ремонту в соответствии с разделом 5;
 - если ремонт не гарантийный – оформить «Акт по результатам осмотра и диагностики» и передать ПЧ на склад участка ремонта;
 - Если в процессе диагностики неисправности не были обнаружены - произвести прогон преобразователя с электродвигателем в течение 30 мин в соответствии с п. 8.8. Затем связаться с клиентом для выяснения характера претензий.

5. БЛОК-СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ РЕМОНТА

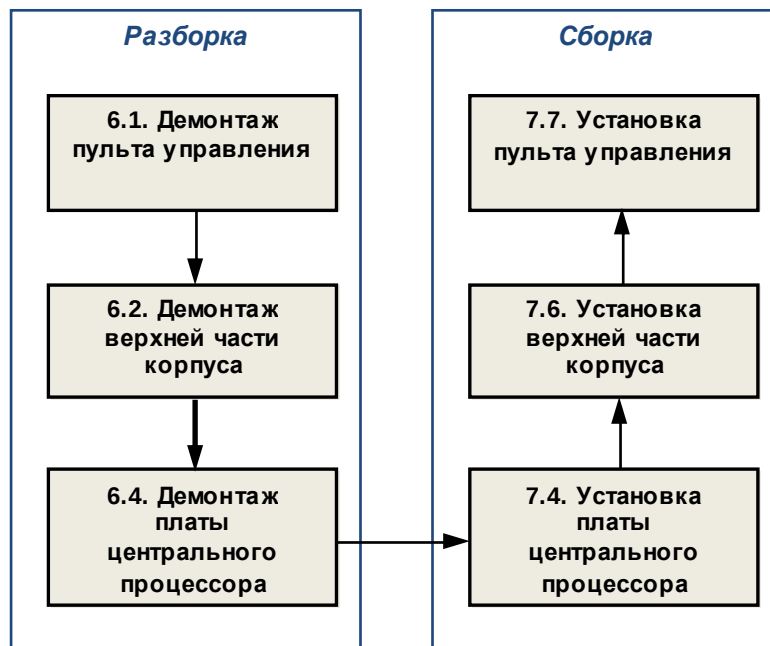
5.1. Замена пульта управления



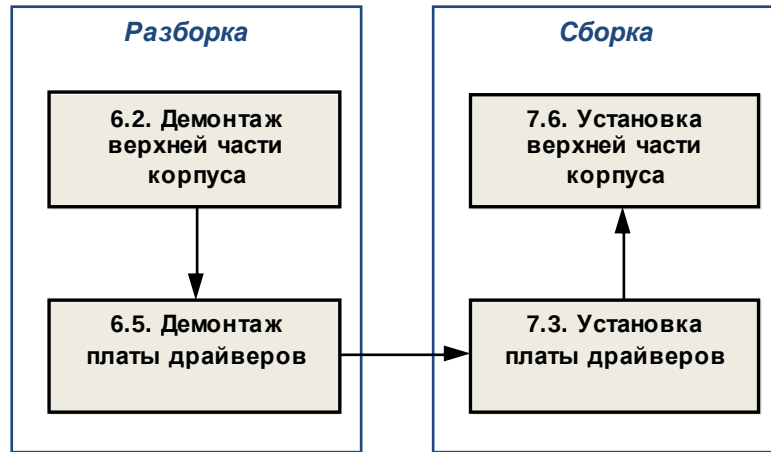
5.2. Замена вентилятора



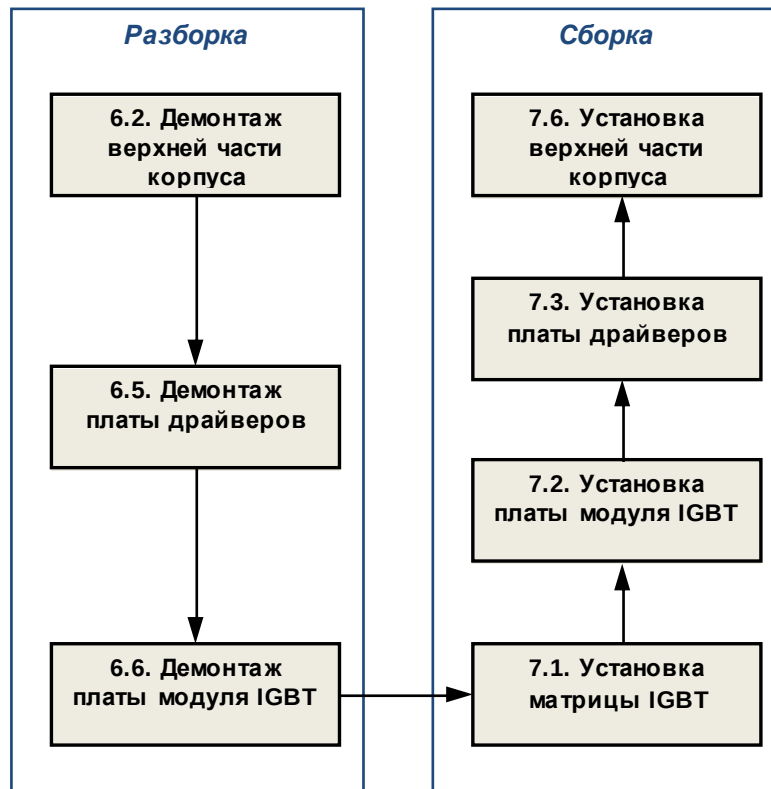
5.3. Замена платы центрального процессора (ЦП)



5.4. Замена платы драйверов



5.5. Замена силовой части



5.6. Замена других составных частей.

В некоторых случаях, по результатам внешнего осмотра, потребуется замена:

- верхней крышки;
- верхней части корпуса;
- радиатора;
- шлейфа ЦП.

Замена указанных составных частей производится в соответствии с приведенными выше блок-схемами процессов ремонта

6. РАЗБОРКА



В процессе разборки составные части изделия складывать в тару:

- годные части складывать в тару для составных частей п.3.1.11.
- крепёж складывать в тару для крепежа п.3.1.12;
- составные части, подлежащие замене, складывать в тару для брака п.3.1.13.

6.1. Демонтаж пульта управления

6.1.1. Установить частотный преобразователь на рабочий стол. Снять верхнюю крышку, нажав на фиксаторы (рис.6.1). Положить крышку в тару.

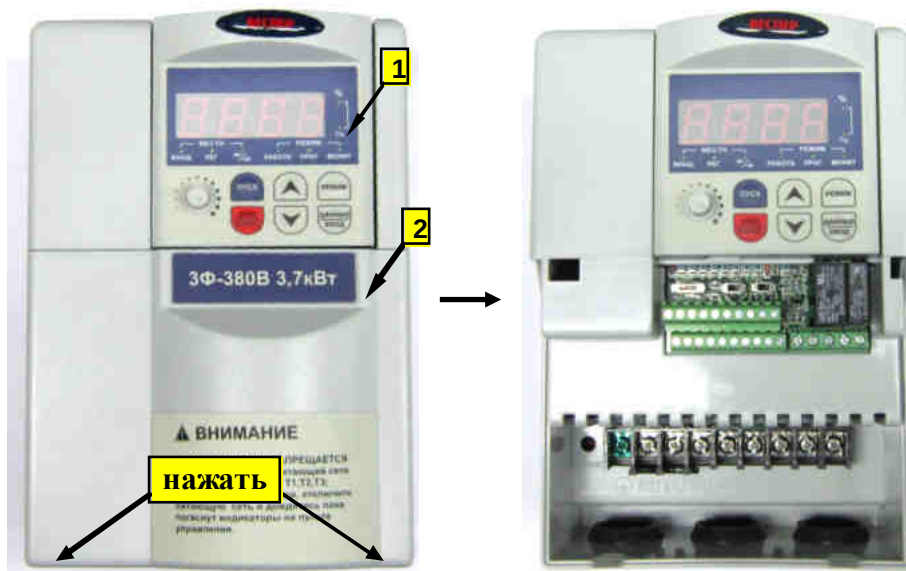


Рис. 6.1

- 1 – пульт управления;
2 – крышка;

6.1.2. Демонтировать пульт управления (рис.6.2). Положить пульт в тару.



Рис. 6.2

6.2. Демонтаж верхней части корпуса

6.2.1. Отвернуть 3 винта крепления верхней части корпуса к радиатору (рис. 6.3).



Отвертка крестовая 3.1.8.



Рис. 6.3

1 – винт;
2 – радиатор.

6.2.2. Отжать фиксаторы 2 в отверстиях, расположенных с двух сторон верхней части корпуса 1 с правой стороны (рис. 6.4а).

6.2.3. Отжать фиксаторы 2 в отверстиях, расположенных с двух сторон верхней части корпуса 1 с левой стороны (рис. 6.4б).

6.2.4. Съем боковых и верхней защитных крышек 3 может облегчить отсоединение верхней части корпуса 1 от радиатора.



Отвертка плоская 3.1.7.

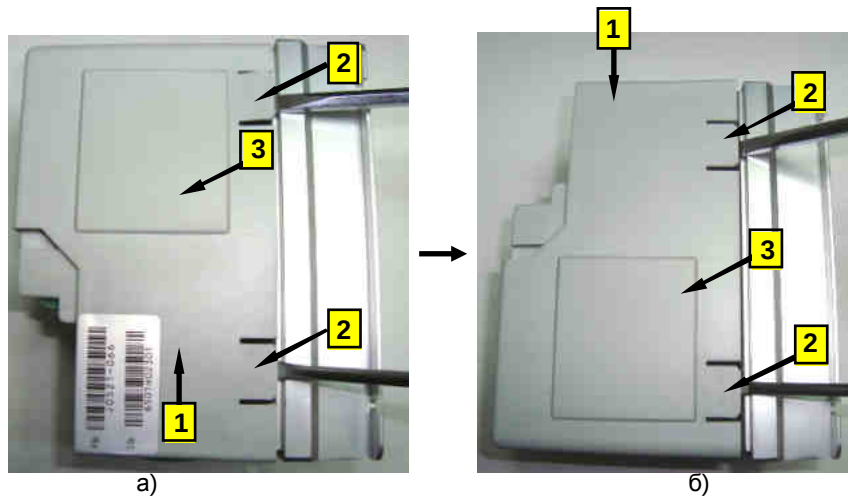


Рис. 6.4

1 – верхняя часть корпуса; 2 – фиксаторы; 3-защитная крышка.

6.2.4. Демонтировать верхнюю часть корпуса, отсоединив шлейф ЦП (рис. 6.5).

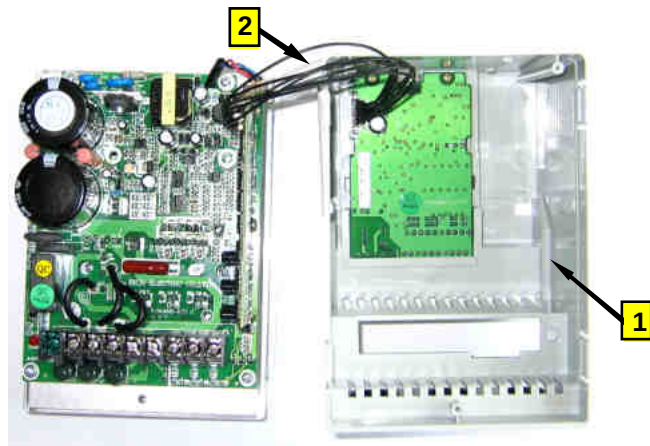


Рис. 6.5
1 – верхняя часть корпуса;
2 – шлейф ЦП.

6.3. Демонтаж вентилятора

6.3.1. Демонтировать верхнюю часть корпуса согласно п. 6.2.

6.3.2. Отсоединить розетку кабеля вентилятора 1 от разъёма на плате модуля IGBT (рис. 6.6).

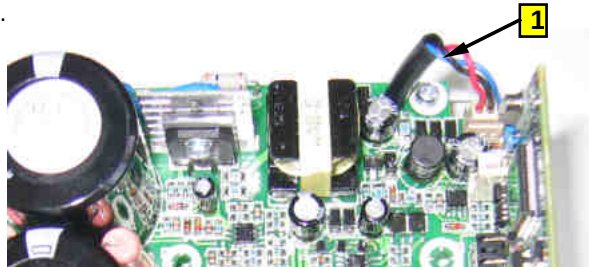


Рис. 6.6

1 – кабель вентилятора

6.3.3. Отвернуть 4 винта 1 и демонтировать вентилятор с решеткой 2 (рис. 6.7). Положить решетку и вентилятор в тару.



Отвертка крестовая 3.1.8.



1 – винты крепления вентилятора;
2 – вентилятор с решеткой.

Рис. 6.7

6.4. Демонтаж платы центрального процессора

6.4.1. Демонтировать верхнюю часть корпуса согласно п. 6.2.

6.4.2. Отвернуть 2 винта 1 крепления платы ЦП к верхней части корпуса (рис. 6.8).



Отвертка крестовая 3.1.8.

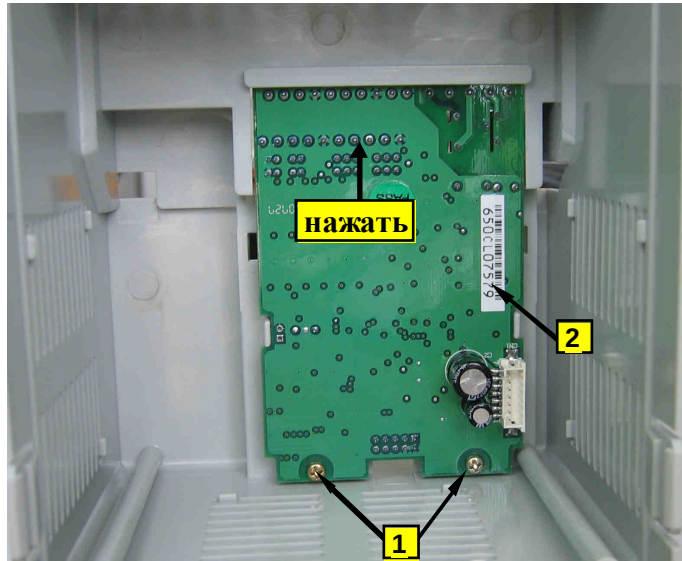


Рис. 6.8

1 – винты крепления платы ЦП;

2 – плата ЦП.

6.4.3. Нажать на нижнюю часть платы ЦП (рис. 6.8.) и извлечь ее. Положить плату в тару.

6.5. Демонтаж платы драйверов

6.5.1. Демонтировать верхнюю часть корпуса согласно п. 6.2.

6.5.2. Отвернуть винт 1, демонтировать плату драйверов 2 (рис. 6.9) и положить ее в тару.



Отвертка крестовая 3.1.8.

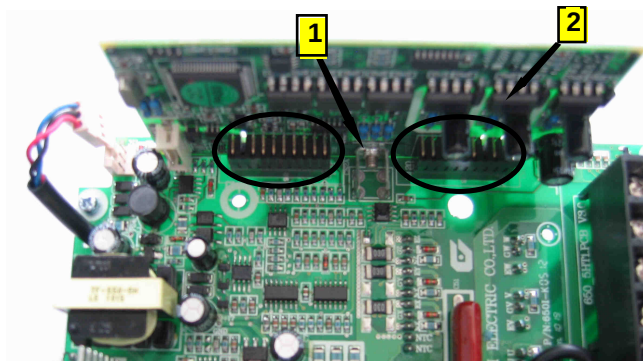


Рис. 6.9

1 – винт крепления платы драйверов;

2 – плата драйверов.

6.6. Демонтаж платы модуля IGBT

6.6.1. Демонтировать верхнюю часть корпуса согласно п. 6.2.

6.6.2. Демонтировать плату драйверов согласно п. 6.5.

6.6.3. Демонтировать кабель вентилятора 3 из разъема на плате модуля IGBT.

6.6.4. Отвернуть четыре винта 1, два винта 2, демонтировать плату модуля IGBT 4 с матрицей в сборе (рис. 6.10) и положить ее в тару.

 Отвертка крестовая 3.1.8.

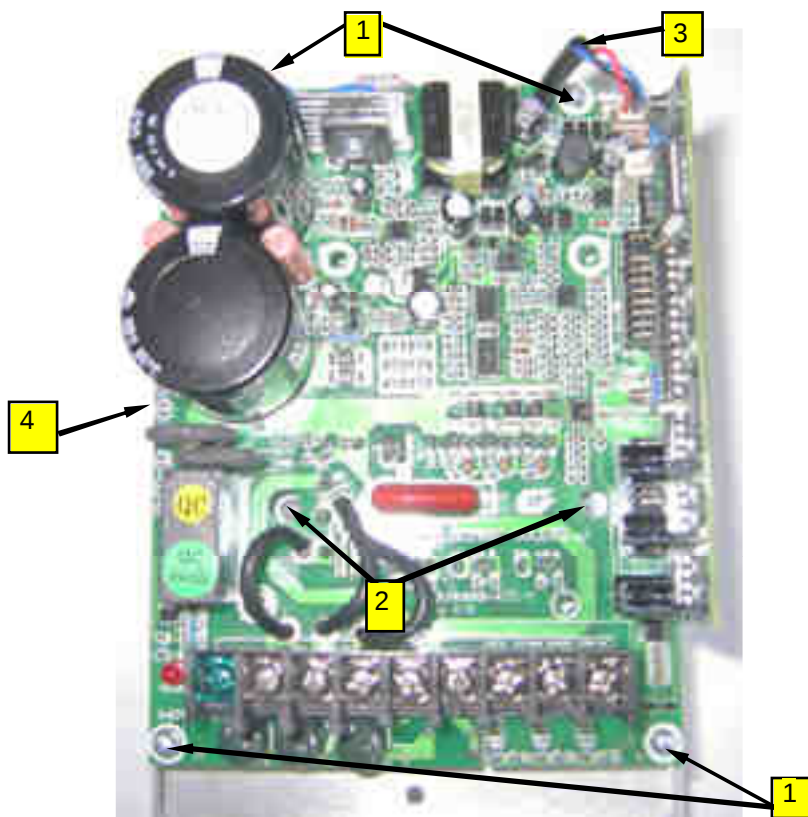


Рис. 6.10

- 1 – винты крепления платы модуля IGBT (4 шт.);
- 2 – винты крепления матрицы (2 шт.);
- 3 – кабель вентилятора;
- 4 – плата модуля IGBT.

7. СБОРКА

 Для окончательной затяжки винтов использовать динамометрическую отвертку. Рекомендуемые моменты затягивания винтов указаны в табл. 7.1.

Табл. 7.1

Винт	Момент затягивания, Н*м
M3	1,5 – 2
M4	2 – 3
M5	2,5 – 4

7.1. Установка матрицы

7.1.1. Взять матрицу, протереть основание салфеткой. Нанести шпателем на основание модуля тонкий слой теплопроводного компаунда (пасты). Снять излишки компаунда с кромок основания (рис.7.1).



Шпатель 3.1.9.



Компаунд наносить только из тюбика. **Не допускается повторное использование теплопроводного компаунда, снятого с радиатора или матрицы.**



Рис. 7.1

7.1.2. Протереть радиатор в месте установки матрицы салфеткой, смоченной СБС.

7.1.3. Установить матрицу 1 над отверстиями радиатора 2 (рис. 7.2) и слегка притереть.

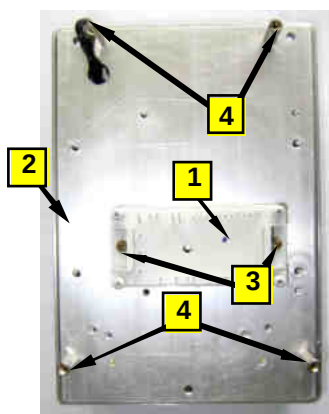
7.1.4. Вкрутить два винта 3 (рис. 7.2) для предварительного крепления матрицы.



Отвертка крестовая 3.1.8.



Момент затягивания винтов для предварительного крепления модуля должен быть $1/4 - 1/3$ от рекомендуемого (таблица 1).



- 1 – матрица;
- 2 – радиатор;
- 3 – винты (2 шт.);
- 4 – стойки (4 шт.).

Рис. 7.2

7.2. Установка платы модуля IGBT

7.2.1. Установить плату модуля IGBT, совместив отверстия платы с резьбовыми отверстиями стоек 4 (рис. 7.2) и выводами матрицы.

7.2.2. Закрепить плату модуля IGBT, ввернув 4 винта к стойкам.

7.2.3. Затянуть винты крепления 3 матрицы к радиатору (рис 7.2).



Отвертка крестовая 3.1.8.



Окончательную затяжку винтов выполнить не ранее, чем через 30 минут после предварительного крепления матрицы.

7.2.5. Паять 32 контакта матрицы (рис. 7.3).



Паяльная станция 3.1.2.



Температура жала паяльника 320 ± 20 °C (может быть изменена по результатам пробных паяк в зависимости от используемого оборудования).

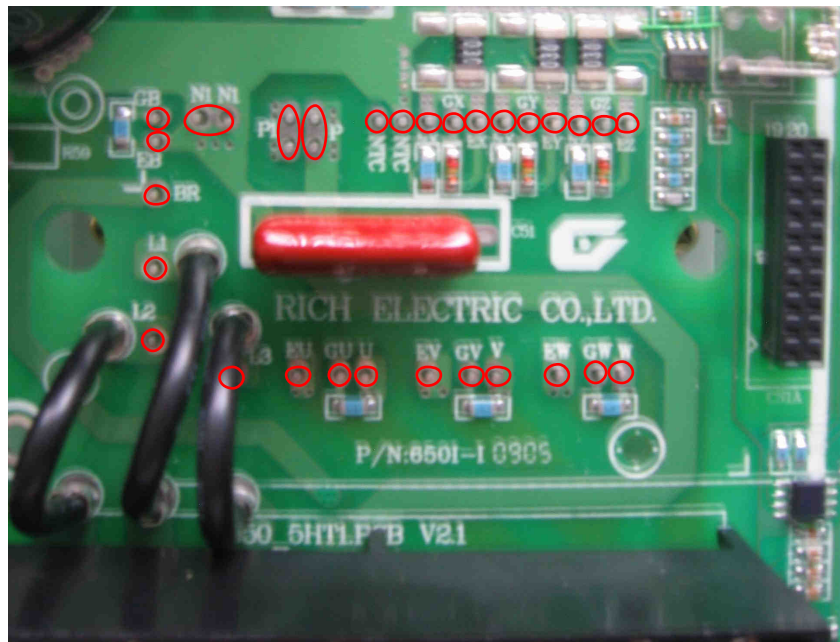


Рис. 7.3

7.3. Установка платы драйверов

7.3.1. Установить плату драйверов 2 совместив ответные части разъемов на плате драйверов (обведены) и на плате модуля IGBT (рис.6.9)

7.3.2. Вкрутить в отверстия платы 2 винт 1 (рис. 6.9).



Отвертка крестовая 3.1.8.



Ответные части разъемов с обратной стороны платы драйверов должны войти в разъемы на плате модуля IGBT.

7.4. Установка платы центрального процессора (ЦП)

7.4.1. Вставить плату ЦП 2 в верхнюю часть корпуса с внутренней стороны (рис. 6.8).

7.4.2. Закрепить плату ЦП 2 двумя винтами 1 (рис. 6.8).

7.5. Установка вентилятора

7.5.1. Продеть кабель вентилятора в отверстие 1 радиатора (рис. 7.4).

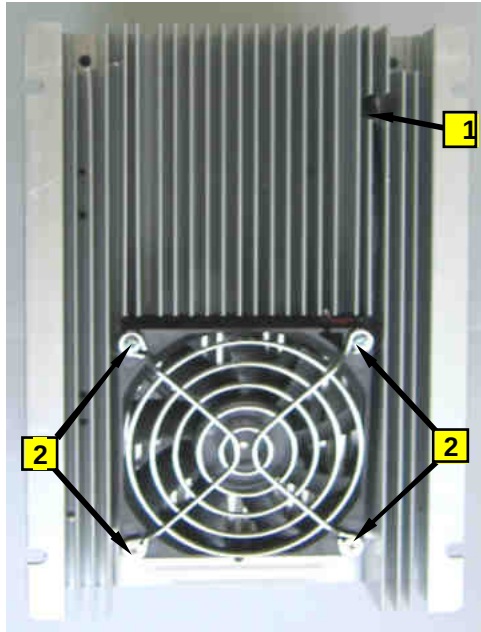


Рис. 7.4

1 – отверстие для кабеля вентилятора;

2 – винты крепления решетки и вентилятора.

7.5.2. Закрепить вентилятор с решеткой четырьмя винтами 2 (рис. 7.4).

7.5.3. Проложить кабель под платой модуля IGBT и соединить его разъем с ответной частью на плате (рис. 6.6) .



Отвертка крестовая 3.1.8.



Поток воздуха от вентилятора должен быть направлен к радиатору (вентилятор должен быть обращен к радиатору стороной, на которой наклеена этикетка)

7.6. Установка верхней части корпуса

7.6.1. Установить шлейф ЦП 1(рис. 7.5).

7.6.2. Установить верхнюю часть корпуса 2 в сборе с платой ЦП, приложив рукой усилие перпендикулярное плоскости стола вниз до щелчка, при этом четыре фиксатора 3 с двух сторон должны войти в отбортовку радиатора 4(рис. 7.5).

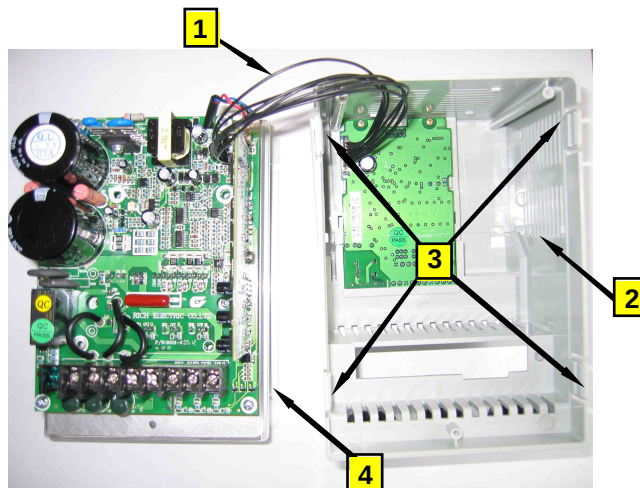


Рис. 7.5

- 1 – шлейф ЦП;
- 2 – верхняя часть корпуса;
- 3 – фиксаторы;
- 4 – отбортовка радиатора.

7.6.3. Если были сняты боковые и верхняя защитные крышки, следует установить их обратно.

7.6.4. Закрепить верхнюю часть корпуса тремя винтами 1 (рис. 6.3).



Отвертка крестовая 3.1.8

7.7. Установка пульта управления

7.7.1. Установить пульт управления 1, сначала введя фиксатор в верхней части пульта в паз на корпусе, а затем, приложив рукой вертикальное усилие вниз, зафиксировать пульт (рис. 6.1).

7.7.2. Установить крышку, сначала введя два горизонтальных фиксатора в пазы корпуса, а затем, приложив вертикальное усилие вниз, зафиксировать крышку (рис. 6.2).

8. ВЫХОДНОЙ КОНТРОЛЬ

8.1. Блок-схема выходного контроля преобразователей частоты ЕЗ-9100-003Н и ЕЗ-9100-005Н

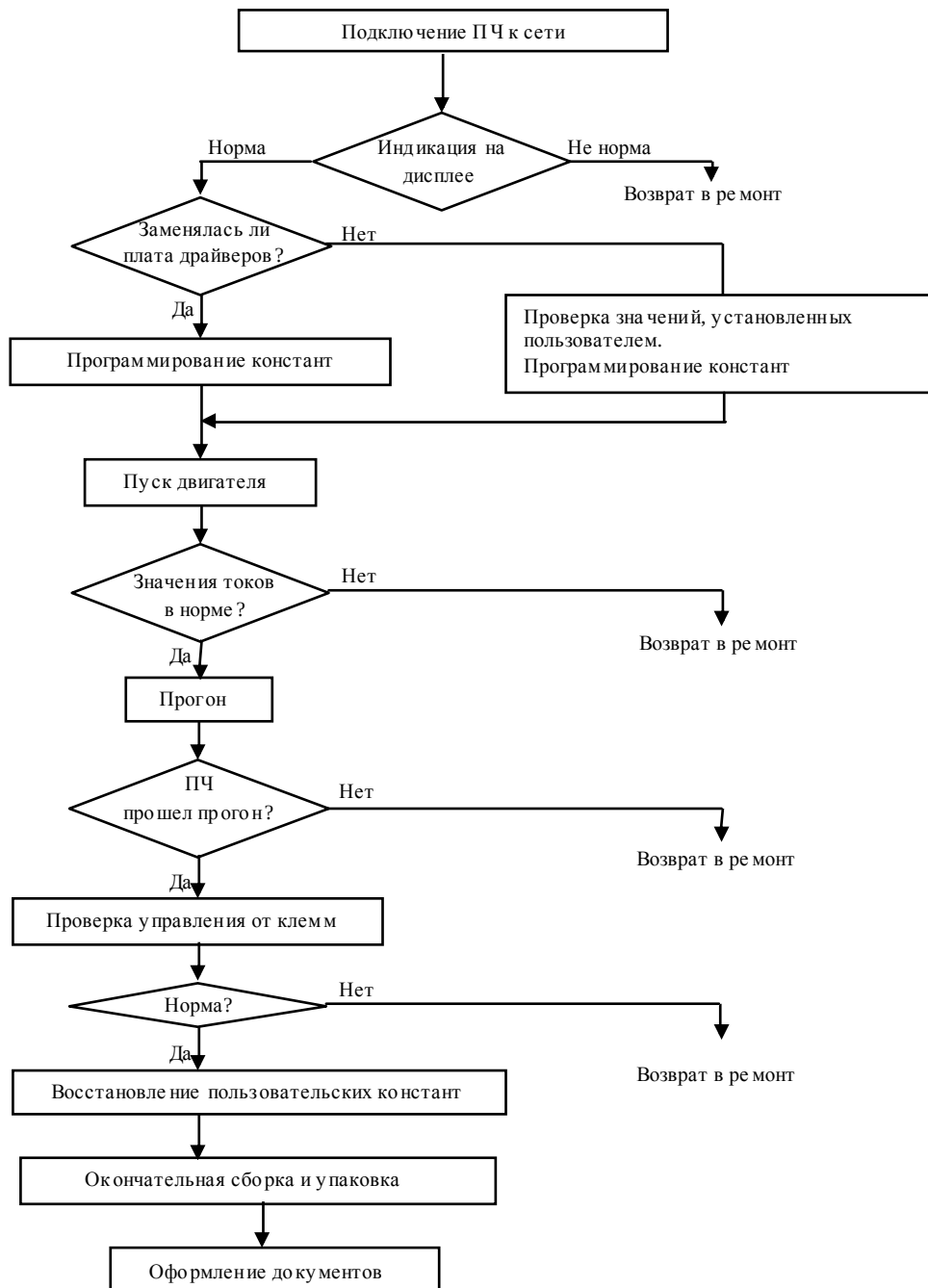


Рис. 8.1 Блок-схема выходного контроля

8.2. Подключить проверяемый преобразователь частоты по схеме, приведенной на рис. 8.2.

 **двигатель 3.4.5**

 При отсутствии двигателя с характеристиками, указанными в п.3.4.5, использовать двигатель с номинальным током, наиболее близким к номинальному току ПЧ. В любом случае ток в каждой из фаз двигателя при работе на частоте 50 Гц должен составлять не менее 40% номинального тока ПЧ ($\geq 2,4$ А для E3-9100-003H, $\geq 3,2$ А для E3-9100-005H).

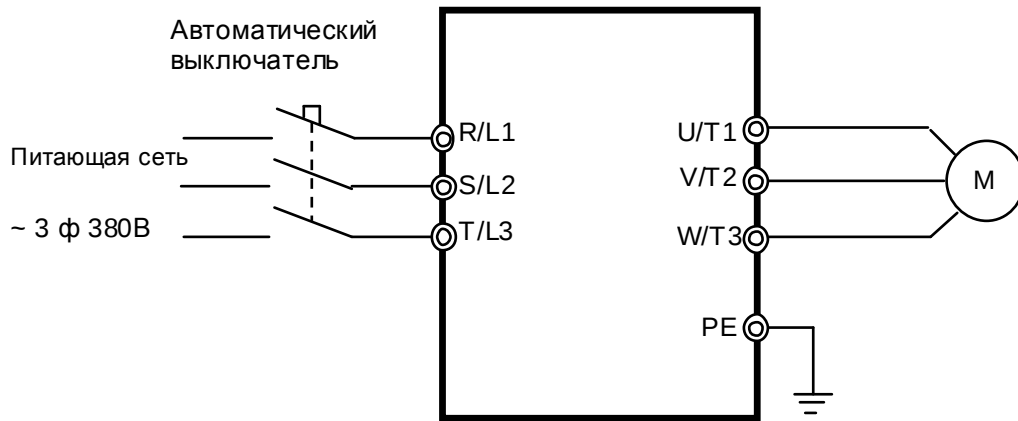


Рис. 8.2 Схема подключения ПЧ

8.3. Подать трехфазное силовое напряжение питания 380 В на входные клеммы R/L1, S/L2, T/L3.

8.4. Проконтролировать индикацию дисплея пульта управления преобразователя частоты. На дисплее в течение 1-2 секунд должна отображаться надпись EI-650, а затем – выходная частота 0,0.

Примечание. Если индикация на дисплее не соответствует п.8.4., необходимо ПЧ вернуть в ремонт.

8.5. Запрограммировать необходимые значения констант ПЧ для режима управления от местного пульта. Последовательность действий по установке констант зависит от того, заменялась или нет плата драйверов.

8.5.1. Если в процессе ремонта была заменена плата драйверов, то сразу перейти к п. 8.6

8.5.2. Если в процессе ремонта не была заменена плата драйверов, необходимо:

8.5.2.1. Проверить текущее задание частоты, значения констант U-01, U-02 и положение переключателей SW1...SW3. Эти сведения необходимо записать на свободном поле карточки ремонта для последующего их восстановления перед отправкой заказчику.

8.5.2.2. Установить значения констант:

U-01 = 1 - подача команд Пуск/Стоп от пульта;

U-02 = 0 - задание частоты от потенциометра пульта;

8.5.2.3. Перейти к п.8.6. для продолжения проверок.

8.6. Подать команду «Пуск» с местного пульта управления. Двигатель должен запуститься, выходная частота ПЧ должна плавно увеличиваться до величины, заданной потенциометром пульта управления. Индикатор «Работа» должен мигать.

8.7. Установить потенциометром частоту 50 Гц. С помощью токовых клещей произвести измерение выходного тока ПЧ по каждой выходной фазе (U, V и W). Вычислить среднее арифметическое значение и сравнить его с показаниями выходного тока отображаемым на пульте управления ПЧ в режиме монитора:

$$I_{cp} = (I_1 + I_2 + I_3) / 3$$

Разница между этими значениями должна составлять не более $\pm 10\%$.

Отклонение значений токов **I1, I2, I3** между собой также не должно превышать $\pm 10\%$.



Токовые клещи 3.4.8

Примечание. Если при проверках по в п.п. 8.6, 8.7 выявлено какое-либо несоответствие, необходимо ПЧ вернуть в ремонт.

8.8. Оставить преобразователь в работе для прогона на время не менее 30 мин. В процессе работы контролировать:

- выходной ток преобразователя частоты по каждой из выходных фаз;
- отсутствие вибрации и постороннего шума электродвигателя;
- отсутствие ошибок на дисплее ПЧ.



Двигатель 3.4.5., токовые клещи 3.4.8,

8.9. Подать команду «Стоп», выходная частота ПЧ должна плавно снижаться до 0, двигатель остановиться.

8.10. Если в процессе прогона не обнаружено отклонений от нормального режима работы, перейти к следующему пункту проверки, в противном случае вернуть ПЧ в ремонт.

8.11. Проверить работу преобразователя при управлении от внешних клемм в соответствии с п. 4.13 настоящего Руководства.



Потенциометр и переключатель 3.4.7

Примечание. Если при проверке по п. 8.11 выявлено какое-либо несоответствие, необходимо ПЧ вернуть в ремонт.

8.12. Восстановить значения опорной частоты, констант, измененных в процессе проверок и положения переключателей SW1...SW3, к значениям, установленным пользователем (если при ремонте не заменялась плата процессора).

8.13. Отключить питание ПЧ, отсоединить подключенные провода.

8.14. Произвести затяжку винтов клемм.

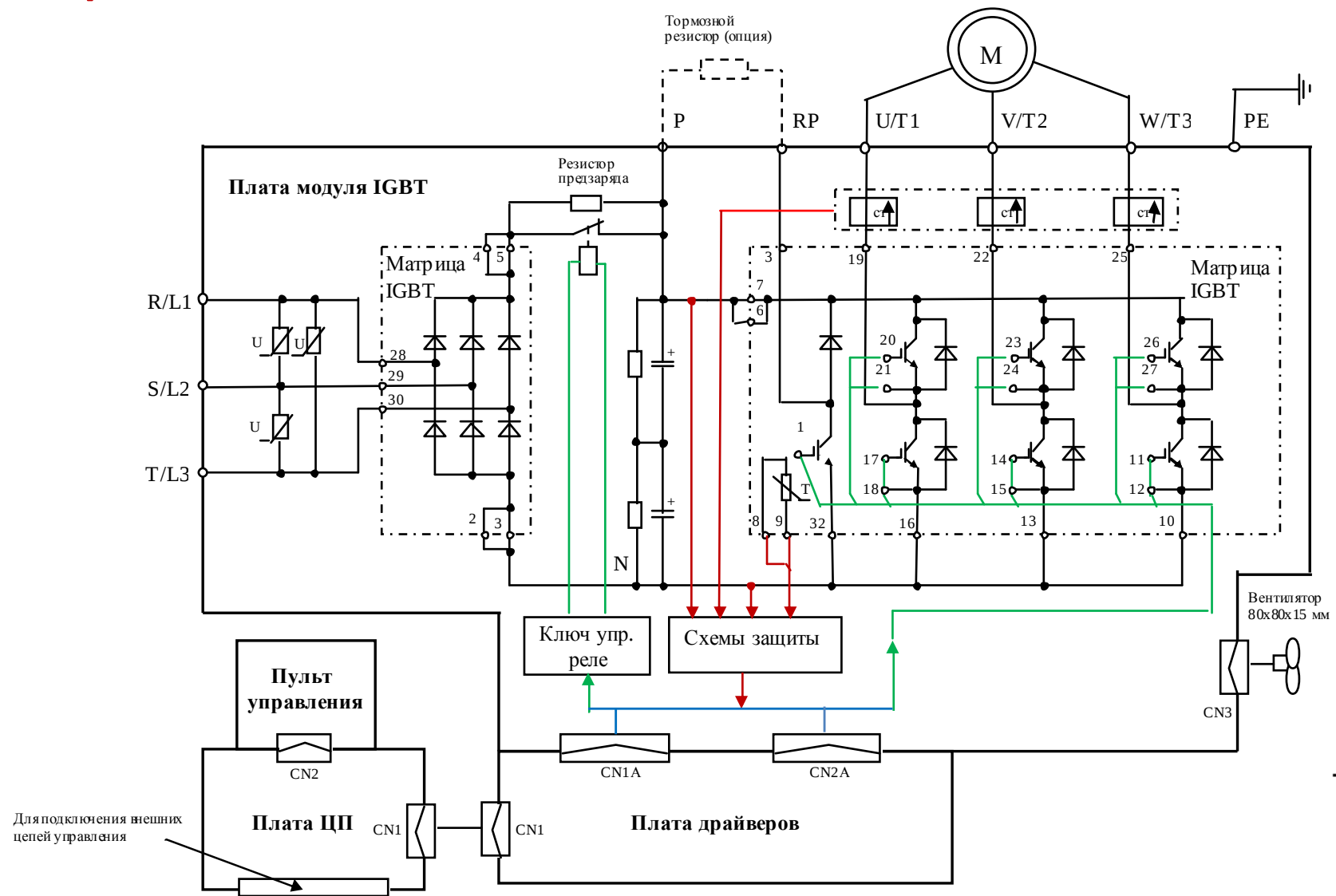
8.15. Наклеить ремонтную гарантийную наклейку в соответствии с рис.8.3.

8.16. Произвести окончательную сборку и упаковку отремонтированного изделия и сдать его на склад.

8.17. Заполнить сопроводительные документы в соответствии «Инструкции о порядке приема, подготовки и проведения ремонтных работ преобразователей частоты EI, E2 и E3 и устройств плавного пуска ДМС».



Рис. 8.3



Структурная схема преобразователей частоты E3-9100-003N и E3-9100-005N